

德国进口卡斯特林 XHD 6804堆焊耐磨 合金焊丝

产品名称	德国进口卡斯特林 XHD 6804堆焊耐磨 合金焊丝
公司名称	苏州阿维斯塔焊材有限公司
价格	157.00/公斤
规格参数	品牌:卡斯特林 型号:XHD6804 牌号:XHD6804
公司地址	苏州市吴中区木渎镇金枫南路1258号
联系电话	0512-82101685 18361900813

产品详情

德国卡斯特林焊条型号 aws 主要用途 xhd 6715 在650 高温中仍能保持高硬度，具有极佳的耐磨性，可进行快速焊接。 xhd 6804 用于工具钢的耐磨损熔敷，在650 高温下对抗金属间摩擦比较理想。 xhd 6817 enicrmo-1 优良的耐高温及抗腐蚀性能，在冲击作用下使其硬度增加，易于进行机械加工。 xhd 6865 enicrmo-3 一种会有crmono等合金元素的镍基合金焊条。 n9010 钴基低温焊条，具有极佳的抗冲击性和抗裂性能。 n9080 钴基低温焊条，具有极佳的抗冲击性和抗裂性能。 5003 具有高耐磨性及抗中等强度冲击，含有高硬度碳化铬的优质焊材。 xhd 6710 具有极高的耐磨性可进行高速焊接。 680s/cg (690) 适用于焊接异种钢、高碳钢及难以焊接的钢材，焊道可进行机械加工。 2222 xhd 具有抗氧化性和耐腐蚀性能，用于焊接镍合金，难以焊接的钢材和特殊钢。 xhd 646 适用于焊接和修复锰铜、碳钢及异种钢，具有极高抗冲击性、抗裂性能。 xhd 2233n 修复高强度铸铁及用于铸铁和钢的低温焊接。 2240 用于球墨铸铁、可锻铸铁、合金铸铁及一般铸铁的低温焊补。 ec33000 e308l-16 由于合金中含有少量c，可以防止晶间腐蚀。 ec333 00 670 e310-16 用于焊接25/20和23/20的cr/ni类型不锈钢。 ec33500 e316l-16 具有良好的耐晶间腐蚀性能。 ec33700 适用于焊接异种钢、不锈钢、高合金钢以及耐热钢，具有很高的耐热性可达 1000 ，有优良的耐腐蚀性能。 2222m enicrfe-3 焊道具有很高的延伸率，因此减小了焊接应力，从而减小了变形和应力腐蚀。 xhd 6865 enicrmo-3 无需打底层或焊后处理。用于碳钢和低合金钢耐磨保护，nicrfe、nicrmo、 nicrfemo合金的连接。 xhd 222 2 具有极高的抗拉强度及高温下抗裂性，焊接镍合金，难以焊接的钢材，模具钢。 xhd 682 2 含镍量极高的合金，对于难焊钢的连接、修复及熔敷具有极佳的屈服强度及较 快的熔敷速度，因此可连接产生高应力结构的厚大部件。 xhd 6899 镍基焊条添加了cr、mo、w和fe具有极佳的抗高温氧化性能。 德国“卡斯特林”实芯焊丝 型号 aws 主要用途 casto wig 45301w 用于热加工工具，焊道有优良的耐热性及抗高温冲击性和抗塑性变形性能。 casto wig 45303w 用于高速钢焊接的填充丝，维护和提高零件的使用寿命。 casto wig 45351w 具有良好的切削加工性能，优良的抗冲击性能。 casto wig 45353w 具有良好的耐磨性能，耐高温达900 及耐海水腐蚀性能。 casto wig 45355w 用于nicomoti 类型沉淀硬化钢的修复和连接。 casto wig 45401w 在高温下用于堆焊和修复磨损部件的表面，具有极佳的抗裂性及抗冲击性能。 tig 224 用于修复灰口铁以及用于铸铁和钢的异种连

接，具有极佳的机械加工性能。 tig 680 用于异种合金钢焊接和修复，也可用于工模具硬面堆焊打底层。 tig 2222 用于镍合金和耐腐蚀钢的焊接及表面的耐磨保护。 tig 182 具有极佳的抗腐蚀性能，由于连接铜、铜锌合金及铜硅合金。 tig 66 用于中碳钢和低合金钢的焊接及修复，具有良好的加工特性。 45252 er80s-g 用于crmo合金的锅炉和管道。 45255 er70s-6 用于连接低合金钢。 45273 er80s-g 用于mo合金及耐热钢。 45500w er31 6l-si 连接同种钢材及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45503w er308l-si 连接同种钢材及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45505w 用于焊接二联钢。 45507w er312 用于焊接同种钢及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45513w er310 用于焊接同种钢及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45516w er309l 用于焊接同种钢及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45517w er317l 用于焊接同种钢及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45518w er028l 用于焊接同种钢及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45552w er347si 用于焊接同种钢及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45553w er318si 用于焊接同种钢及不锈钢和耐热钢的熔敷。 45554w 可对不同的异质钢进行焊接及熔敷，也可用作中间层。 45612w 具有抗高温氧化性能，可用于镍基合金和难于焊接的异质钢。 45651w 用于耐热钢和镍基合金。 45653w ernicrmo-7 具有抗高温氧化性能，可用于镍基合金和难于焊接的异质钢。 45654w 具有抗高温氧化性能，可用于镍基合金和难于焊接的异质钢。 45660w ernicu-7 具有抗高温氧化性能，可用于镍基合金和难于焊接的异质钢。 德国“卡斯特林”药芯焊丝 型号 aws 主要用途 do*02 适用于焊接和修复锰铜、碳钢及异种钢，具有极高抗冲击性、抗裂性能。 do*22 用于连接尺寸较大、工作时产生极高应力的工件，非合金钢、异种钢。 do*23 用于连接和熔敷球墨铸铁、灰口铸铁和可锻铸铁，以及铸铁和钢的连接。 do*13 用于钢、合金钢、锰碳钢及铸铁，具有良好的抗冲击性，可全位置焊接。 do*30 极佳的抗细晶粒擦伤及耐腐蚀性能，并且具有超硬晶粒的晶体结构。 do*16 在高温下用于锻造工具及挤压工具的表面熔敷。 do*53 用于液压设备抗腐蚀和抗汽蚀。 do*60 具有极佳的抗腐蚀性及抗汽蚀性能，在高温下具有较高硬度

抗热腐蚀的产品products for protection against corrosion and heat

产品	概述	用途	技术参数
xhd6715	在650 高温中仍保持高硬度，具有极高的耐磨性；摩擦系数较一般性碳化铬低5倍，极低稀释率，焊道无焊渣；可进行快速焊接	耐热腐蚀电焊条 滚轮、螺杆 钢 铁厂处理炉内耐磨 部件 水泥厂：风 车、生料熟料输送 带、管槽、螺杆 土木建设：牵引机 齿、压碎机齿	硬度hrc：63~68 主要成分：fe、cr 、mo、v、w 尺寸 (mm)：3.24.0 适用电流(a)：120~170140~220 din8555：e10-um-70-cz
xhd6804	用于耐磨敷层的工具钢；在650 高温下仍保持较高的抗摩擦性能；只需一层就可达到很高的硬度；具有高抗裂性、良好的热传导性、抗氧化性	深冲模、拉伸模、 切边模 泵轴	硬度hv：420~520 加工硬化hv：480 ~580 主要成分：co、cr、ni、mo 尺寸 (mm)：2.53.24.0 适用电流(a) ：60~90 80~140120~180 din8555：e3-um-50-ckrtz
xhd6817	优良的耐高温及腐蚀性能；在冲击作用下使其硬度增加；焊道具有抗蠕变性并且易于进行机械加工	热剪切刀片 锻 模、冲模 化工搅 拌器、泵及阀门	抗拉强度mpa：660 屈服强度mpa ：420 伸长率%：35 硬度hv30：230 ~270 加工硬化hv30：420 尺寸 (m m)：2.53.24.0 适用电流(a)：70~12090 ~170120~240 aws a 5.11：enicrcomo-1 din 8555：e23-um-200-cpz
xhd6865	优良的抗麻点状腐蚀性能、	轴承、泵体 造	抗拉强度：700mpa 屈服强度：460

高温抗裂性、抗晶间腐蚀及抗疲劳性能，并且具有极高的抗高温氧化性（可达1100℃）	纸业：混和塔、水洗槽 化工业：排污设备	mpa 伸长率%：40 硬度hv30：200~240 尺寸（mm）：2.53.24.0 适用电流(a)：60~9080~140120~180 aws a5.11：enicrmo-3 din 8555：e23-um-200-cz
n9010 钴基抗冲击及抗裂性能的低温焊条，焊条金属尾钴铬钨合金，使用较低电流即可施焊	热剪、钳、热镀锌槽、各种阀体、阀门 模具 化工、橡胶用槽、管、混拌辊轴 用于造纸、电厂、钢铁、化工等工业	尺寸（mm）：3.24.04.0 适用电流(a)：70~120110~150140~180?硬度hrc：n901055~60n906038~43n912046~51 主要成分：co、cr、w、ni、mn din 8555：n9010e20-um-55-crtzn9060e20-um-40-crtzn9120e20-um-50-crtz

本产品的品牌是卡斯特林，型号是XHD6804，牌号是XHD6804，产地是德国，类型是多款供选，材质是合金，加工定制是否，焊丝直径是0.8-3.0（mm），熔点是300（℃），长度是盘装，重量是5000（g），用途是机械设备焊接，工作温度是600，焊接电流是80-120（A），是否含助焊剂是否，适用范围是各种机械设备焊接，规格是0.8-3.0