

不锈钢阀门配件精密铸造，机械手柄铸造，304阀门零件精铸

产品名称	不锈钢阀门配件精密铸造，机械手柄铸造，304阀门零件精铸
公司名称	深圳市标达五金科技有限公司
价格	17.00/个
规格参数	砂型铸造种类:化学硬化砂型 特种铸造种类:消失模铸造 表面处理:毛坯
公司地址	东莞市长安镇新安管理区
联系电话	86-0769-89045822 13926594883

产品详情

本公司技术力量雄厚，集设计,开模,生产，后处理，抛光，电镀，包装，加工等一条龙服务是最具实力的企业,拥有一批高素质，高技能的专业人才队伍。具有年产五金铸件600吨的能力，为适应市场需要，公司引进大量先进的铸造加工设备。

主要生产材质：

各种中高低碳钢，合金钢，不锈钢，耐热钢，黄铜环保铜等材料铸造件。 产品应用领域：

一、精密五金配件：电子五金配件，机器设备零配件，电动工具配件，渔具齿轮配件，锁具配件，机动车配件，非机动车配件，建筑五金，卫浴五金，汽车标牌，纺织机配件，灯饰五金,生活家具五金配件，餐具厨具五金，玩具五金配件，服饰箱包配件，高尔夫球头，户外运动器材零配件，不锈钢把手，不锈钢扶手，玻璃夹，幕墙五金等产品。

二、金属工艺品、饰品加工：工艺品摆件，礼品，挂件，皮带扣，汽车香水座、酒扣、合金标牌、数字字母、化妆镜盖,勾扣具，标牌，吊牌，铭牌、徽章，戒指，项链，手链，吊坠，耳环，手镯,手机饰物等饰品。 本公司坚持以人为本，以质量求生存，以顾客需求为经营目标，精益求精，不断进取；本着诚信、务实的态度，良好的服务稳步扩展国内外市场。本着以客户的要求至上的理念热忱期待与广大新老客户建立长期稳定的合作关系，共铸未来！

熔模精密铸造工艺

熔模铸造又称脱蜡铸造或精密铸造，需先用金属模具压射出蜡模，通过蜡模复制出陶瓷模壳的型腔，再将熔炼好的高温液态合金注入型腔得到与蜡模形状相同的铸件。熔模铸造工艺可以生产精密、复杂、接近零件最后形状的铸件，可不加工或很少加工直接使用。

熔模铸造的优势

- 1.铸件尺寸精度高，表面光洁度好，可免除或减少机械加工，节省材料和加工费用。
- 2.可生产形状复杂的零件，或将多个零件铸成一体，省去组合或焊接工作。
- 3.可以在产品上铸出精美的文字和图案，尽情展现你的公司及产品形象。
- 4.材料不受限制，可根据客户需要采用各个国家的标准配置各种合金材料。
- 5.铸造生产效率高、重复性好，容易实现大批量生产。

本产品的砂型铸造种类是化学硬化砂型，特种铸造种类是消失模铸造，表面处理是毛坯，材质是不锈钢，成型工艺是失蜡铸造，公差是 $\pm 0.15\text{mm}$ ，打样周期是4-7天，加工周期是4-7天，年剩余加工能力是100000000（件），年最大加工能力是1000000000（件）