

德国莱宝D60C真空泵维修专业维修真空泵

产品名称	德国莱宝D60C真空泵维修专业维修真空泵
公司名称	东莞凌信真空设备有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇坑口源溪四巷133号
联系电话	0769-82897319 13926838365

产品详情

莱宝真空泵D60C系双级直联结构旋片真空泵(以下简称泵)。它有偏心地装在泵身腔内的转子，及转子槽内的两旋片。转子带动旋片旋转时，旋片借离心力紧贴泵体;msd-bidi-font-size: 10.0-pt,msd-font-kerning: 0?腔容积周期性地扩大而吸气，排气腔容积则周期性地缩小而压缩气体，借压缩气体压力和油推开排气阀排气，从而获得真空。莱宝真空泵D60C装有气镇阀。其作用是向排气腔充入一定量空气，以降低排气压力中的蒸汽分压强，当其低于泵温下的饱和蒸汽压时，即可随充入空气排出泵外，而避免凝结在泵油中。具有延长泵油使用时间和防止泵油混水时间。但气镇阀打开时，极限真空将有所下降，温升也有所提高。莱宝真空泵D60C具有体积小，重量轻，噪音低，起动方便等优点。此外，还有防止返油的措施和防止油封漏油污染场地的措施。

用途和使用范围

- 1.泵是用来对密封容器抽除气体而获得真空的基本设备。它可单独使用，亦可作为各类真空系统的前级泵和预抽泵。广泛应用于医疗、科研、化工、实验室、塑料、电子等行业，以及电真空器件制造、灯泡、保温瓶制造、真空焊接、仪器仪表及制冷设备、印刷包装机械配套等。
- 2.泵的工作环境:温度5℃90%A寸，应开气镇阀。90%，进气口压强小于10托的条件下允许长期连续运转，当被抽气体相对湿度大于 90%时，应开气镇阀。
- 3.泵进气口连续敞通大气运转，不得超过三分钟。
- 4.泵不适用于抽除对金属有腐蚀性的，对泵油起化学反应的、含有颗粒尘埃的气体，以及含氧过高的、有爆炸性的气体。本泵不得作压缩泵或输送泵用。

维护与保养

- 1.泵及其四周环境应经常保持清洁，防止杂物进入泵内。
- 2.泵的运转过程中，油箱内的存油量不得低于油标中心。

3.不同种类和牌号的真空泵油，不可混合使用。

4.泵在使用中，因系统损坏等特殊事故，进气口突然暴露大气时，应尽快停泵，并切断与系统连接的管道，防止喷油、污染场地。

5.泵由于存放或使用不当，水份或其它挥发性物质进入泵内而影响极限真空时，可开气镇阀净化之。当泵油受到机械杂质或化学杂质污染时，应更换泵油二换油步骤如下:先开泵运转约半小时，使油变稀，停泵!旋下放油塞，放出脏油，再敞开进气口运转1-2分钟，此间可从进气口缓缓加入小量清洁的真空泵油，冲洗泵芯。脏油放回后，将放油塞旋上，并拧紧:旋下加油塞，利用漏斗，从加油口加入清洁的真空泵油，旋上加油塞。

6.泵不用时，应用橡皮塞帽，把进、排气口塞好。以免脏物落入泵内。

7.倘若泵在工作过程中被污染，则须进行拆洗。这项工作需要慎重。注意拆装步骤，以免损坏机件。拆装步骤如下:

(一)拆卸 (1)放油 (2)松开进气咀压板螺钉、气镇阀压板螺钉，拔出进气咀和气镇阀。(3)拆下油箱 (4)拆除止回阀开口肖，拆下止回阀叶轮。(5)拆除支座与泵身的连接螺钉，拆下泵部装件。(6)松开前后盖螺钉，拆下前、后泵盖。拔出两转子，旋片及弹簧。切勿损坏零件的工作表面及定位孔二 (二)装配 (1)擦净零件，疏通油孔 (2)把旋片及弹簧装入高级转子槽内后，把高级转子装入泵身内，装上高级泵盖、肖、螺钉、键、轴套等，用手旋转，应无滞阻和明显轻重。(3)低级转子装配同上。(4)装止回阀叶轮部件，应使止回阀平面对准进油咀孔二用于轻轻挡住叶轮并旋转转子，油孔应时开时闭，调整阀头平面最大开启高度为0.8-1.1mm。(5)装上泵部的排气阀、挡油板等零件。(6)把泵部件、键、轴套、电机装在支座上。(7)装油箱。(8)插入进气咀、气镇阀、装上压板，螺钉紧固。注意: (1)装配时，各摩擦面应涂上清洁的真空泵油。(2)记住零件的原装配位置，可减少跑合时间。(3)紧固体应无松动，紧固时应均匀施力。(4)对磨损零件应检查，并酌情修理或调换。(5)总装结束后，可以从泵进气口加入少量泵油，然后用手转动，转动时，手的感觉应是阻力均匀，无明显阻滞现象。(6)观察运转情况和泵口测量极限真空，不合要求时，应加以调整。(7)在检修泵的同时，亦应对系统管道，阀门和电机等加以清理检修。

故障及其消除

1.极限真空不高及其消除。(i)油箱里存油少，油位太低，不能对排气阀起油封作用，有较大排气声二可加入清洁的真空泵油至油标中心。(2)泵油为可凝性蒸汽所污染，真空度下降。可开镇净化或更换新油。(3)泵口外接管道、容器、测试仪表管道、接头等漏气。大漏时，有大排气声，排气口有气排出，应找出漏气部件，进行消除。(4)进气咀或气镇阀橡胶密封圈装配不当、损坏或老化，应调整或换。(5)进气咀有空堵塞，真空度下降。可先放油，拆下油箱，松开油咀压板，拔出进油咀，疏通油孔。(s)真空系统严重污染，包括容器、管道等，应预清洗。(7)旋片弹簧拆断。预调换弹簧。(s)旋片、泵身或铜衬磨损，间隙过大。应进行检查、修整或调换。(9)泵温过高，这不但使油v度下降，饱和蒸汽压升高，还可能造成泵油裂解。应改普通气冷却。如所抽气温度太高，应预先冷却后再进入泵内。

2.喷油 (1)泵内存油量过多，油位过高。可放出多余油量。(2)减雾器中有泵油或杂物。应检查或清理。(3)挡油板位置是否正确牢固二

3.漏油 (1)查看放油螺塞、油箱垫片是否损坏或装配不当，是否压平;螺钉是否拧紧。(2)油标是否拧紧，有机玻璃有无过热变形。如有上述情况，应预调整或更换。(3)泵身部件与支座的连接垫片未垫好;螺钉未拧紧，应检查调整。(4)油封装置不当或磨损，可进行调换。

4. 噪音 (1) 旋片弹簧折断。可调换弹簧。(2) 有毛刺、脏物或变形，运转发往障碍。应检查修磨清洗。(3) 轴承磨损，零件磨损，应修整或更换。(4) 电机出毛病，应进行检查。

5. 返油 (1) 止回阀为关好，停泵后，油位很快下降。可再开再停，观察变化或拆开检查。(2) 两泵盖内油封装配不当或磨损，可进行调换。(3) 泵盖或泵身平面不平整，可进行修整。(4) 排气阀片损坏，应进行调换。