

美国万能402耐磨堆焊焊条

产品名称	美国万能402耐磨堆焊焊条
公司名称	天津斯瑞特焊接材料销售有限公司
价格	2330.00/个
规格参数	品牌:美国万能 型号:402 牌号:万能
公司地址	天津市河北区王串场津东里2号增4号
联系电话	022-58519161 15222818599

产品详情

万能303 t.i.g 全钢材用超合金 适用于所有钢材。具有不开裂、超强度特性，适用于所有钢材，包括高合金钢。能够提供优良的耐腐蚀性和耐热性能。 万能303 金装焊条 适用于所有钢材。可以焊接异种金属组合，堆焊效能比普通焊条高出20-25%。

万能305 / 万能305 t.i.g 高拉力钢用超韧合金

适用于焊接t - 1和其他重负载钢材，以及建筑钢材等。具有优越的抗裂性- 甚至无需预热。 万能307 软钢用万能焊条 具有优越的可焊性，易于使用，是“现场”和局限性位置使用的理想选择。 万能393 不锈钢用抗腐蚀合金 是一款具有优异“垂直俯焊”性能的焊条，并具有优秀的耐腐蚀和耐热功能。

万能395 双相不锈钢用特製合金

提供极好的焊接完整性，可以抗腐蚀和裂缝。具有良好的耐盐水腐蚀性能。 万能39 t.i.g

“护焊根” tig药芯焊丝

万能39是一款最先进的药芯焊丝，可以促进管道和容器维修焊接过程中真正的成本和时间节约。

万能309 “护焊根tig 药芯焊丝

是一款独特的药芯tig焊条，专为根部焊道应用而设计，实施背面保护时无需吹扫惰性气体。

2. 铸铁焊条

万能711 不锈钢用超级抗腐蚀焊条。 万能720 污秽及烧过铸铁用超级合金

可以焊接油腻、生锈和烧焦的铸铁，其他焊条甚至无法粘附於此类铸铁。 万能770

铸铁用高强度抗爆裂可加工焊条

在几乎所有类型的铸铁上均可以提供可加工的完美焊缝。绝对无需预热。 万能777

铸铁用“第二代”可加工焊条 卓越的设计使其可用于几乎所有类型的铸铁，经济实用。高科技“控制喷射”脉衝效应可以在焊接金属转变前自动烧除表面的污染物。

3. 铝合金焊接

万能505 铝金属用“超简易”高强度合金 可以提供强於纯铝的焊缝。焊渣容易清理。

万能51 非同类金属用低温钎焊合金

其极端低温应用（179 ° c）提供傑出的多功能性。它是所有白色金属的理想选择，包括锌、锡和铝等。

万能55 / 万能55 焊劑 铝金属用超性能合金

通用合金，适用于所有类型的铝。其独特的两阶段融化区提供有效漫流性和堆焊应用。

4. 铜合金焊条

万能28 超级t.i.g 超级tig铝铜合金

万能28是一款优质不生銹tig填充金属，适用于重建或覆盖最严重的磨损和腐蚀。万能210 多用途铜合金焊条 可焊接多种不同金属，减少热损伤或预热的需要。

5. 切割开槽用焊条

万能100 超级开槽焊条

几乎所有金属的开槽、坡口及刨槽都可以在几秒钟处理完毕- 无需特殊设备或技术。

万能150 超级切削焊条 含有特殊的助焊剂塗层，可以促进放热行动，从而增加切削速度。能够快速切割或刺穿几乎所有金属，无需特殊设备。

1.6 工具钢焊条

万能440 高速工具钢焊条 提供“持久锋利”的熔敷金属，是高速切削的理想选择。比碳化钨能够承受更大衝击 – 保持刀口锋利。

万能480 ac-dc / 萬能480 t.i.g. 多用途工具钢焊条

可以焊接几乎所有的硬化模具钢。具有超硬及超强的焊缝- 无需热处理。

7. 表面耐磨堆焊焊条

万能400 碎石设备用特製合金 专为破碎机而设计，具有超强的耐衝击和耐磨性能。

万能401 多用途硬面焊条

具有坚硬的铁素体基体，可以抵禦衝击和磨损。比其他成本高出两倍的焊条更耐用。

万能402 锰钢用抗撞击合金

能够承受极度衝击、负载和撞击，是重型建築和采矿设备堆焊的理想选择。

万能403 高压及高磨耗用表面硬化堆焊焊条 具有硬碳化物的稠密基体，可以抵抗高应力和低应力。

万能404 极度抗磨用硬面焊条 即使是最严重的研磨磨损也能够承受。比一般耐磨焊条更耐用30倍。

万能405 超级堆焊焊条 具有傑出的火焰淬火性能。即使多层堆焊也不会开裂。

8. 镍合金焊条

万能8n12 / 万能8n12 t.i.g 多用途镍合金焊条 可以焊接镍合金与钢材的各种组合。抗高温可达1205 ° c，用於帮助防止开裂。具有优良的耐腐蚀功能。

9. 软钎焊合金

万能88c 不锈用高强度软焊合金

本产品的品牌是美国万能，型号是402，牌号是万能，产地是美国，类型是多款供选，材质是合金，焊芯直径是2.5-5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.5-5.0（mm），长度是250-500（mm），焊接电流是120-180（a），电流幅度是80-120（a），熔点是详见说明，工作温度是120（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度hrc是详见说明