淘沙金矿选矿摇床 玻璃钢摇床 槽钢摇床面 选矿重选设备

产品名称	淘沙金矿选矿摇床 玻璃钢摇床 槽钢摇床面 选矿重选设备
公司名称	石城县宏兴选矿设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:摇床 生产厂商:江西石城县宏兴选矿设备厂
公司地址	赣州市石城县琴江镇濯坑村
联系电话	15879778286

产品详情

一.设备的主要用途

摇 床是用于选别细粒物料的主要重力选矿设备。它有一个近似长方形的床面，床面向排矿侧有个很小的倾角，床上刻有沟槽。由给水槽给入的水沿倾斜床面呈薄层流 过。传动机构使床面作往复变速运动。矿浆由给矿槽给入时，在水流的冲洗和摇动的共同作用下，矿粒按比重不同分层。并沿床面作纵向和横向运动。摇床由于其处
理物料粒级宽，选别效率高，工作状态直观，易操作管理而广泛应用在重选生产流程中。

摇床主要应用于选别锡、钨、金等有色金属矿石，也可用来选别其它金属矿（如铁、锰等）。使用摇床选矿稳定可靠，矿带分布清晰可见，并且能得到最终精矿和丢弃尾矿。

ly型波形条摇床是平桂胶面、木刻槽刷漆波形摇床的基础上研制成功的，床面由环氧树脂铸石填料材质制造的新产品。

ly 型波形条摇床广泛适用于选别钨、锡、金、钛、钽、铌、锰、铁矿等矿石。ly型波形条摇床选别效果比传统摇床优越，特别是精矿带比较稳定，精矿带随给矿品位 的高低和给矿量的大小增厚或减薄，基本上不发生大幅度的上移、下移变化。选矿回收率可提高5-10%，处理量增大20-40%，可在选矿厂和移动式选矿装 置上使用。

二、 摇床的工作原理

矿粒在床面上有两个方向的运动，一是在水流的作用下，沿床面倾斜方向的运动，一是在床面往复变速运动作用下，由传动端向精矿端的纵向运动。

比重不同的矿粒，沿床面移动的速度不同，受横向水流的冲洗作用也不同，最终形成比重不同的矿带，呈扇形分布排出，达到分选目的。

三、 摇床的技术性能和结构：

床头：摇床床头采用偏心连杆机构，通过连杆和床面联运座相连。整个机构置于一传动箱内，箱内装少量机油，并有润滑装置。

旋转手轮移动调节滑块，冲程便可得到调节。各种摇床的调节范围见表b。

摇床类型	冲程调节范围
1100x450摇床	13-18
1100×500摇床	6-12
2100×1050摇床	8-24
3000×1300摇床	8-24
4500×1830摇床	10-30

弹簧的压紧程度，用螺栓进行调节。弹簧调节过紧，将增加机械的磨损和动力消耗。弹簧本身也易折断。

四、 摇床使用注意事项

1. 安装时必须注意精度校核，保证安装质量。基础须是混凝土的，保证稳定、牢固，不然床头拉杆等容易损坏。

2. 使用中必须根据入选物料的性质确定适当的冲程和冲次、给矿浓度、横向坡度和冲洗水量。

3. 摇床根据入选粒度分为矿泥摇床和矿砂摇床。根据处理物料粒级，分为粗砂床、中砂床、矿泥床，详见表a。当不分级入选时，以中砂摇床为宜。

4. 给矿浓度流量要保证矿浆能沿床面有充分的流动性和能够进行分层。因此，应有一定的给矿浓度。

5. 横向坡度和清洗水量是影响摇床选矿质量的重要因素。它们和矿粒的横向运动有直接关系，影响到精矿质量和尾矿损失率，就一般情况而言，大坡小水，小坡大水。

6. 冲程、横坡固定后一般不随意调节，如需调节冲程，一定要停机同熟练操作人员进行调节。

7. 班间应注意检查油泵润滑情况。

8. 摇床头易损件为联运座、铜套、尾杆轴承、调节滑块、肘板座、活动肘板调节丝杆。

石城县宏兴选矿设备厂是冶金行业选矿设备的重点生产企业，从事机械设计、制造，拥有一支经验丰富、设计、制造能力较强的工程技术人员队伍。本公司拥有先进的生产设备，积累了数十年的制造经验。汇集了本行业中的生产、管理、商务精英。产品多年来不仅畅于全国各地，还远销全球各地。由于产品质量上乘，性能稳定可靠，售后服务好，在广大用户中树立了良好的口碑与形象。

品质、信誉、服务、创新是我厂一贯的经营理念，愿我们的努力能为自己用户的宏基创造新旺与辉煌。

售前服务：众多的产品类别与机器型号，使我们能够为广大客户在提供单机产品的同时，也能够向他们提供完整的物料生产线。
根据客户的特殊要求与生产加工预算，我们的专家将为他们提供高效、可靠的产品解决方案。

售后服务：宏兴售后服务部门主要由一些训练有素的员工和安装工程师组成。其中安装工程师是宏兴一个特殊而又专业的团队， 他们在战略层面上服务于我公司在国内外的广大客户群体。

【温馨提示】网站中标识的价格仅做参考，根据原料价格浮动或不同规格，具体价格以来电咨询为准,期待与您洽谈合作！全体员工竭诚为您服务！

本产品的加工定制是是，类型是摇床，生产厂商是江西石城县宏兴选矿设备厂，型号是LY-4.08平方米，给矿粒度是小于0.2，冲程是6-30，冲次是210-320，冲洗水量是0.3-1.5吨/台.h，品牌是宏兴，规格是LY-4.08平方米