

NZ168堆焊耐磨焊丝 纪新耐磨焊丝

产品名称	NZ168堆焊耐磨焊丝 纪新耐磨焊丝
公司名称	南宫市纪新耐磨焊条厂
价格	47.00/个
规格参数	品牌:纪新耐磨焊丝 型号:NZ168堆焊耐磨焊丝 牌号:NZ168堆焊耐磨焊丝
公司地址	南宫市纪新耐磨焊条厂
联系电话	0319-5396351

产品详情

硬质合金堆焊耐磨焊丝

nz168堆焊耐磨焊丝：主要用于堆焊（保险柜）锁块耐磨板、防盗门、装甲车等部件。

nz168属于耐钻型耐磨焊丝，耐钻可达到5分钟、10分钟、15分钟、30分钟。

但此产品需要本公司配带合金粉结合焊丝而用。

包装说明：盘装、捆装、桶装。

以上说明如有不明，请电话联系:13780446866价格也可另谈。

；具有良好的抗磨料磨损，耐冲击磨损，耐粘着磨损（金属间磨损），耐高温磨损，耐腐蚀磨损以及抗两种类型以上复合磨损的性能。

堆焊耐磨焊丝的分类；

1:按其化学成分分类可分位两大类；即铁基堆焊耐磨焊丝和非铁基堆焊耐磨焊丝。

每一大类可按其化学成分特点或显微组织，分为若干小类。

如铁基堆焊耐磨焊丝可分为高铬合金堆焊耐磨焊丝，碳化钨堆焊耐磨焊丝等，非铁基堆焊耐磨焊丝可分

位钴基堆焊耐磨焊丝和镍基堆焊耐磨焊丝。

2:按焊丝结构，可分为实芯焊丝及药芯（又称管状）焊丝。

3:按采用的焊接工艺方法，可分为气保焊，埋弧焊，火焰堆焊，等离子堆焊及喷涂（焊）用堆焊耐磨焊丝。

本产品的品牌是纪新耐磨焊丝，型号是NZ168堆焊耐磨焊丝，牌号是NZ168堆焊耐磨焊丝，产地是河北，类型是多款供选，材质是碳化钨合金，助焊剂含量是3（%），加工定制是是，熔点是670-780（ ），长度是500，重量是6（g），用途是适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度，工作温度是670-780，焊接电流是120（A），是否含助焊剂是是，规格是0.5-0.8-1.0-2.0-3.0，标准直径是0.5-0.8-1.0-2.0-3.0