

佛山鑫源焦煤焦末压块机设备Z厂家赢在信誉

产品名称	佛山鑫源焦煤焦末压块机设备Z厂家赢在信誉
公司名称	郑州市鑫源液压机械有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:鑫源液压 型号:XY32-300
公司地址	河南省巩义市河洛路中段
联系电话	0371-64319672 13598863000

产品详情

佛山鑫源焦煤焦末压块机设备Z厂家赢在信誉。

郑州市鑫源液压机械有限公司是液压设备生产的专业公司，把不同的焦煤、焦末、碳粉等原材料，通过不同的颗粒配比，更换不同的模具，压制成特定的形块，是型焦焦化厂等理想的成型设备。

鑫源牌焦煤焦末压块机采用先进的液压传动技术，电脑控制，故障率低，运行平稳，快速动作，本机使用ST国外标准密封件，从而能保证连续运转时不减弱油缸压力，维护容易，经久耐用。本机显著特点是磨耗低，目前是国内独家生产的新机型。

焦煤焦末压块机设备主机结构特征：

主机由机架、液压缸总成，工作台、模具、抽板架、下料斗、布料部分和清料装置、液压系统、电器控制等组成。

上下横梁由立柱和螺母联接机座组成一个刚性的机架，主液压缸的前端用法兰连接在下梁的中部，工作台中板固定在活塞杆顶端，依靠滑套在立柱上滑动。上模具通过支脚，被固定在上梁中部。模板固定在上模内，是成形制焦块的主要部分。

抽板缸位于抽板架的尾部，通过抽板支架吊装在上梁上，抽板架滑动在滑道中，布料部分安装在抽板架尾部，由电机通过齿轮做正反布料，下模固定在工作台中板上，冲头插入上模内，形成压力腔。

清料装置连接在工作台前后，由电机通过减速机带动链条完成清除余料的任务（可间断和连续工作，自行设定）。托成品装置安放在前托板前边，由电机通过减速机带动皮带运行，完成托出成品块的工作，动作设置在程序内，需调整时可按按钮，抬手即停。

焦煤焦末压块机系列设备生产厂家可根据用户需求量身定制各种型号、各种规格的产品，从而满足不同用户的生产需求，欢迎广大新老用户前来我公司参观指导、洽谈订购！