

VOCs催化燃烧器 有机废气处理成套设备

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | VOCs催化燃烧器 有机废气处理成套设备 |
| 公司名称 | 福建省庆鸿节能环保有限公司 |
| 价格 | 100000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 种类:有机废气处理成套设备 品牌:庆鸿 |
| 公司地址 | 厦门市湖里区五缘湾商务营运中心一号楼2层L单元 |
| 联系电话 | 86 0592 5742115/5742117 13459035913 |

产品详情

qhq/rco 系列蓄热式催化燃烧器，采用最新的蓄热催化燃烧技术，是一种高净化率（98-99%）、高安全稳定性、低能耗的voc污染治理设备，代表着国际国内voc污染治理的最新技术，具有普通“吸附浓缩+催化燃烧”所无可比拟的优势。

蓄热式催化燃烧器（regenerative catalytic oxidizers, rco）是在rto的基础上发展起来的，两者最大的不同之处是氧化温度，rto需要800以上的高温（会产生nox二次污染），而rco只需要300~400的温度，因此rco更节能、安全（不产生nox）。其工作原理是在一定温度、催化剂的作用下，将voc完全氧化，去除效率可达99%以上。此技术利用多床可蓄热材质的催化室，进行蓄热与催化氧化互相切换的方式进行，以大幅减少热量的损耗。与直接燃烧和催化燃烧的主要差别在于废热回收的型式和效率上，一般而言，催化燃烧热回收率为40-50%，rto为60-70%，rco则高达90%以上。

rco 工艺简述：恶臭气体或voc废气，在通过一个回收废热的陶瓷填充床预热后，其废气温度几乎达到催化室的设定温度，在贵金属催化剂的作用下进行低温无明火燃烧，使污染物分解生成水和二氧化碳，然后导入加热室升温，并维持在设定温度，以达到预定的去除效率，从而达到高效净化目的。经催化处理后的废气导入其它陶瓷填充床，回收热能后达标排放到大气中，排放温度仅略高于废气处理前的温度。所有陶瓷填充床均做加热、催化净化、蓄热冷却的循环步

骤。该技术具有净化效率高、运行费用低的特点，针对小流量、高浓度、回收价值不高的voc，可以直接进行rco催化燃烧。

注：因价格随市场起伏，成交价格均以实际报价为准！

诚信成就未来，品质决胜明天，实力奠定基础

电话：0592-5742115，5742117

qq: 2404951024

邮箱 : www.fjqhjnhb.com@outlook.com

网站 : www.fjqhjnhb.com

<http://fujianqinghong.b2b.hc360.com/>

本产品的加工定制是是，种类是有机废气处理成套设备，品牌是庆鸿，型号是QH/Q