

输送带理边条

产品名称	输送带理边条
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/卷
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:3111410 规格:3.6*100*10000
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

输送带平面上的损伤容易修补，但是输送带边缘出现问题呢？毛边、缺损、起层等等，由于输送带边缘在修补后同样容易受到刮蹭等损伤，而且修补后需要保证输送带整体拉力强度保持一致，避免跑偏，通常需要采用包覆式修补，使用材料如果没有足够的耐磨性、柔韧性、耐挠曲性，即便完成修补，修补后也十分容易开胶，或者被磨损刮蹭而脱落。

常用输送带皮带，包括钢丝绳芯皮带自身厚度都不高，通常都在10-22mm之间，修理皮带边缘，又采用包覆式修补，为了使整体皮带厚度保持一致，避免刮蹭等情况发生，那么选择厚度较薄的材料就是必须的，这就对修补材料的性能提出了更高的要求。

茵美特德国进口理边条，带蓝色半硫化层，与冷硫化胶水能够发生硫化反应融为一体，粘接强度可与热硫化同级，制作材料为天然橡胶中的胎顶胶，耐磨性、柔韧性极高，有多种厚度、宽度等规格可供选择，如2.2*100mm，3.2*150mm，3.4*300mm，3.4*400mm等，使用者可根据皮带厚度选择合适规格的修补条进行包边修补。

理边条的使用方法

打磨

切削掉输送带边缘有损伤部位，使用大功率低速角磨机I1202打磨输送带两边，每侧打磨深度约大于等于修补条厚度。

清洗

使用专用输送带清洗剂sk353对打磨部位及侧边进行深层次清洗，并完全干燥。

涂刷胶水

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在打磨面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在理边条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

粘贴

理边条粘接面沿着打磨面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

使用茵美特理边条修补后可使输送带迅速恢复使用，避免皮带出现跑偏等情况。如果皮带边缘损伤较为严重，可使用理边条作为应急处理措施，待系统停车检修时再使用热硫化方式重新修补。