

复合保温管,广州集木,复合保温管规格

产品名称	复合保温管,广州集木,复合保温管规格
公司名称	广州市集木蓄能技术开发有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:集木 型号:YZ1661
公司地址	广州市南沙区东涌镇太石工业区朗晴工业园二栋
联系电话	13809208205

产品详情

PPR保温管在生产过程中聚氨酯组合聚醚与异氰酸酯一定要严格按照产品说明书要求的比例精确称量，物料必须充分搅拌均匀，否则将会影响聚氨酯泡沫的性能。

PPR聚氨酯保温管的聚氨酯生产储存时，必须严加密封，以防发泡剂的逸出和水汽的进入。

PPR聚氨酯保温管的聚氨酯生产应放置在避光、干燥、阴凉和通风的地方，避开热源和严防曝晒。

实际数值视加工条件不同而变化，应根据客户实际可进行调整：

乳白的时间：5 ~ 40秒

凝胶时间：50 ~ 130秒

不粘时间：100 ~ 180秒

整体密度：23 ~ 32 kg / m³

脱模时间：5 ~ 10分钟

典型泡沫性能：

模塑密度：32 ~ 80 kg / m³

闭孔率：> 90%

热导率：< 0.023 w / m.k

压缩强度：> 150 Kpa

尺寸稳定性：±30 ， < 1% 48hr

PPR保温管规格：一般按内层PPR管和pvc外护套的尺寸来命名，这样能将同一尺寸内管和与不同尺寸外管组合的ppr保温管的保温层厚度区别开来。比如同样用32的ppr内管，外管根据客户不同需求可以配上63外管也可以配75的外管，只是保温层厚度一个薄点一个厚点。

因此PPR保温管规格分为：PRC-20*50, PRR-25*50, PRC-32*63, PRC-32*75. PRC-40*75, PRC-50*75, PRC-50*90 ,

PRC-63*110, PRC-75*110, PRC-90*160, PRC-110*160, PRC-160*200共12个管系列。

PPR管材在原材料方面容易出现的问题主要为以下几个方面：

(1)个别生产企业以PPB、PPH原料充当PPR料，更有甚者直接用普通PP原料充当PPR料。

(2)各种改型PP材料充斥市场，例如：将PP/PE共混物作为PPR材料进行推广应用或在PPR原料中添加PPB、PPH或普通PP以降低成本。

(3)在PPR原料中添加过量或不符合要求的回收料。

(4)在添加色母料工序中，由于色母料使用不当而导致产品的物理机械性能降低或卫生性能不符合国标要求。

(5)由于个别生产企业经常更换原料或出于降低成本的考虑，管材与管件所用原料不一致。管材、管件所用原料的不一致直接影响到管材、管件的焊接质量。不同的材料，特别是PPR与PPB之间焊接，由于材料的熔点不同（PPR是140 左右，PPB -一般为160 左右），焊接条件不同，从而使焊接质量不容易掌握；两种材料的结晶度不同，冷却速度亦不同，在焊接过程中由于收缩率不同，而导致应力集中；管材和管件热熔焊接的过程是分子链之间相互扩散的过程，扩散越充分、越均匀，连接性能相对来说越好。PPR与PPB原料中PE的含量不同，造成PPR与PPB相容性差，从而直接影响连接可靠性；另外两种材料的熔体流动速率如果差距过大，一般认为差距大于0.5左右，也影响到焊接质量。

(6)在生产和销售中，人为地将管材分成冷水管和热水管。冷水管用PPB 原料生产，热水管用PPR原料生产。这种做法在无形中把消费者引入了误区，是不正确的。对某种材料而言，在压力一定的情况下，应根据工程设计提出的使用环境要求，来确定相应的管材级别S（确定管材的壁厚）。