

电镀线平移大链条、传动链条、上下位循环链条、横行链条、驱动链

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 电镀线平移大链条、传动链条、上下位循环链条、横行链条、驱动链 |
| 公司名称 | 苏州市三和链传动有限公司 |
| 价格 | 138.00/米 |
| 规格参数 | 是否进口:否 标准编号:P150 类别:长节距输送链 |
| 公司地址 | 苏州吴中经济开发区横泾街道兴东路3000号 |
| 联系电话 | 0512-66361828 13004597356 |

产品详情

电镀生产线设备链条节距有： $p=100、125、130、140、150、155、160、170、175、180、185、190、200、210、215、220、225、250、300、320$ 。链条用在电镀厂的自动线上，比如：全自动垂直升降生产线、abs 环行电镀生产线、全自动环行垂直升降线、爬坡线、龙门线等。

供挂镀或滚镀用的自动生产线主要有两类：直线和环形线。适用于各镀种及清洗、发黑、电泳、磷化、铝阳极氧化等表面处理工艺。直线自动生产线是依次将镀好的工件取出后再放入未镀的工件来完成的；其特点是机械简单而电器控制较为复杂，故电器元件的质量尤为关键。

环形自动生产线是以每个节拍将镀件向前推进一个工位来完成的；其特点是机械稍复杂而电器控制较为简单，故机械元件的质量尤为关键。环形自动生产线的吊运装置是沿着o形的轨迹运行，零部件每运行一圈就完成了全部加工工序；国外又称u形自动生产线。

垂直升降式电镀生产线是环形运动的双链条链轨驱动，上下、升降达到更换电镀工序的电镀线，它运行灵活，噪音低，应用十分广泛。

垂直升降式的车仔由四个轮子在机械臂轨道上滑行，运行十分灵活，可以调节松紧。