

# 木工小型带锯机木工开料锯木工机械配套设备

产品名称	木工小型带锯机木工开料锯木工机械配套设备
公司名称	任县飞跃机械厂
价格	45800.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:飞跃 型号:MJ-80
公司地址	任县邢湾镇工业区
联系电话	0319-5038508 13831909515

## 产品详情

### 木工带锯机

木工带锯机是以环形钢质带锯条为锯质，绕在两个锯轮上作单向连续的运动来进行锯切木材的设备。主要由床身、上下或左右锯轮、带锯条张紧装置、锯条导向装置、工作台等组成。床身由铸铁或钢板焊接制成。锯轮分有幅条式的锯轮和幅板式的锯轮；立式锯一般下锯轮为主动轮，上锯轮为从动轮，上锯轮的重量应比下锯轻2.5~5倍。带锯条的切削速度通常为30~60m/s。上锯轮升降装置用于装卸和调整带锯条的松紧；上锯轮仰俯装置用于防止带锯条在锯切时从锯轮上脱落。带锯条张紧装置则能赋予上锯轮以弹性，保证带锯条在运行中张紧度的稳定；旧式的采用弹簧或杠杆重锤机构，新式的则采用气压、液压张紧装置。导向装置俗称锯卡，用以防止锯切时带锯条的扭曲或摆动；下锯卡固定在床身下端，上锯卡则可沿垂直滑轨上下调节；锯卡结构有滚轮式和滑块式，滑块式系用硬木或耐磨塑料制成。

木工带锯机在木材工业中应用广泛，机型繁多，按工艺用途可分为：大带锯，再剖带锯机和细木工带锯机；按锯轮安置方位分：立式的，卧式的和倾斜式的，立式的又分：右式的和左式的；按带锯机安装方式分：固定式的和移动式的；按组合台数分：普通带锯机和多联带锯机等

木工带锯机跑车系列：

木工带锯机跑车技术参数：

类别	型号	三米跑车	四米跑车	五米跑车	六米跑
----	----	------	------	------	-----

手动跑车	桩数(个)	3	4	4	/
	推木桩行程(mm)	600	600	650	/
	最大卡木长度(mm)	4000	6000	6000	/
自动跑车	桩数(个)	/	4	4	5
	推木桩行程(mm)	/	650	650	700
	最大卡木长度(mm)	/	6000	6000	7000
	配用动力	/	1.5kw 4kw 各1	1.5kw 4kw 各1	1.5kw 4kw

木工带锯机主要技术参数：（因数据会随时变更，所列数据及图片仅供参考，具体数据详见随机说明书或来电咨询）

木工带锯机的主要规格	mj - 3210	mj - 319	mj-318	mj-317
锯轮直径(mm)	1070	900	800	600
锯轮宽度(mm)	125	100	100	60
锯轮转速(r/min)	750	750	850	800
上下轮最大中心距(mm)	1850	1700	1450	1200
上下轮最小中心距(mm)	1600	1600	1300	1100
最大锯木尺寸(mm)	1000	800	700	600
锯条规格(mm)	7050 × 150 × 1.25	6150 × 125 × 0.9	5400 × 100 × 0.9	4400 × 75
电机功率(kw)	22	15	7.5-11	5.5-7
电机转速(r/min)	1500	1460	1440	1440
锯机外形尺寸(mm)	1450 × 1060 × 2920	1500 × 970 × 2500	1200 × 600 × 2250	1300 × 800
机床能力(m <sup>2</sup> /h)	70	50	40	20
出板厚度范围(mm)	15-1175	10 - 175	5-140	5-20

## 带锯机的操作技巧

### 一、熟悉机床构造

飞跃木工带锯机的技术规格不同，但其构造大同小异，工作原理与制材用带锯基本相同，现以mj316型机床为例介绍其构造特点。mj316型细木工带锯机主要由机座（机身）、上下锯轮、工作台面、调整手轮、锯卡、制动装置、电动机等部件组成。机床的所有传动部分采用密封结构，以保证操作安全。机座、上下锯轮、工作台面等均用铸铁制成。直径相同的两个锯轮分别装在机身的上方和下方，上锯轮能够上下调动，以便装卸锯条和调节锯条的张紧度。下锯轮为主动轮，通过皮带轮传动。为了减少锯条与锯轮的磨损及杂音，锯轮轮缘上缠绕一层皮带。工作台面直接装在机身上，中间有一条缝隙，做为锯条的通路。锯卡附设在台面左侧，工作台面可以倾斜40°角。为了防止锯割时锯条左右摆动，在台面的下面及上面各装有一个锯卡子，下锯卡直接装在工作台面的下面，上锯卡装在机身上，可以上下移动。在上锯卡后面有一滑轮，当锯条向后跑时，它起限制作用，不致使锯条掉落。机床采用集中排出锯末的方法，保证了工作地点的清洁。

## 二、锯条的更换与调整

更换锯条时先打开上下护门，松开滑板固定螺钉，转动升降手轮，使上锯轮下降，锯条松动，取出旧锯条，将磨修好的锯条套在上下锯轮上，注意将锯齿的锐角方向向下，不要上翻，然后再转动升降手轮，使上锯轮上升，张紧锯条。再用手转动上锯轮，看锯齿是否全部露在锯轮轮缘的外侧面，如未露出即应再将上锯轮加以调整，直到锯齿露出轮缘，在上下锯轮边缘走动平稳，并垂直于工作台面为止。锯条的张紧装置分弹簧和压砣（重锤）两种，本机系弹簧装置。基张紧度应根据锯条的宽度、厚度、转速等决定。通常采用手指压动锯条，根据锯条的左右弯曲度来确定其张紧力是否妥当。在一般情况下，当用手压动锯条时，锯条的弯曲度以在3.2~6.4毫米之间为宜。锯条宽度应与锯轮轮面宽度相适应，不能超出轮面过宽。锯条夹在锯卡子中间，锯齿齿底应与锯卡子外缘成一直线，锯条不能夹的过紧，应能在锯卡子中间滑动，两边要留有空隙，每边空隙约0.04~0.08毫米。锯条后背约离滑轮0.8毫米，如果锯条空转时就已经接触到滑轮，即说明锯条靠后，或滑轮靠前，或锯条适张度消失，应调整上锯轮或滑轮，或将锯条卸下再行检查碾压修整。

木工带锯机配套设备：

任县飞跃机械厂是专业生产供应带锯机的厂家.主要生产的木工带锯机有mj系列:318、328、319 329，3210，3212，3215等铸件锯和焊件锯.配套设备有:普通跑车、自动动跑车、开齿机、磨锯机、焊接机、辊压机、压料机等等，望新老用户到我厂参观指导。

本产品的加工定制是是，品牌是飞跃，型号是MJ-80，类型是带锯机，工作形式是全自动，产品类型是全新，额定功率是15（kw），最大加工长度是6700（mm），最大加工厚度是500（mm），最大加工宽度是150（mm），整机重量是800（kg），送料速度是50M/h，适用范围是适用于圆木加工破板锯木方，额定电压是380V