

爆款：供应果汁饮料生产线.乳品饮料生产线.

产品名称	爆款：供应果汁饮料生产线.乳品饮料生产线.
公司名称	张家港市百吉机械有限公司
价格	120000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:果汁饮料设备 品牌:百吉
公司地址	江苏省苏州张家港市乐余镇工业区18号
联系电话	0512-58960961 18962255636

产品详情

果汁、茶饮料通常采用高温热灌装和无菌冷灌装两种方法，制作果汁、茶饮料的工艺要求严格，从pet瓶灌装的工艺技术、生产线的操作性、饮品品质等的综合比较来看，选用热灌装工艺是较为经济和可靠的。热灌装要求果汁、茶饮料经 uht瞬时超高温灭菌后保持在85 ~ 95 之间的一个定值，且在很短的时间内灌装结束，属高温灌装。由于热灌装要具备高温灌装、满口灌装的功能，这就要求配有自动循环系统，便于低温物料循环加热及cip循环清洗。卡瓶口灌装及输送。耐热pet瓶在高温灌装时，双向拉伸pe加热会收缩，收缩率一般为1% ~ 3%，而瓶颈部位强度最大，这就要求灌装时采用卡瓶口定位方式最为合理，避免瓶身受到外力作用发生变形。同时，灌装完好的饮品，采用卡瓶口输送，可避免瓶身受到振动和挤压物料的溢出。 百吉机械有限公司的热灌装机有完善的循环系统：物料经灌装缸——灌装阀——容器——回流通道——回料缸——低位缸——泵——冷却器—— uht的平衡罐。 百吉机械核心技术一：灌装阀稳定性方面。选优质不锈钢，应充分考虑其不同的功能及工作状态，根据材质的类别、化学成分、机械性能的差异性、合理选材，再经必要的工艺处理，数控加工，保证优化的公差配合，质控点把关，满足在长久的高温状态下，灌装阀的性能持久稳定。 百吉机械核心技术二：灌装阀的漏液问题。关键是灌装阀内密封、导向件的选用较为优质的材料，我们考虑此类型的材料在高温下热变形的影响，设计制作时，其耐热性、硬度及配合尺寸有多年经验数据，另选取合适的弹簧与密封的组合，漏液问题就迎刃而解了。

百吉机械核心技术三：为了延长机器的使用寿命、主机台面板上数控机床刨削平面，确保最精密的旋盖部分的稳定运作，整机配有自动润滑系统、三菱plc电脑控制、操作简便智能化。

以下简单介绍以下果汁生产工艺流程

清汁（简易）工艺流程（具体原料具体对待，详细可电话咨询）原料选择 清洗和分选 破碎 压榨
粗滤 澄清 酶解 精滤 糖酸调整 脱气 杀菌 灌装 包装 入库。

浊汁（简易）工艺流程（具体原料具体对待，详细可电话咨询）

选果 清洗 软化 去皮 破碎 打浆 胶磨 原浆 调配 料液 均质（二道均质） 真空脱气 杀
菌 灌装 封罐 二次灭菌 质检 成品

附言：欢迎广大新老客户利用好当地的资源优势，如水果、草本植物、高蛋白类、菌类等等资源，相信百吉机械能帮您开发成包装精美的、高营养价值的饮料广销市场，相信百吉的专业！相信咱们一定会更好！！

本产品的加工定制是是，种类是果汁饮料设备，品牌是百吉，型号是CGF32-32-8，电压是380（V），功率是5.5（kw），酒损是0（%），灌装能力是10000（瓶/小时），产品用途是灌装，外形尺寸是3800*2600*2300（mm），净重是4500（kg），包装是木质包装，适用范围是茶餐厅设备,饮品店设备,咖啡店设备,蛋糕房设备,面包房设备,西餐店设备,中餐店设备,酒厂设备,调料加工厂设备,果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备,休闲食品厂设备，营销是新品