

江西酿酒厂污水处理回用系统装置 一体化地理式污水处理设备

产品名称	江西酿酒厂污水处理回用系统装置 一体化地理式污水处理设备
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	35200.00/套
规格参数	加工定制:是 处理污水量:10 (m3/h) 品牌:净益康
公司地址	河南新乡 卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

酿酒厂污水处理回用设备

专业生产包括酿酒厂污水在内的各种污水处理设备，中水回用设备

简介：智能中水回用一体化系统是集污水处理，清水供给为一体的智能污水处理系统。经本系统处理的污水不仅可以达标排放，还可以回流家庭生活用水。

酿酒厂污水处理设备

工艺原理：

酒厂污水处理设备产品特点：由于膜的分离作用，不必设立沉淀、过滤等其他固液分离设备。效的固液分离将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分开，不须经三级处理即直接可回用。投资省费用低。可使生物处理单元内生物量维持在浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的效性，使处理单元水力停留时间大大缩短，生物反应器的占地面积减少。系统占地仅为传统方法的三分之一。膜生物反应器可以滤除细菌、病毒等有害物质，可显著节省加药消毒所带来的长期运行费用并扩大废水回用范围。膜的截流作用，使微生物完全截留在反应器内，实现反应器水力停留时间（hrt）和污泥龄（str）的完全分离，运行控制灵活稳定。防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。系统抗冲击性强，适应范围广。膜生物反应器内生物污泥在运行中可以达到动态平衡，几乎无剩余污泥排放，污泥处理费用低。不需反冲洗，流程简单，易于集成。独特的运行方式，使膜表面不易堵塞，洗膜间隔时间长，且洗膜方式简单易行，使水处理所需能耗很低。

应用范围：江西酿酒厂污水处理回用设备水源保护区分散性生活污水处理，住宅小区、办公楼、商场、

宾馆、饭店、机关、学校、部队、医院、养殖场等生活污水和与之类似的工业有机废水（纺织、啤酒、制革、食品、化工等行业的有机污水处理）。

工艺流程：酿酒厂污水处理回用设备 本工艺采用一体化膜生物反应器（mbr）代替了常规处理工艺的初沉池，二沉池，砂过滤和污泥的浓缩稳定设备。设备前只要设置格栅，去除杂物，经调节池进入本装置，出水即可达到污水回用水质标准或排放标准要求。1、进水井：进水井里设置溢流口和进水闸门，在来水量超过系统负荷或者处理系统发生事故的情况下，关闭进水闸门，污水直接通过溢流口就近排入河道或者市政管网。2、格栅：污水中经常含有大量杂物，为了保证mbr系统的正常运行，必须将各种纤维、渣物、废纸等杂物拦截在系统之外，因此在系统前设置格栅，定期将栅渣清理干净。3、调节池：收集的污水水量和水质都是随着时间变化的，为了保证后续处理系统的正常运行，降低运行负荷，需要对污水的水量 and 水质进行调解，因此在进入生物处理系统前设计调节池。调节池内需要定期清理沉淀物。调节池一般设置溢流，在负荷过大的情况下，保证系统的运行正常。4、毛发聚集器：在中水处理系统内，由于收集的洗浴废水内含有少量的毛发和纤维，不清理干净，会对水泵和mbr反应器造成堵塞，降低处理效率，并可能造成整个系统的瘫痪，因此在中水处理系统内需要设置毛发过滤器。5、mbr反应池：在mbr反应池里进行着有机污染物的降解和泥水的分离。作为处理系统的核心部分，反应池里面包括微生物菌落、膜组件、集水系统、出水系统、曝气系统。6、消毒装置：根据出水的要求，系统设计有消毒装置，可自动控制加药量。7、计量装置：为了能够保证系统运行良好，需要采用一定的计量装置进行系统的参数控制。计量控制仪器包括流量计和水表等。8、电控装置：电控箱安装于设备机房内。主要控制进水泵、风机和抽吸泵。控制有手动控制和自动控制两种形式。进水泵在plc控制下，根据各反应池水位情况，自动运行。抽吸泵运行按预设时间周期间歇控制，当mbr反应池低水位时，抽吸泵自动停止，以保护膜组器。

江西酿酒厂废渣污水处理设备

本产品的加工定制是是，处理污水量是10（m³/h），臭氧用量是10（g/h），空气量是50-100（m³/min），贮气罐容积是10（m³），流量计规格是5-40（m³/h），出水管口径是20-60（mm），进水管口径是150-400（mm），外形尺寸是400（cm），曝气机功率是2.2（kw），水泵功率是0.55（kw），规格是定制