

塑料管件模具生产加工制作 排水管件模具 注塑模具

产品名称	塑料管件模具生产加工制作 排水管件模具 注塑模具
公司名称	台州市黄岩环宇模具厂
价格	20000.00/个
规格参数	主要加工设备:CNC, 数控铣床, 神钻孔, 铣床, 磨床, 精雕, 线切割, EDM 加工设备数量:40 加工能力:纯机械
公司地址	浙江省台州市黄岩区模具城西
联系电话	86-057684226732 13736587572

产品详情

精雕细琢, 成就卓越

i、主要参数

项目	参数
产品原料	pp,pc,abs,pvc,etc
型芯、型腔模料	45#,50#,p20,h13,3cr13,718,2316,2738等.
模架	45#,hasco,lym,lkm,dme,etc
模腔数	单穴或多穴
模具安装方式	固定式/半固定式/移动式。
热处理方式	回火 调质 氮化
流道	热流道、冷流道
热流道品牌	hasco/dme/yudo/incoe
设计软件	cad/cam ug/proe etc
主要加工设备	cnc, 数控铣床, 神钻孔, 铣床, 磨床, 精雕, 线切割, edm
模具寿命	300,000-1,000,000 次
应用领域	pvc pp pe ppr abs
交期	30 -60 天, 视模具复杂程度而定
包装	木箱

特点

应用

模料		
s136	<ol style="list-style-type: none"> 1、组织更纯洁细微； 2、优良的耐蚀性、抛光性，良好的耐磨性、机械加工性； 3、淬硬时优良尺寸稳定性。 4. 高寿命 	<ol style="list-style-type: none"> 1、适用所有模具特别是有腐蚀性的pvc等管件模具； 2、适合pvc，pp，pc等塑料成型模具。
718h	<ol style="list-style-type: none"> 1.材质均匀； 2.极佳的抛光性能及光刻花性； 3.具有高的淬透性，良好的电加工性能。 	用于ps，pe，pp，abs等塑料管件模具。
2316	<ol style="list-style-type: none"> 1.高抗腐蚀、高抛光性； 2.极优的机械加工性，硬度渗透性强。 	适用有腐蚀性的pvc等管件模具。
p20	<ol style="list-style-type: none"> 1.硬度均匀； 2.良好的抛光性能及光蚀刻花性能； 3.加工性能佳。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.适用于表面光洁度高的管件模具。 2.预硬钢材可满足一般用途需求，模具寿命可达50w模次，氮化处理后模具寿命可达到100w次以上。
2312	<ol style="list-style-type: none"> 1.硬度均匀； 2.良好的抛光性能； 3.良好的机加工性能。 	大型长寿命管件模具；

ii、应用范围

pvc排水管件、pvc给水管件、电工管件

pvc排水管件、pp管件、ppr给水管件

pe & 电熔管件、其他管件、日用品、主要客户

iii、生产流程

iv、质量控制 1、模料q/c - 模具钢检查（硬度，探伤） - 模具标准零件检查（硬度，大小，缺陷检查） 2、模具制造工艺q/c - 设计检查（模具设计，模具工程图） - 模具的尺寸检查根据2d图纸加工后的每个部分 - 模具检测（检查模具的运行状态和样品情况） 3、模具出货前再次核对顾客要求。

v、交期 包装 运输

1、交期

2d 图纸和3d 造型	5-7天
交样时间	3d造型确认35-45天后
运出	样品确认后

注意:以上交期仅供参考，具体模具交期视模具结构的复杂情况而定。

2、包装：涂防锈油，塑料薄膜缠绕，木箱装运。

vi、关于我们

我司一直专注pvc，pp,pe，ppr，abs等塑料管件模具的研发和生产。其中包括给水管件模具、排水管件模具、电熔管件模具、扩口管件模具、塑胶阀门及配件和绝缘电工套管及配件等系列注塑模具。另有各种塑料日用品模具、塑料配件模具、插秧机模具以及产品的研发和配套生产。

拥有整套专业的数控电脑加工中心，数控精雕，电火花，线切割等模具精加工设备。专业三维设计人员，三坐标测点人员，质量监督人员等技术团队，完善的生产管理体系和质量管理体系。

寿命长，周期短，价格合理，交货及时，服务周到是我们永远的承诺，欢迎来电咨询并来样来图订做！

我们的优势 1、专业的技术团队：资深造型设计师、经验丰富的技术工人及先进的模具加工设备

2、严格的质量控制，确保在每一道工序的产品质量。

3、优质的售后服务和技术支持。 4、优良的品质和高可靠性确保了模具的长寿命。

5、机器设备齐全，缩短了客人的货期，最主要是便于客人跟踪质量。

温馨提示：

产品图片、价格及属性仅供参考详情以来电或旺旺在线咨询为准，真诚期待与您的合作！

由于模具产品的特殊性，根据您的要求不同，模具的单价并不固定。提供的产品数据越详细，模具报价就会越精确。所以，您在提供开模要求的时候，请准确您的相关开模信息和数据，最好是有精确的图纸或产品样品。我们会根据您提供的信息，为您提供一份精准、详细的报价单。

台州市黄岩环宇模具厂

地址：浙江省台州市黄岩区模具新城

网址：www.pipemold.cn

联系电话：0576-84226731

手机：13336748321

邮箱：13336748321@163.com

qq：513463233

旺旺：黄岩环宇模具

skype:alicehuang2015656

find usthanks for your time!

复制去google翻译翻译结果

本产品的主要加工设备是CNC，数控铣床，神钻孔，铣床，磨床，精雕，线切割，EDM，加工设备数量是40，加工能力是纯机械，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是多型腔模具，模具安装方式是固定式模具，适用范围是仪表,汽车,鞋业,医疗,食品,电子,家电,建材灌溉给排水，质量体系是iso9001，排列方式是立式，模具材质是45#,P20,3Cr13,718,2316,2738,H13,S136等，加工定制是是