JRT-FHJ2 复合机 印后设备 纸加工设备

产品名称	JRT-FHJ2 复合机 印后设备 纸加工设备
公司名称	江苏加尔特机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:加尔特 型号:JRT-FHJ2
公司地址	东台范公工业园区
联系电话	020-36278547 18261533552

产品详情

用途：

本机器参照日本富士机型的优点而开发研制的高性能高速干式复合机，主要适用于BOPP、PET、尼龙、CPP、 CPE、 铝箔、纸张等卷状薄膜材料两层或多层复合，形成一种具有高强度、高保鲜和耐蒸煮等优良特性的包装材料。 该机型结构精致，造型美观，配置优越，持久耐用。控制部分和关键部件采用进口名牌专业器件，保证设备极高的可靠性，是广大客户更新换代的理想选择！

性能特点： ★ 整机采用进口PLC进行逻辑控制及保护，提高整机的可靠性。 ★
第一、第二放卷、烘箱、收卷四段闭环恒张力，通过人工界面控制和显示。 ★
三段顶开式恒温干燥箱，进出风分层，负压设计、二次回风，既节约能源，又减少残留溶剂的含量。 ★
烘箱内导辊主动同步传动，减少材料拉伸和变形。 ★ 第一、二放卷及收卷装置，采用AC减速电机，实现翻转双工位及收卷不停机自动接料，全部采用气胀轴为装料轴。 ★
第一、二放卷（面膜和底膜），均采用EPC气液纠偏。 ★
高精度网纹辊涂布系统，气动刮刀，匀胶辊、胶剂循环装置。 ★
高精度背压三辊式复合装置，复合辊采用外循环油加热装置，使加热更均匀。 ★
涂布、复合机组采用双变频联机驱动，同步带带动箱内导辊确保同步。 ★
通过冷却辊使复合膜更平整，挺刮。 ★

收卷部分使用两部交流矢量电机控制锥度张力，气动式背压辊切刀裁切自动收卷，减少损耗。

主要技术参数： 机器型号 JRT-FHJ2 复合机

机械速度 max 160m/min 复合速度 max 150m/min 导辊宽度 1100mm 放卷直径 max φ600mm
收卷直径 φ800mm 纸芯规格 内径 φ76mm 外径 φ92mm 放卷张力 max 30kgf 收卷张力 max 30kgf
电加热功率 108kw 机器总功率 125kw 气源供给压力 0.6Mpa 水源供给压力 0.2Mpa
机器外型尺寸（长×宽×高） 11800×4500×4000mm 机器总重量 15000kg