

法国沙福SAF铝镁合金焊丝ER5183

产品名称	法国沙福SAF铝镁合金焊丝ER5183
公司名称	上海顺吕焊材科技有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	品牌:法国沙福 型号:ER5183
公司地址	上海市浦东新区东靖路1831号401-96室
联系电话	021-51601565 13761242381

产品详情

铝及铝合金焊接材料应用 纯铝焊丝ER1100

性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%，有极好的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。

典型化学成份：Si 0.03、Cu 0.002、Zn 0.013、Fe 0.18

、Mn 0.003，AL余量用途广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。

铝硅合金焊丝ER4047

性能特点：本品为含硅12%的合金焊丝，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性使母材焊接变形很小。

典型化学成份：Si 12、Mg 0.10、Fe 0.80、Cu 0.03、Zn 0.20、Mn 0.15，AL余量

用途：焊接或堆焊轻质合金加工业。 铝硅合金焊丝ER4043

性能特点：本品为含硅5%的合金焊丝，适合焊接铸铝合金

典型化学成份：Si 5、Mg 0.10、Fe 0.04、Cu 0.05，AL余量

用途：船舶、机车、化工、食品、运动器材、模具、家具、容器、集装箱

铝镁合金焊丝ER5356

性能特点：本品为含镁5%的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。

典型化学成份：Mg 5、Cr 0.10、(Fe + Si) 0.3、Cu 0.05、Zn 0.05、Mn 0.15、

Ti 0.1，AL余量

用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。

铝镁合金焊丝ER5183 性能特点：本品为含镁3%的合金焊丝，适用于焊接或表面堆焊同等级的铝合金材料。

典型化学成份：Mg 3.5、Cr 0.2、Fe 0.15、Cu 0.05、

Zn 0.10、Mn 0.05、Ti 0.1，AL余量 用途：化工压力容器、核工业、造船、制冷行业、锅炉、

航空航天工业等 铝铜合金焊丝ER2319

性能特点：本品为含铜5.8%-6.8%的合金焊丝，适用于焊接2219同等级的铝合金材料。

典型化学成份：Cu 5.8-6.8、Mg 0.2-0.4、Si 0.2、Fe 0.3、V 0.05-0.15、Zr 0.1-0.2、Zn 0.10、

Mn 0.2-0.4、Ti 0.1-0.2，AL余量 用途：核工业、舰船制造、航空航天工业、军工装备等

二、铝合金焊丝及焊条成分 国标牌号 主要成份(%) 特性和用途 相当AWS

S 301 Al 99.5 塑性好、耐蚀。纯铝气焊、氩弧焊用 ER1100 S 311 Si5 Al Rem.

抗裂性好，通用性大。铝合金气焊、氩弧焊用。不宜用高镁合金 ER4043

S 321 Mn1.3 Al Rem. 良好的耐蚀性、可焊性及塑性。铝合金气焊、氩弧焊用 ER3003

S 331 Mg5 Mn0.4 Al Rem. 耐蚀，强度高。铝合金氩弧焊用 ER5356

5183 Mg5 Al Rem. 耐蚀、强度高，通用性大。铝合金氩弧焊用 ER5183

Al 109 TAl 纯铝，耐蚀性好，但强度不高，纯铝焊接用 E1100

Al 209 TAlSi 铝硅，抗裂性好，通用性大。铝合金焊接用，不宜焊接铝镁合金 E4043

Al 309 TAlMn 铝锰，强度高，耐蚀。铝合金焊接用 E3003 三、提供焊丝品牌、包装、规

格为您提供进口高品质铝焊丝美国GULF、美国ALCOTEC、法国SAF、INDALCO，国产性价比高的铝

焊丝。特殊包装、包装量可定制、特殊规格供应。特种铝焊丝 ER2319、ER2117、ER1070、ER4050、

ER5052、ER5154、ER5554、ER5556 部分有现货供应，欢迎垂询。 MIG焊丝 TIG焊丝