

双螺杆挤出冷拉造粒线，双螺杆混炼机，水槽，切粒机

产品名称	双螺杆挤出冷拉造粒线，双螺杆混炼机，水槽，切粒机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	285000.00/套
规格参数	品牌:POTOP 型号:R-EDU-22 产品别名:双螺杆造粒机
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

双螺杆挤出冷拉造粒线

一、产品简介

双螺杆挤出冷拉造粒机组，由双螺杆混炼单元、造粒模头、水槽以及切粒机组成。双螺杆采用积木式机筒及平行啮合同向双螺杆结构，可根据原料的工艺特性进行重新组合，完成各种混合混炼效果的实验设备。

二、产品主要技术参数

型号	r-edu-22/l	r-edu-25/l
螺杆直径	21.4mm	24.5mm
螺杆长径比l/d	40	40
挤出电机功率	5.5kw	7.5kw
挤出产量	10kg/h	15kg/h
喂料方式	单螺杆变频驱动喂料	单螺杆变频驱动喂料
加热方式	铸铝加热器电加热	铸铝加热器电加热
冷却方式	自来水冷却	自来水冷却
工作温度	400	400
温度控制精度	±1	±1
排气方式	1阶真空排气室	1阶真空排气室
造粒口径	2mm	2mm
造粒数量	3孔	3孔
造粒方式	水槽冷拉	水槽冷拉

切粒数量	4	4
切粒直径	1-4mm	1-4mm
切粒长度	3 ± 0.2mm	3 ± 0.2mm
切粒产量	20kg/h	20kg/h

三、产品特点

- 1、采用平行二轴式高速高扭性传动箱，主机传动箱减速与扭矩分配合为一体，机构紧凑
- 2、采用西门子电机，保证螺杆转速的精确控制
- 3、积木式机筒与螺杆结构，可根据不同原料的加工特性进行重新组合，适应性强、用途广泛、方便灵活
- 4、快开式机头，使换网、清料更快捷
- 5、结构紧凑的集成式真空排气冷却系统，采用进口核心部件，质量可靠，运行噪音低
- 6、欧标铝合金型材机架，质量轻、强度高、耐腐蚀，使用寿命长
- 7、304不锈钢整体式桌面，美观实用

四、典型应用

- 1、热熔胶、通用塑料、工程塑料、弹性体等物料混合混炼
- 2、反应挤出
- 3、聚合物挤出发泡
- 4、高分子合金高效混炼
- 5、物料脱水、拖挥与排气
- 6、拉条造粒

五、主要功能

- 1、独立完成物料的输送、塑化、均化定量，并为相应模块或单元供料
- 2、可配置相应模具完成聚合物的挤出造粒，型材生产

本产品的品牌是POTOP，型号是R-EDU-22，产品别名是双螺杆造粒机，产品用途是反应挤出；挤出发泡；聚合物合金；聚合物增强；脱水脱挥及排气，生产能力是15（kg/h），旋转刀数是1（把），固定刀数量是1（把），回旋直径是90（mm），进料口直径是1-4（mm），滤筛板孔径是2（mm），切刀转速是380（r/min），机器中心高是913（mm），电动机功率是5.5（kw），加热功率是11（kw），适用原料是ABS,EVA,碳黑母料,钙母,PP,PS,PE,钙母料,PVC,PET，螺杆数是双螺杆，螺杆长度是1000（mm），螺杆直径是21.4（mm），外形尺寸是4500*700*1750（mm），重量是1000（kg），锅体容积是3（L（升）），售后服务是整机一年保修