

# 美国万能402耐磨堆焊焊条

产品名称	美国万能402耐磨堆焊焊条
公司名称	天津斯瑞特焊接材料销售有限公司
价格	2330.00/个
规格参数	品牌:美国万能 型号:402 牌号:万能
公司地址	天津市河北区王串场津东里2号增4号
联系电话	022-58519161 15222818599

## 产品详情

万能303 t.i.g 全钢材用超合金 适用于所有钢材。具有不开裂、超强度特性，适用于所有钢材，包括高合金钢。能够提供优良的耐腐蚀性和耐热性能。 万能303 金装焊条 适用于所有钢材。可以焊接异种金属组合，堆焊效能比普通焊条高出20-25%。

万能305 / 万能305 t.i.g 高拉力钢用超韧合金

适用于焊接t - 1和其他重负载钢材，以及建筑钢材等。具有优越的抗裂性- 甚至无需预热。 万能307 软钢用万能焊条 具有优越的可焊性，易于使用，是“现场”和局限性位置使用的理想选择。 万能393 不锈钢用抗腐蚀合金 是一款具有优异“垂直俯焊”性能的焊条，并具有优秀的耐腐蚀和耐热功能。

万能395 双相不锈钢用特製合金

提供极好的焊接完整性，可以抗腐蚀和裂缝。具有良好的耐盐水腐蚀性能。 万能39 t.i.g

“护焊根” tig药芯焊丝

万能39是一款最先进的药芯焊丝，可以促进管道和容器维修焊接过程中真正的成本和时间节约。

万能309 “护焊根tig 药芯焊丝

是一款独特的药芯tig焊条，专为根部焊道应用而设计，实施背面保护时无需吹扫惰性气体。

## 2. 铸铁焊条

万能711 不锈钢用超级抗腐蚀焊条。 万能720 污秽及烧过铸铁用超级合金

可以焊接油腻、生锈和烧焦的铸铁，其他焊条甚至无法粘附於此类铸铁。 万能770

铸铁用高强度抗爆裂可加工焊条

在几乎所有类型的铸铁上均可以提供可加工的完美焊缝。绝对无需预热。 万能777

铸铁用“第二代”可加工焊条 卓越的设计使其可用于几乎所有类型的铸铁，经济实用。高科技“控制喷射”脉衝效应可以在焊接金属转变前自动烧除表面的污染物。

## 3. 铝合金焊接

万能505 铝金属用“超简易”高强度合金 可以提供强於纯铝的焊缝。焊渣容易清理。

#### 万能51 非同类金属用低温钎焊合金

其极端低温应用（179 ° c）提供傑出的多功能性。它是所有白色金属的理想选择，包括锌、锡和铝等。

#### 万能55 / 万能55 焊劑 铝金属用超性能合金

通用合金，适用于所有类型的铝。其独特的两阶段融化区提供有效漫流性和堆焊应用。

### 4. 铜合金焊条

#### 万能28 超级t.i.g 超级tig铝铜合金

万能28是一款优质不生銹tig填充金属，适用于重建或覆盖最严重的磨损和腐蚀。万能210 多用途铜合金焊条 可焊接多种不同金属，减少热损伤或预热的需要。

### 5. 切割开槽用焊条

#### 万能100 超级开槽焊条

几乎所有金属的开槽、坡口及刨槽都可以在几秒钟处理完毕- 无需特殊设备或技术。

万能150 超级切削焊条 含有特殊的助焊剂塗层，可以促进放热行动，从而增加切削速度。能够快速切割或刺穿几乎所有金属，无需特殊设备。

### 1.6 工具钢焊条

万能440 高速工具钢焊条 提供“持久锋利”的熔敷金属，是高速切削的理想选择。比碳化钨能够承受更大衝击 – 保持刀口锋利。

#### 万能480 ac-dc / 萬能480 t.i.g. 多用途工具钢焊条

可以焊接几乎所有的硬化模具钢。具有超硬及超强的焊缝- 无需热处理。

### 7. 表面耐磨堆焊焊条

万能400 碎石设备用特製合金 专为破碎机而设计，具有超强的耐衝击和耐磨性能。

#### 万能401 多用途硬面焊条

具有坚硬的铁素体基体，可以抵禦衝击和磨损。比其他成本高出两倍的焊条更耐用。

#### 万能402 锰钢用抗撞击合金

能够承受极度衝击、负载和撞击，是重型建築和采矿设备堆焊的理想选择。

万能403 高压及高磨耗用表面硬化堆焊焊条 具有硬碳化物的稠密基体，可以抵抗高应力和低应力。

万能404 极度抗磨用硬面焊条 即使是最严重的研磨磨损也能够承受。比一般耐磨焊条更耐用30倍。

万能405 超级堆焊焊条 具有傑出的火焰淬火性能。即使多层堆焊也不会开裂。

### 8. 镍合金焊条

万能8n12 / 万能8n12 t.i.g 多用途镍合金焊条 可以焊接镍合金与钢材的各种组合。抗高温可达1205 ° c，用於帮助防止开裂。具有优良的耐腐蚀功能。

#### 9. 软钎焊合金

## 万能88c 不銹鋼用高强度软焊合金

本产品的品牌是美国万能，型号是402，牌号是万能，产地是美国，类型是多款供选，材质是合金，焊芯直径是2.5-5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.5-5.0（mm），长度是250-500（mm），焊接电流是120-180（a），电流幅度是80-120（a），熔点是详见说明，工作温度是120（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度hrc是详见说明