

低银高银焊条209 银焊丝

产品名称	低银高银焊条209 银焊丝
公司名称	南宫市神泰合金焊材耐磨材料厂
价格	1150.00/个
规格参数	品牌:神泰 型号:209 牌号:齐全神泰
公司地址	河北省邢台市南宫市董家庙新开发区
联系电话	03195396633 15231920758

产品详情

公司销售的各种牌号规格的银焊条、银焊丝、银焊片，基本尺寸规格：焊条直径1.0-4.0 mm、长度450-1000mm，焊丝直径0.4-2.0mm，产品技术标准参照美国aws标准、欧洲标准和日本jis标准生产制定，也可按用户特殊要求供货。产品牌号和性能：一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能

hag-2b，含银2%，等同于美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

hag-5b，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。 hag-15b，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。上海劲燕焊材有限公司咨询电话：021-31300502 二、银

铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能 hag-18bsn，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。

hag-25b，含银25%，等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

hag-30b，含银30%，等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

hag-35b，含银35%，等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。 hag-35sn，含银35%，等同于国标bag3

4cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。 hag-40b，含银40%，是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。 上海劲燕焊材有限公司咨询电话：021-31300502

hag-40bni，含银40%，是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。

hag-40bsn，含银40%，等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。

hag-45b, 含银45%, 等同于美标aws

bag-5、国标bag45cuzn及l303,是银、铜、锌、合金, 综合性能好, 有优良的韧

本产品的品牌是神泰, 型号是209, 牌号是齐全神泰, 产地是河北南宫, 类型是多款供选, 材质是银, 助焊剂含量是1(%) , 加工定制是是, 焊丝直径是3.2-4.0-5.0-3.0-2.5-1.0 (mm) (mm) , 熔点是1000 () , 长度是300-500, 重量是500 (g) , 用途是广泛, 工作温度是600, 焊接电流是60-200 (A) , 是否含助焊剂是否, 适用范围是广泛, 规格是3.2-4.0-5.0-3.0-2.5-1.0