

数控机床铸件

产品名称	数控机床铸件
公司名称	泊头市普菱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市洼里王后赵村
联系电话	400-1648868 15226710686

产品详情

数控 机床铸件的质量控制：

- 1、ISO9000的铸造工艺管理标准，数控机床铸件使用优质HT250铸铁，机床铸件的抗拉强度达25000PSI。
- 2、数控机床铸件在露天自然时效或人工时效处理，减少装配后的机床铸件变形，保证机床铸件精度和耐用性。
- 3、保证数控机床铸件的质量，无铸造裂纹、砂眼、气孔等铸造缺陷。
- 4、在数控机床铸件内部填充一些聚合物，提高机床的稳定性。

数控机床铸件的设计：

- 1、数控机床铸件合理的结构程度和加强筋的搭配、使机床铸件抗扭抗震提高刚性

2、为使数控机床铸件具有良好的静刚度，应注意合理选择机床铸件的结构形式，如数控机床铸件采用封闭的完整箱体结构，数控机床铸件采用封闭式截面，合理选择及布局隔板和筋条，尽量减小结合面，提高机床铸件间接触刚度等。纵向隔板主要提高机床铸件抗弯刚度；横向隔板主要提高机床铸件抗扭刚度；斜向隔板兼有提高机床铸件抗弯刚度、抗扭刚度的效果。

泊头市普菱机械制造有限公司

电话：400-1648868

传真：0317-8398868

手机：15230778868

联系人：赵经理

邮箱：15230778868@163.com

网址：<http://www.pljxzz.com>

地址：河北省泊头市洼里王镇后赵工业园