

自动焊接专用焊机YC-400TX4 松下直流脉冲氩弧焊机

产品名称	自动焊接专用焊机YC-400TX4 松下直流脉冲氩弧焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YC-400TXHT5 输入电压:380V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

松下全自动氩弧焊机YC-400TX4 松下直流氩弧焊机 松下数字逆变氩弧焊机
松下TIG焊机松下全数字控制脉冲氩弧焊机 自动焊接专用氩弧焊机 带模拟量通讯

一.自动氩弧焊机的介绍：

自动氩弧焊机是以氩弧焊为载体，用自动的方式移动工件或移动焊枪实现焊缝连接的自动化焊接机。类型有包含：环缝，双环缝，螺旋环缝，直缝，双直缝等。由于氩弧焊是非溶化极气体保护焊机，在焊接时是熔化母才形成熔池在熔池内金属液体实现流动性自由连接实现工件的粘合。自动氩弧焊机焊接所造成的失料是焊接过程中最大的缺点，为满足不同焊缝的焊接要求自动填料机构是需要配备的一个重要部件。

二.组成和工作原理：

自动氩弧焊机是由旋转电机，卡盘，焊枪支架，定位气缸，焊枪升降气缸组成。自动氩弧焊机的工作原理是：将工件放置在自动氩弧焊机机台上，定位气缸将工件固定，焊枪升降气缸把焊枪推送到需要焊接的位置，控制系统启动焊机并且启动电机旋转，当旋转电机旋转到一周位置后焊机关闭停止，自动氩弧焊机的旋转电机停止，焊枪气缸带动焊枪回归到起点位置。

三.使用领域：

- 1.家用电器行业：热水器内胆封头焊接。
- 2.压力容器行业：燃气罐体，空压机罐体焊接。
- 3.医药行业：医用器械及医用气体罐体焊接。
- 4.汽车行业：汽车零部件及传动部件焊接。
- 5.五金行业：五金件及展示器材焊接。
- 6.流体行业：管件焊接，流体三通焊接。

为您带来放心和安心的松下电焊机

唐山松下产业机器有限公司自1994年成立以来，秉承松下数十年来积累的焊接及其设备制造技术，全心全意地致力于高品质焊接设备的开发与生产。唐山松下目前拥有广泛的焊接设备品种，涵盖弧焊机，电阻焊机，等离子切割机以及机器人，是目前国内最大的焊接制造企业。

唐山松下同时积力于数字化焊接设备的研究与制造，将继续以的科技为您提供高性能的产品，我们还通过遍布各地的代理网络为您提供优质的服务，向您奉献“放心”与“安心”

在焊接和切割领域，唐山松下是您合作的伙伴。

YC-400TX4

产品名称：IGBT控制直流TIG弧焊电源

产品型号：YC-400TX4

可焊材料：不锈钢、低碳钢、高强钢及Cr-Mo钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点:

电流、电压数字化显示，预置参数准确方便直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能，用途广泛设置有低频(0.5~30Hz)和中频(10~500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接内藏有防触电装置，提高了操作安全性

额定输出电流： 400A

额定输出电压： 26V

额定负载持续率： 60%

空载电压： 有防触电13V无防触电73V

输出电流范围TIG： 4-400A

输出电压范围TIG： 10.2-26V

起始电流： 4-400A

脉冲电流： 4-400A

收弧电流： 4-400A

电流上升时间： 0或0.1-5s

电流下降时间： 0或0.2-10s

提前送气时间： 0.3s

滞后停气时间： 2-20s

电弧点焊时间： 0.2-5s

脉冲频率： 0.5-30HZ(低频) 10-500 (中频)

脉冲宽度： 5-95%

收弧电流控制方式： 收弧【有】·【无】·【反复】三种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： IP23

绝缘等级： H (主变B级)

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 327·555·602mm

重量： 43kg