

复合墙板生产线七星实业

产品名称	复合墙板生产线七星实业
公司名称	济南七星开发区有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南华山工业园裕华路1号
联系电话	0531-88271506 17686600791

产品详情

复合保温模板设备

现浇混凝土永久性复合保温模板设备是山东七星实业有限公司与山东省建设发展研究院共同研发设计，为建筑节能与结构一体化技术提供服务的配套设备，QX复合保温模板设备所生产的现浇混凝土复合保温模板，与七星公司研发的QX高性能混凝土复合自保温砌块配合使用，在建筑主体工程施工和施工时作为外立面保温模板使用，内侧浇筑混凝土，外侧用水泥砂浆抹面，通过连接件将复合保温模板与混凝土主体牢固连接在一起形成建筑主体部分的结构保温体系。

1.复合保温模板设备全封闭储料送料系统：

高品质储料罐：

精选优质加厚钢板、采用先进的自动埋弧焊工艺制作的储料仓，外加顶部外加脉冲除尘器，确保桶仓的耐用、无尘、安全、美观。相对于传统的滤芯除尘、振动除尘更加安全耐用、免更换滤芯，减少耗材成本。

螺旋输送机：螺旋叶片采用耐磨锰钢板一次成型，螺旋内壁与叶片间隙小，耐磨性高，使用寿命长；

斗式提升机：垂直密封输送，减少厂房占用面积，输送过程无环境污染，相对于传统输送带输送效率更高；

全自动计量：实现精确计量，减少人工成本；避免物料浪费，全封闭运行，减少环境污染；

1.复合保温模板设备干粉砂浆预拌系统

单轴无重力镰刀式混合搅拌机：采用单轴模式，搅拌无死角；无重力搅拌使物料迅速混合均匀，效率高速度快；

干粉预混应用优势：相比较市场购买预拌原材料，直接节约原料成本30%以上，同时形成整个生产系统的连贯性，节省人工成本；

3.复合保温模板设备干混砂浆自动分料系统

密封式循环设计、自动计量、精准分料，从而确保系统无尘、准确、高效运行；

4.复合保温模板设备螺带式混合搅拌机

混合式搅拌机将干粉浆料与水自动混合，系统混合速度快，短时间内充分搅拌，装载量大，残留量少，混合过程温和，不破坏物料的原始状态，设备运转平稳可靠。

5.复合保温模板设备线体运转系统

均匀布料，自动布网，运转速度可调，运行平稳高效，易损件少，皮带式输送，不跑偏，减少产线产品损坏，提高良品率。同时可兼顾生产轻质隔墙板、钢丝网架、复合保温板，一机多用，实现单一产品线多功能适用；

6.复合保温模板设备自动出板系统

采用液压升降系统，一次性可实现8-15块同时出板，出板量大，劳动强度低，减少转运成本；

7.复合保温模板设备自动翻板系统

机械话程度高，可满足一次性复合和两次性复合的循环生产需要，避免人工搬运反转中的产品损坏，同时节省人工投入。

全新升级生产线可实现：自动养护，自动切割，自动成品码垛，可形成不间断循环式

只需要4~5人即可满足生产需要，单班生产可达2000平米以上，单人产能更高，生产成本更低。

产品：

国家专利产品、

既满足国家住建部、山东省河北省、辽宁省等各省市建筑节能与结构一体化技术规范及产品应用标准要求；同时满足现行消防验收标准要求；