

发泡胶 pm200 小朱胶业

产品名称	发泡胶 pm200 小朱胶业
公司名称	天津西青区双利化工小朱胶业
价格	310.00/桶
规格参数	型号:pm200 粘合材料类型:金属类、木材类、纸张类 品牌:小朱胶业
公司地址	中国 天津市 西青区南河镇刘庄工业园
联系电话	86 022 23982208 13207647946

产品详情

型号	pm200	粘合材料类型	金属类、木材类、纸张类
品牌	小朱胶业	树脂胶的分类	聚氨酯胶
热熔胶类型	其他热熔胶	剪切强度	78 (MPa)
有效物质	85 (%)	活性使用期	20 (min)
工作温度	20 ()	保质期	8 (个月)
执行标准	pm200	CAS	pm200

防盗门用胶粘剂.

：发泡胶是防盗门、钢木门、高分子门等必不可少的辅助材料，是指接触空气固化的单组份粘胶剂。具有粘接强度高，耐候性好，使用简便和耐水等特点，广泛用于木材、金属、泡沫塑料等的粘接（

或混合粘接）它具有以下特点：（1）附着力强，剪切、剥离强度大、耐高低温、水解、湿热、老化等。（2）常温固化后能达到最佳物理性能，在防盗门转印工艺中无脱胶现象。（3）可操作时间调节性强，可根据不同生产工艺选择不同时间发泡固化的发泡胶。二：外观：棕色粘稠液体 粘度（25c°）4500~8000厘帕 固含量（%）92±2三：使用方法：（1）涂刷工艺流程：被涂刷工作物表面预处理 涂刷 胶合 固化防盗门的被粘接面顺用清洁剂清洁表面，使其无锈蚀，无油渍，若这一环节未处理好，将影响发泡胶的附着力。（2）为了保证粘接强度，请将胶均匀涂刮于粘物表面，用带齿塑料刮片刮比较好，因胶粘度大不能用毛刷刷胶，可根据门板的压花深浅确定胶水的用量。使用时请将该胶均匀涂刷在粘接物表面，涂刷不宜过厚，裸露时间不宜太长。（3）胶合过程讲究速度，涂胶均匀。夏季要求速度快，不宜多次来回涂刷，若动作慢，可连胶合边放胶合机上施压，切勿等涂胶表面已干时再施压。胶合可以采用冷墩或热墩处理 冷墩最少时间为3~4h;热墩最少时间为15~30min;粘牢时间大于10h对烘烤温度以190~220c°为佳（4）未用完的胶清之即将盖子密封好，以免固化结皮。工具清洗可用醋酸乙酯溶剂,或可先用温水浸泡几分钟,再用肥皂洗擦。本品需在干燥、通风、密封的环境下存放，请勿接触水，（5）门面胶合平整，首先选用钢板要不带刚性。敬告：在涂胶、施压的两次工序中，要在表干时间内完成,一般在20分钟以内。

