

阳江押出机螺杆海天注塑机螺杆料筒金鑫

产品名称	阳江押出机螺杆海天注塑机螺杆料筒金鑫
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	4.00/5
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

螺杆材料选用优质38CrMoAla、优质SACM645、优质SKD11;优质SKD61;优质9Cr18MoV(高级不锈钢) ;C W6Mo5Cr4V2(高速工具钢) ;HPT (全硬化粉末合金工具钢) 。

螺杆技术要求

氮化层深度:0.50-0.70mm 螺杆料筒其表面硬度不低于HV950 ° 螺杆脆性: 二级 螺杆直线度:0.015mm /m 螺杆工作表面的粗糙度要求不低于Ra0.4um 螺杆具有较高的强度，耐高温、高压，表面耐腐蚀耐磨损。

提高螺杆表面耐磨防腐能力,螺杆表面分别进行氮化、以及全硬化、喷涂合金、电镀硬铬或镀钛。

注塑机螺杆类形

本公司制作销售的螺杆可根据注塑机的功能及要求分别选配:

一般常用的是:往复式螺杆(三段式螺杆):分为渐变型、突变型、通用型。 仿大理石制品生产用螺杆。 排气式注塑机螺杆。 预塑化注塑机螺杆。 混炼螺杆。

注塑机螺杆形式