

JRT-SJJ6 缠绕膜收卷机 印后设备

产品名称	JRT-SJJ6 缠绕膜收卷机 印后设备
公司名称	江苏加尔特机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:加尔特 型号:JRT-SJJ6
公司地址	东台范公工业园区
联系电话	020-36278547 18261533552

产品详情

品牌：加尔特

产品用途：收卷

重量：250 (kg)

型号：JRT-SJJ10

电动机功率：52 (KW)

类别：收卷机

产品别名：多功能收卷机

外形尺寸：1560 (mm)

规格：1

JRT-SJJ10 缠绕膜收卷机

产品名称：JRT-SJJ10 缠绕膜收卷机

全自动双工位薄膜收卷机技术参数：

1、导辊尺寸：150mm*3.5mm

2、卷芯直径：3，7

3、最大卷取直径：1000mm

4、最大线速度：250m/min

5、总功率：52KW

性能特点：

- 1、新式双工位在线分切系统，可适应不同厚度薄膜的分切要求。
- 2、通过全析设计的摆动辊调整薄膜松紧度，使张力满足生产要求。
- 3、改良后的浮动机构，结构紧凑，确保移动平稳。
- 4、张力检测器安装位置更加合理，提高了控制精度。

- 5、新型免维护翻转装置实现平稳翻转，定位准确，有效降低制造成本，减少维护费用。
- 6、带双压辊的飞刀装置，结构紧凑，无须在卷芯表面缠绕胶带，即可将切断的薄膜端头快速自动贴附于卷芯上。降低制造成本，并具有明显的经济性。
- 7、结构更紧凑的新型机械手装置，可自动完成卸膜与装收卷轴，实现无人化操作。

本机组是分切、复卷等多功能于一体的设备。主要用途是将缠绕膜大卷径分成几卷小卷径。通过分切/复卷可以纠正产品的错层，提高卷材的平整度、外观质量等技术指标。

成品宽度	500mm
电机功率	1.5KW
最大速度	500 m/min
上卷形式	手动上卷
母卷最大直径	400mm
母卷最大宽度	500mm

母卷卷芯规格	3"
子卷宽度	500mm
子卷最大直径	300mm
子卷心轴规格	3"、2"、1"
外形尺寸 (L × W × H)	1.4 × 1.1 × 1.1m
重量	500 Kg

工艺流程 首先对上道工序的大膜卷的硬度和外表面平整度进行检测，看是否能达到分切/复卷的要求。开始启动变频调速电动机，调节电机转速在合适速度收卷。然后放卷，按正确方向穿膜至卷轴，卷起成品薄膜为需要的产品尺寸。（如需分切时根据用户要求提供精确的规格）

结构说明 本机组主要包括放卷装置、引取装置、卷取装置、电气装置等部件。

1、放卷装置

放卷装置主要包括：卷芯堵头、动力部分等。

卷芯堵头的作用主要是对放卷膜卷进行稳固，使其能够平滑运行。

放卷移动电机通过左移、右移点动按钮控制放卷轴的左右偏移，从而保证了膜卷的横向位置。

2、引取装置 由引取轮组、切刀装置组成。a引取轮组 由主动钢辊、从动钢辊、导辊及驱动系统组成。

b切刀装置 此装置是根据客户实际要求进行，调整分切的尺寸最后达到产品宽度尺寸定型。设有三组刀，其在切刀轴上的位置可调整。

3、卷取装置 卷取形式采用背压式表面摩擦卷取，当收卷长度达到设定长度规格时自动停机，人工切割，换卷后上卷，重新启动电机，完成整个生产流程。