

链板式斗式提升机,粮食提升设备,专业生产厂家直销,质优

产品名称	链板式斗式提升机,粮食提升设备,专业生产厂家直销,质优
公司名称	河南天龙机械制造有限公司
价格	15000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:斗式输送机 品牌:天龙
公司地址	新乡市凤泉区西玛大道101号(汲詹线路西)
联系电话	0373-3350555 QQ : 826661218

产品详情

td、th型是目前国内常用的均匀垂直式斗式提升机，其有提升量大、能耗低、重量轻、操作维修方便、使用寿命长等优点。广泛应用于建材、化工、矿山、粮食等行业。

一、td型斗式提升机的特点

我公司生产的td型斗式提升机，是基于d型斗式提升机研制的新产品，与d型相比，具有规格多输送量大，提升高度高，运行平稳可靠，寿命长等显著优点。其主要技术性能及参数符合jb3926-85<<垂直斗式提升机(该标准等效，参照了国际标准和国外先进标准)

本提升机具有以下特点：

- 1、输送量大，相同斗宽的td型与d型相比，输送量增大近一倍；
- 2、牵引件采用高强度橡胶输送带具有较高的抗拉强度，使用寿命长。
- 3、整机结构简单、安装方便、便于调整、维修和保养。
- 4、牵引件为低合金高强度园环链，经适当的热处理后，具有很高的抗拉强度和耐磨性，使用寿命长。

本提升机为离心式或混合方式卸料，掏取式装料，适用输送堆积密度不大于1.5吨/米³的粉状、粒状、小块状的低磨琢性物料，物料的温度不得超过60度。

本机备有四种料斗：q型（浅斗）、h型（弧底斗）、zh型（中深斗）、sh型（深斗），

二、td型斗式提升机的结构型式图如下：

提升机结构图

三、相关技术规范

表1：

提升机型号	td100		td160				td250				td315				td400				td500						
料斗型号	q	h	q	h	zd	sd	q	h	zd	sd	q	h	zd	sd	q	h	zd	sd	q	h	zd	sd	h	zd	
输送量 m ³ /h	4	7.6	9	16	16	27	20	36	38	59	28	50	42	67	40	76	68	110	63	116	96	154	142	148	
料斗	斗容l	0.15	0.3	0.49	0.9	1.2	1.9	1.22	2.24	3.0	4.6	1.59	3.55	3.75	5.8	3.07	5.6	5.9	9.4	4.84	9.0	9.3	14.9	14	14
	斗距mm	200		280		350		360		450		400		500		480		560		500		625		7	
传动滚筒直径mm	400						500						630						8						
从动滚筒直径mm	315						400						500						6						
料斗运行速度m/s	1.4						1.6						1.8						2						
传动滚筒转速rpm	67						61						54.6						4						

注：表中料斗容积为料斗盛水时容积。于实际填充量相近，故输送量计算时未考虑填充系数，具体选型时应根据物料特性查表（2）求得修正值以此值修正表给输送量。

料斗填充修正系数 表2：

物料特性	修正系数
粉末状物料	0.95 1
20mm以下粒状物料	0.9 1
20-50mm小块状物料	0.8 0.9
> 50mm中块物料	0.7 0.85
一般潮湿轻微粘性的粉末、粒状物料	0.6 0.7

- 1、首先安装下部区段。斗提机下部支承面要保证座落在基础的水平面上，校正后将地脚螺栓紧固。上端面与水平面的平行度允差1/1000。
- 2、按标记依次安装中间机壳，机壳的联接允许垫入防水粗帆布或石棉带以保证密封和调正。要求下部和中部机壳的中心线力求在同一铅垂线上，其垂直度偏差在1000mm长度上不应超过1mm，总高度的累积偏差不应超过8mm。双通道机壳还要注意使两个通道的机壳相平齐。
- 3、为防止提升机的摇动，中部必须有防止偏移的支承装置，支承点间距不要大于8m，最上面的支承点要尽量靠近头部。支承装置不要限制提升机在垂直方向的伸缩。双通道中间机壳每隔4m要用连板把两个通道联结起来以加强稳定性。
- 4、安装上部区段和驱动装置，安装减速器前要先认真阅读减速器说明书。减速器要加足工业齿轮油（详见减速器说明书）。

5、主轴与下部轴应在同一垂直平面内，两轴心线均应与水平面平行。yy型驱动装置低速轴与主轴力求在同一轴心线上，其最大平行偏移量不得超过0.1mm，最大轴线交角不得超过40°。

6、最后安装运行部分。链式斗提机的链条应选配，使平行的两条链长度相等。运行部分装好后拉紧装置剩余的行程要大于全行程的一半。

7、hl型双通道提升机安装或调整链条，需要提起拉紧链轮组时，可以利用中部机壳上的吊重槽钢。方法是：打开下部区段上盖板，在槽钢上挂一小型起重葫芦，即可进行提起链轮组的工作。

8、链条式提升机拉紧装置采用重锤张紧方式，重锤箱内应放有足够的重物。

9、提升机滑板调节得好可以减少回料，我厂提升机滑板上有一橡胶板，调节时以橡胶板离料斗外缘10mm左右为宜。

10、提升机安装完毕后，检查所有紧固处是否紧固。向各润滑系统加注必要的润滑剂，用手转动传动部分应轻便灵活，并最少使工作链转一周，确认安装无误后，可以空车试运转，先行两次以上瞬时试转，再开空机转2小时。空载试

车无问题后，应进行16小时负荷试车。试车开始时，物料要分三次加到要求的输送量。喂料要均匀，负荷试车2小时后开始检查轴承温度，一般不应超过60°。

本产品的加工定制是是，类型是斗式输送机，品牌是天龙，型号是TD-250，输送能力是按客户需求（t/h），功率是按客户需求（KW），输送距离是按客户需求（m），外形尺寸是按客户需求（m），重量是按客户需求（kg），适用领域是按客户需求