

# 北二MGB1320E/MG1320E高精度外圆磨床

产品名称	北二MGB1320E/MG1320E高精度外圆磨床
公司名称	深圳市诚益科技有限公司
价格	150000.00/个
规格参数	类型:外圆磨床 品牌:北二 控制形式:数控
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道华联社区华韵路合发投资大厦713室
联系电话	0755-29438002 13322926320

## 产品详情

mgb1320e                      mg1320e                      mgb1332e                      mg1332e                      mgb1420e  
mg1420e                      mgb1432e                      mg1432e  
 高精度外圆磨床

机床性能结构特点机床液压驱动采用螺杆泵，运行平稳，噪音低。砂轮架采用套筒式整体瓦大锥度动压轴承主轴系，回转精度高，刚性好。进给导轨使用贴塑导轨，提高了慢速运行平稳性及抗振性。机床加工精度高，整体布局合理，造型美观，操作手柄集中、形象、操作简便、安全。mgb型(高精度半自动型)可用定程或自动测量仪控制进行半自动切入磨或纵磨，用来加工小批量或成批的高精度零件。mgb型(高精度半自动型)各种削磨功能和加工循环中的动作顺序均由工业可编程控制器(plc)进行控制。

机床规格参数规格	单位	mg1320emgb1320e			mg1332emgb1332e			mg1420emgb1420e			mg1432emgb1432e		
		× 500	× 750	× 1000	× 500	× 750	× 1000	× 500	× 750	× 1000	× 500	× 750	× 1000
中心高	mm	125			180			125			180		
顶尖距	mm	520	765	1050	520	765	1050	520	765	1050	520	765	1050
最大工件回转直径	mm	240			350			240			350		
最大磨削长度	mm	500	750	1000	500	750	1000	500	750	1000	500	750	1000
外圆磨削范围	mm	8 ~ 200			15 ~ 320			8 ~ 200			15 ~ 320		
内圆磨削范围	mm	-			-			13 ~ 80			16 ~ 125		
内孔最大磨削深度 (45	mm	-			-			110			140		

mm以上)																		
顶尖间最大 工件重量	kg	50																
砂轮	尺寸(外径 ×宽 ×内径)	mm	400 × (32 ~ 50) × 203															
	最大 线速度	m/sec	35															
工作 台回 转角度	顺时 针		3°			3°			3°			3°						
	逆时 针		9°	8°	7°	9°	8°	7°	9°	8°	7°	9°	8°	7°				
主轴 锥孔 莫氏 圆锥 号	头架		莫氏4# 莫氏4# morse4#(可选配莫氏3#)															
	尾架																	
机床电机总 功率	kw	7	7			7.5			7.5									
机床净重	kg	2500	3000	3500	2500	3000	3500	2500	3000	3500	2500	3000	3500					
机床毛重	kg	3100	3600	4100	3100	3600	4100	3100	3600	4100	3100	3600	4100					
机床 外包 装箱 尺寸	长	mm	2750	2870	3700	2750	2870	3700	2750	2870	3700	2750	2870	3700				
	宽	mm	2000															
	高	mm	2100															
工作精度	序号	检验 项目及 切削条 件	试件简图	检验 项目	mg1320emgb13			mg1332emgb13			mg1420emgb14			mg1432emgb14				
					20e			32e			20e			32e				
					× 50	× 75	× 10	× 50	× 70	× 10	× 50	× 75	× 10	× 50	× 75	× 10		
					0	0	00	0	0	00	0	0	00	0	0	00		
					p1	磨削 顶尖 间试 件的 精度	l=15 圆度 0d=5 (mm 0)	0.0005										
								l=20 0d=6 0										
l=35 0d=3 5 纵截 面内 直径	0.003	0.003	-	0.003			0.003		-	0.003	0.003	-	0.003	0.003	-			
	l=75 0d=7 5 一致 性( mm)	-	-	0.005			-	-	0.005	-	-	0.005	-	-	0.005			
粗糙度(μm)		ra 0.01			ra 0.01			ra 0.01			ra 0.01							
p2	卡盘 上磨 削短 试件 的精	l=30 d=60 (mm )	圆度			-			0.0015			0.0015						

	度	粗糙度(μm)	-	-	ra 0.04	ra 0.04	
p3	卡盘上磨削内孔试件的精度	l=50 d=30 l=10 d=60	圆度	--	--	0.0015	0.002
		粗糙度(μm)			ra 0.04	ra 0.04	
p4	切入式磨削试件外圆的精度	l=30 d=25	磨削一批	定程磨削0.01/20件	定程磨削0.012/20件	定程磨削0.01/20件	定程磨削0.012/20件
		l=30 d=40	零件的直径一致性	自动量仪0.004/20件	自动量仪0.005/20件	自动量仪0.004/20件	自动量仪0.005/20件

主要附件表

序号	名称	代号	备注
1	平衡心轴	b-jt067	
2	砂轮平衡架	b-jt066	
3	三爪卡盘	jt030a	主轴可回转式床头机床上提供
4	内圆磨具	jt055	只在万能型机床上提供
5	砂轮法兰盘	mot.8b	
6	冷却水箱	20lt005a/b	可选配增加磁性分离器
7	座式砂轮修整器	jt040	

特殊附件表（特殊定货）

序号	名称	代号	备注
1	闭口中心架	jt023	
2	开口中心架	jt024	
3	四爪卡盘	jt069	
4	自动测量仪		适用于半自动机床
5	纸质过滤器	lt014	高精度机床附件

平面布局图 me系列

单位：mm

最大磨削长度	a	b	c
500	1500	1800	2400
750	2100	2290	3150
1000	2500	2800	3900

\* 地基的深度应根据土壤的性质决定，但不得少于400mm。

\* 由于技术不断发展，本页面提供参数仅供参考，产品规格、精度、外观变更恕不另行通知。

本产品的类型是外圆磨床，品牌是北二，控制形式是数控，产品类型是全新，是否库存是是，型号是MGB1320E/MG1320E