供应 镦粗机 YDC40钢筋直螺纹双缸冷镦机

产品名称	供应 镦粗机 YDC40钢筋直螺纹双缸冷镦机
公司名称	陕西中拓矿山设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:陕西中拓 型号:YDC-40 总功率:4.0KW
公司地址	陕西省西安市未央区未央湖街道办上庄村
联系电话	029-62322708 13359240741

产品详情

冷镦机钢筋直螺纹镦粗机滚丝机 YDC40双缸镦粗机宝鸡汉中批发零售

联系电话：1357-1983-735

中拓钢筋镦粗机关键词：镦粗机、钢筋镦粗机、镦粗

镦粗直螺纹、电热镦粗、镦粗套筒

冷冲镦粗、镦粗直螺纹钢筋接头

钢筋直螺纹镦粗机原理和用途：

利用冷镦的原理使钢筋端头塑性变形，直径增大4~6mm，然后再加工螺纹。使加工螺纹后的实际截面积大于原钢筋截面积，大大提高接头的抗拉强度。这种镦粗后的螺纹接头经拉伸实验检测全部断于母材，适用于要求较高的工程用途

钢筋直螺纹镦粗机主要用于建筑工程带肋钢滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋连接的关键设备。可加工直径16-40mm的HRB335和HRB400级带肋钢筋。钢筋直螺纹滚压机，由机架、夹紧钳、导轨、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚轧头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、冷却系统、电器控制箱、控制系统等部分组成

钢筋直螺纹镦粗机特点：

钢筋镦粗机操作简单、结构紧凑、工作可靠，具有独特的自动开合机构

钢筋镦粗机可一次装夹完成从剥肋到滚轧螺纹的加工过程，加工螺纹的牙形饱满，尺寸精度高，机械强度高；既可加工正扣螺纹，也可加工反扣螺纹。

钢筋镦粗机将钢筋端部截面积扩大15-20%

钢筋镦粗机可加工直径范围为16－40mm的HRB335和HRB400级钢筋。

钢筋直螺纹镦粗机主要技术参数：

1. 加工钢筋直径范围：φ16-φ40mm

2. 主电机功率：4.0 KW

3. 配用电源：三相380V 50Hz

4. 主轴转速：40-62r/min

5. 螺纹钢加工长度：200mm

6. 重量：560kg

全自动液压钢筋头部镦粗机是目前国内技术、产品；采用先进液压系统和电动结构原理；无需在高压力的动态下工作；镦粗操作只需按上一个电源按扭，10多秒钟的时间，整体镦粗工作一次性完成，为了确保安全文明生产，操作简单、方便；在镦粗当中，模具可长期使用、无损耗，而且一套规格的模具可加工2种规格的钢筋，加工精度高，质量保证。青海西宁液压钢筋镦粗机它适用于Φ16-Φ32mm的II、III级建筑钢筋大大降低了劳动成本，提高生产效益，几分钟的专业培训即可上岗操作。 中拓钢筋镦粗机利用冷镦的原理使钢筋端头塑性变形，直径增大4~6mm，然后再加工螺纹。使加工螺纹后的实际截面积大于原钢筋截面积，大大提高接头的抗拉强度。这种镦粗后的螺纹接头经拉伸实验检测全部断于母材，适用于建筑、路桥、电站等要求较高的工程； 机械原理： 利用液压冷镦的原理使钢筋端头塑性变形，直径增大4~6mm，然后再加工螺纹。使加工螺纹后的实际截面积大于原钢筋截面积，大大提高接头的抗拉强度。这种镦粗后的螺纹接头经拉伸实验检测全部断于母材，适用于要求较高的工程 中拓钢筋镦粗机用途： 本机是建筑钢筋机械连接（镦粗直螺纹连接）的前道机械，它的主要功能是把建筑钢筋端部挤压镦粗，达到增加钢筋截面积的目的，它适用于Φ16-Φ32mm的II、III级建筑钢筋。

中拓钢筋镦粗机设备特点：

（1）操作简单，液压电气控制，不需要专业技工，培训十分钟即可开机操作；（2）将钢筋端部截面积扩大15-20%，使加工成螺纹的底径不小于钢筋母材直径，完全发挥抗拉强度。青海西宁液压钢筋镦粗机直径增大4~6mm青海西宁液压钢筋镦粗机适用于建筑、路桥、电站等要求较高的工程；机械原理：利用液压冷镦的原理使钢筋端头塑性变形大大提高接头的抗拉强度

冷镦机钢筋直螺纹镦粗机滚丝机 YDC40双缸镦粗机宝鸡汉中批发零售

联系电话：1357-1983-735