

RZHD (T) -1000型推杆式大型工业炉

| | |
|------|--|
| 产品名称 | RZHD (T) -1000型推杆式大型工业炉 |
| 公司名称 | 新乡市众力炉业有限责任公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:众力 型号:RZHD (T) -1000 |
| 公司地址 | 新乡市东开发区森林公园斜对面 |
| 联系电话 | 0373-7900066 18568265990 |

产品详情

推杆炉连续生产线

概述：

推杆炉主要是依靠推料机，将放在轨道上的炉料或料盘周期性地推入炉内或推出炉外进行淬火、回火、退火、渗碳和和碳氮共渗热处理。工件在炉内进行加热时保持一定时间的相对静止状态；出炉淬火时，把料盘自动倾斜后将炉料倒入淬火介质中，或者是料盘与炉料一起进入淬火介质中冷却。该炉对不同热处理工艺的适应性较强，便于组成生产线。主要用于轧制件、锻件进行等温正火处理，如汽车、拖拉机、工程机械、石油机械中的齿轮、齿轮轴、轴承、钻头等机械零部件的热处理，可根据用户需要通入氮气或保护气，进行无氧化加热。加热可采用电或天然气，我公司可根据生产需要为用户进行热处理工艺设计。

基本构成：该生产线由推杆式淬火炉、淬火自动倒料机构，淬火料盘快速返回机构，淬火槽及淬火提升装置，氧化皮清理机构，淬火液冷却系统，推杆式回火炉，冷却室，回火料筐自动倒料机，回火料筐快速返回机构，液压系统，温度和机械动作plc控制系统等组成。

特点

- 1.该生产线淬火炉和回火炉炉衬均采用全纤维材质，升温快，保温性好，更加节能；
- 2.本设备机构先进，处理后零件表面光亮无氧化、脱碳低、硬度均匀、金相组织稳定，变形量小；
- 3.该生产线自动化程度高，除人工上料和成品转运外，其于操作均由油压和机械动作来完成，生产效率高，节约人力成本；
- 4.推杆炉料盘底部制作滚轮导向槽，使料盘不会出现脱轨现象，淬火炉料盘集框一体化增加在高温下的结构强度；5.推杆式淬火炉，回炉加热器均采用电热辐射管，使维修拆装快捷方便，设备使用中辐射管

出现故障，可在不停炉的情况下马上更换，保证生产照常进行。

主要技术参数

| 型号 | 额定功率 (kw) | | 额定温度 () | | 炉膛尺寸 (mm) | | |
|------------------|-----------|-----|----------|-----|------------------|--|--------|
| | 加热炉 | 回火炉 | 加热炉 | 回火炉 | 加热炉 | | 回 |
| rzhd (t) -350 | 180 | 120 | 950 | 700 | 5200 × 600 × 400 | | 6000 × |
| rzhd (t) -500 | 260 | 170 | 950 | 700 | 5800 × 700 × 500 | | 6500 × |
| rzhd (t) -700 | 320 | 210 | 950 | 700 | 6500 × 800 × 600 | | 7600 × |
| rzhd (t) -1000 | 400 | 240 | 950 | 700 | 7800 × 850 × 700 | | 8900 × |

本产品的加工定制是是，品牌是众力，型号是RZHD (T) -1000，别名是推杆炉，适用范围是轧制件、锻件进行等温正火处理，如汽车、石油机械中的齿轮、齿轮轴、轴承、钻头等机械零部件的热处理，炉膛最高温度是950 ()，工作温度是700-950 ()，工作室尺寸是7800 × 850 × 700 (mm)，外形尺寸是7850 × 900 × 750 (mm)，类型是推杆炉，规格是RZHD (T) -350,RZHD (T) -500,RZHD (T) -700,RZHD (T) -1000