神泰直销进口原装万能焊条770铸铁焊条MAGNA770焊条

产品名称	神泰直销进口原装万能焊条770铸铁焊条MAGNA770焊条
公司名称	南宫市神泰合金焊材耐磨材料厂
价格	2780.00/个
规格参数	品牌:美国万能 型号:万能770 牌号:万能770
公司地址	河北省邢台市南宫市董家庙新开发区
联系电话	03195396633 15231920758

产品详情

产品图片

产品简介

万能异种钢焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
万能303	m303以铬镍合金为主适应性极强的高强度焊条，几乎能焊接现有的各种类型的钢：如弹簧钢、钒钼弹簧钢、高中低碳钢、锰钢、铬钼钢、耐热钢、耐震钢、t-1钢、合金工具钢、碳素工具钢、以及各种组合异种钢焊接。脱渣容易飞溅少，具有优良的塑性、韧性、抗裂性。	抗拉强度	屈服强度	延伸率
		827mpa	620mpa	25%
mg600	通用性极广的高强度cr-ni电焊条，几乎可以焊接各种常用钢，可满足最苛刻的要求，常用于如工具钢、模具钢、钒钼弹簧钢、弹簧钢、以及未知钢等，也常用于接口尺寸不一致的钢。具有优秀的可焊性、抗裂性、塑性、韧性。	抗拉强度	屈服强度	延伸率
		855mpa	710mpa	22%

wm880	weld mold（模具焊接） 880是一种专门用于修复模具和工具断裂连接的高强度焊条(抗拉强度120,000psi)，可用于异种钢焊接，具有很高的抗裂性、防腐耐热性、柔软性和延展性(35%)。无需预热、热处理。	抗拉强度 827mpa	屈服强度 620mpa	延伸率 35%

万能铸铁和钢焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能	
mg210	用于连接与装配的高强度合金。几乎可以焊接所有铸铁。双金属焊蕊可防止过热，软性电弧使高抗裂焊缝极易加工。特别适用于球墨铸铁、铸铁和钢的焊接。常用于较厚的铸铁。	抗拉强度 520mpa	屈服强度 430mpa
万能770	可焊接所有的铸铁,完全可以进行机械加工，具有超长的强度,延伸性能至少为镍型焊条的两倍,具有不平常的药皮，可使它与脏的铸铁结合牢固，具有高的抗裂性，能将钢与铸铁焊接在一起，可成功地用于焊接厚的和薄的铸铁，颜色与铸铁颜色大体相同。	抗拉强度 410mpa	屈服强度 376mpa
mg289	高强度为焊接脏或含杂质的各种铸铁而专门设计的焊接合金，焊缝金属高抗裂、易加工。常用于维修焊接钢、灰口铸铁、球墨铸铁、可锻铸铁的焊接及至相互间的焊接。也可用于铸铁管道的带水焊接。	抗拉强度 415mpa	延伸率 35%
万能777	以镍铁合金为焊蕊的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁而设。焊件可不预热，几乎可焊接各种类型铸铁，还可以用于铸铁和钢的异种焊接，焊缝切削加工性能好，强度高、塑性好、具有抗裂性，常用于厚度较大的铸铁部件，灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，工程级纯度的铸铁的焊补。交直流两用。	抗拉强度 460mpa	屈服强度 422mpa

万能异种金属间焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
万能210	m210是以锡磷青铜为焊芯的铜合金焊条，有良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。既可用ā于高强度青铜合金的焊接及纯铜与黄铜的对接，又可用于耐磨耐腐蚀工件的堆焊。还可用于不同金属的对接（白色金属除外），如铜和铸铁、铜和不锈钢、铸铁和不锈钢等。常用于阀门、轴承、齿轮、螺旋浆、推进器叶片等的焊接，也可用于铸铁的焊补与堆焊（dc）。详细资料下载	抗拉强度	延伸率	硬度
		448mpa	50%	78
mg130	特殊制造的超强度、通用的带涂层的铜焊丝。760-870℃的温度下有优良的堆焊性能，900-955℃有优良的紧配合焊接性和薄层流动性。可用来焊接碳钢、合金钢、铸铁及众多有色金属，易于任何位置焊接。	抗拉强度	屈服强度	硬度
		483mpa	760-955	150-220
万能88c	m88c低温钎焊焊丝，主要用于医疗，食品行业。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		180mpa	220	
万能75f	m75f是一种用途全面的通用气焊青铜合金，流动性、浸润性极佳，常用来焊接铸铁，除锌之类的白色金属外，对所有的金属都有很好的焊接效果。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		461mpa	760-871	85-115
万能77f	m77f是一种通用的高强度、高硬度的气焊合金，具有自润滑作用，易于加工，但在使用过程中加工硬化。可焊接几乎所有的金属。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		550mpa	650-820	150-220

万能铜金属焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
mg300	通用的铝青铜电焊条，常用于铝青铜、钢、黄铜以及铜的连接和表面处理。具有优秀的抗腐蚀和抗摩擦磨损性能。常用于发动机、轮船推进器、泵、阀门、轴孔、叶片等的焊接修复。	抗拉强度	延伸率	硬度
		690mpa	25%	200
mg390	用于连接与装配的高纯度铜电焊条，与铜具有的抗腐蚀性	抗拉强度	延伸率	

	和热导率相匹配，用于铜和铜合金的堆焊和制作如电气设施、脱氧的铜零件、包铜钢、包铜铸铁等等。			
		520mpa	430mpa	
万能210	m210是以锡磷青铜为焊芯的铜合金焊条，有良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。既可用ā于高强度青铜合金的焊接及纯铜与黄铜的对接，又可用于耐磨耐腐蚀工件的堆焊。还可用于不同金属的对接（白色金属除外），如铜和铸铁、铜和不锈钢、铸铁和不锈钢等。常用于阀门、轴承、齿轮、螺旋浆、推进器叶片等的焊接，也可用于铸铁的焊补与堆焊（dc）。	抗拉强度	延伸率	硬度
		448mpa	50%	78

1.合金钢焊条

万能303 t.i.g全钢材用超合金适用於所有钢材。具有不开裂、超强度特性，适用於所有钢材，包括高合金钢。能性能。万能303金装焊条适用於所有钢材。可以焊接异种金属组合，堆焊效能比普通焊条高出20-25%。万能305 t.i.g高拉力钢用超韧合金适用於焊接t - 1和其他重负载钢材，以及建築钢材等。具有优越的抗裂性-甚至无需预热优越的可焊性，易於使用，是“ 现场 ”和局限性位置使用的理想选择。万能393不銹钢用抗腐蚀合金是一款具有，并具有优秀的耐腐蚀和耐热功能。万能395双相不銹钢用特製合金提供极好的焊接完整性，可以抗腐蚀和裂缝。万能39 t.i.g“ 护焊根 ”tig药芯焊丝万能39是一款最先进的药芯焊丝，可以促进管道和容器维修焊接过程中真正“ 护焊根tig药芯焊丝是一款独特的药芯tig焊条，专为根部焊道应用而设计，实施背面保护时无需吹扫惰性气体

2.铸铁焊条

万能711不锈钢用超级抗腐蚀焊条。万能720污秽及烧过铸铁用超级合金可以焊接油腻、生銹和烧焦的铸铁，其。万能770铸铁用高强度抗爆裂可加工焊条在几乎所有类型的铸铁上均可以提供可加工的完美焊缝。绝对无需预可加工焊条卓越的设计使其可用於几乎所有类型的铸铁，经济实用。高科技“ 控制喷射 ”脉衝效应可以在焊接物。

3.铝合金焊接

万能505铝金属用“ 超简易 ”高强度合金可以提供强於纯铝的焊缝。焊渣容易清理。

万能51非同类金属用低温釬焊合金其极端低温应用（179 ° c）提供傑出的多功能性。它是所有白色金属的理想

万能55 /万能55焊劑铝金属用超性能合金通用合金，适用於所有类型的铝。其独特的两阶段熔化区提供有效漫流

4.铜合金焊条

万能28超级t.i.g超级tig铝铜合金万能28是一款优质不生銹tig填充金属，适用於重建或覆盖最严重的磨损和腐蚀。
接多种不同金属，减少热损伤或预热的需要。

5.切割开槽用焊条

万能100超级开槽焊条几乎所有金属的开槽、坡口及刨槽都可以在几秒钟处理完毕-无需特殊设备或技术。

万能150超级切削焊条含有特殊的助焊剂塗层，可以促进放热行动，从而增加切削速度。能够快速切割或刺穿厚

1.6 工具钢焊条

万能440高速工具钢焊条提供“ 持久锋利 ”的熔敷金属，是高速切削的理想选择。比碳化钨能够承受更大衝击 -

万能480 ac-dc /萬能480 t.i.g.多用途工具钢焊条可以焊接几乎所有的硬化模具钢。具有超硬及超强的焊缝-无需热

7.表面耐磨推焊焊条

万能400碎石设备用特製合金专为破碎机而设计，具有超强的耐衝击和耐磨性能。

万能401多用途硬面焊条具有坚硬的铁素体基体，可以抵禦衝击和磨损。比其他成本高出两倍的焊条更耐用。

万能402锰钢用抗撞击合金能够够承受极度衝击、负载和撞击，是重型建築和采矿设备堆焊的理想选择。

万能403高压及高磨耗用表面硬化堆焊焊条具有硬碳化物的稠密基体，可以抵抗高应力和低应力。

产品适用范围

主适应性极强的高强度焊条

注意事项

公司简介

南宫市神泰合金焊材耐磨材料厂（位于清凉江北岸，58号。耐磨焊条生产基地河北南宫市，公司拥有标准化的

产车间，生产、销售为一体的具有较强实力的焊接材料专业生产企业。我公司是生产各种特种焊条与耐磨焊条经验。生产设备先进、技术力量雄厚、检测仪器齐全、企业管理科学。它的创建与发展始终贯彻以高新技术为品和服务质量，满足用户需求。产品远销国外及全国各地，深受用户信赖。 公司“ 创一流品牌，争行业先进 ”行动中，使公司产品畅销国内外十八省、市地区及东南亚国家。公司将顾客的需求作为企业追求的目标，向用司产品已广泛应用于采（选）矿、造船、电力、石化、冶金、食品、纺织、机制炭、供水、塑料、陶瓷、玻璃搅刀、搅笼、对辊、锤破、笼破》。《水泥厂塔尖,塔齿~合金刮刀片~合金绞刀叶片》《木炭厂转用耐磨焊条》拌机叶片。矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。钢厂：糖厂：造纸厂、耐火材料厂等企业的搅拌与的修补，能达到较理想的效果。并代理进口焊接材料日本神钢焊材、日本住友焊材、美国林肯焊材、美国万能乐焊材、德国蒂森焊材、美国赫伯特焊材、瑞士奥林康焊材、韩国现代焊材、日本油脂焊材、等各国进口焊接技术指标达到理想境界.为用户，企业节省资金.降低生产成本,具有良好的经济效益。我们将以“ 上乘的质量，平等互利的基础上，热忱欢迎使用焊接材料的生产厂家和各地经销商同我们建立合作关系。 我厂宗旨是“ 用户信誉第一 ”。我厂热诚欢迎国内外客户惠顾，携手合作，促进共同繁荣。

联系方式

联系地址：河北南宫

联系电话：15231920758

腾讯qq：3144692150

阿里旺旺：神泰合金焊材

本产品的品牌是美国万能，型号是万能770，牌号是万能770，产地是美国，类型是铸铁焊条，材质是合金，焊芯直径是2.5/3.2/4.0/5.0（mm）（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是2.5/3.2/4.0/5.0（mm）（mm），长度是300-400（mm）（mm），焊接电流是80-120（A）（A），电流幅度是120（A）（A），熔点是标准，工作温度是600（°C）（°C），适用范围是主适应性极强的高强度焊条，硬度HRC是标准