

# D112耐磨堆焊电焊条

产品名称	D112耐磨堆焊电焊条
公司名称	上海汇昶焊材有限公司
价格	14.00/个
规格参数	品牌:汇昶 型号:齐全 产地:国产
公司地址	上海市奉贤区 上海奉贤区岚丰路1150号2栋1207室
联系电话	021-31009056 13818481296

## 产品详情

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿山机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械。

碳化钨合金耐磨焊条:本产品属于堆焊合金耐磨耐冲击焊条，同时具有耐高温性能，以锰钢为焊蕊，焊药以钨铬，硼，锰，钼，等多种金属成份及矿物质组成，交直流两用，可对碳钢，锰钢灰口铸铁，（白口铁除外）母材表面涂焊与焊接，使被焊机件能承受外界强烈磨擦与冲击，起到延长设备使用寿命，提高产量的作用。该焊条是低氢钠型药皮的铬钼钒型焊条，a与m体混合组织，焊态下硬而韧抗裂性优，采用直流反接，主要用于受剧烈冲击磨损件堆焊。并具有耐冲击、耐热、耐磨性能。对受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械、挖泥斗、橡塑机械、矿山机械零件等，堆焊层无裂纹。堆焊层硬度：hrc60~75。

该焊条可堆焊在低、中碳钢、低合金钢上（如a3、mn13、16mn、65mn），也可在某些灰口铸铁上使用。

牌号	国标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
d102	edpmn2-03	钛钙型	ac、dc	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面机叶片等。
d106	edpmn2-16	低氢型	ac、dc+	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面机叶片等。
d107	edpmn2-15	低氢型	dc+	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面

				机叶片等。
d112	edpcrmo-a1-03	钛钙型	ac、dc	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别机械的堆焊与修补。
d126	——	低氢型	ac、dc+	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如轮、搅拌机叶片等。
d127	——	低氢型	dc+	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如轮、搅拌机叶片等。
d132	edpcrmo-a2-03	钛钙型	ac、dc	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别业机械磨损件的堆焊与修补。
d146	edpnm4-16	低氢型	ac、dc+	用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。
d156	——	低氢型	ac、dc+	适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、轮和链轨节。
d167	edpnm6-15	低氢型	dc+	用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机环链等。
d172	edpcrmo-a3-03	钛钙型	ac、dc	用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机
d207	edpcrmnsi-a1-15	低氢型	dc+	用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。
d212	edpcrmo-a4-03	钛钙型	ac、dc	用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖
d217a	edpcrmo-a3-15	低氢型	dc+	主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30crmnsi和35crmnsi冶金矿石破碎机部件、矿山4m3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的堆
d256	edmn-a-16	低氢型	ac、dc+	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易
d266	edmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易
d276	edcrmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔机刀片、抓斗、破碎刃等。
d277	edcrmn-b-15	低氢型	dc+	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔机刀片、抓斗、破碎刃等。
d286a	edmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
d286b	edmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
d307	edd-d-15	低氢型	dc+	可在中碳钢（如45、45mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口钢的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。

d317	edrcrmowv-a3-15	低氢型	dc+	适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。
d322	edrcrmowv-a1-03	钛钙型	ac、dc	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐件的。
d327	edrcrmowv-a1-15	低氢型	dc+	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐件的。
d337	edrcrw-15	低氢型	dc+	用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。
d397	edrcrmnmo-15	低氢型	dc+	用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5crmw钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。
d502	edcr-a1-03	钛钙型	ac、dc	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在金钢的轴及阀门等。
d507	edcr-a1-15	低氢型	dc+	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在金钢的轴及阀门等。
d507mo	edcr-a2-15	低氢型	dc+	用来堆焊工作温度在510 以下的中温高压截止阀密封面。条与d577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条
d507monb	edcr-a1-15	低氢型	dc+	用于工作温度在450 以下的中、低压阀门密封面的堆焊。
d512	edcr-b-03	钛钙型	ac、dc	d512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比d502更硬用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨
d516ma	edcrmn-a-16	低氢型	ac、dc+	用于堆焊工作温度在450 以下的受水、蒸汽、石油介质作铸钢、高中压阀门密封面。
d517	edcr-b-15	低氢型	dc+	d517是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比d502更硬用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨
d547	edcrni-a-15	低氢型	dc+	用来堆焊570 以下工作的电站高压锅炉装置的阀门密封面
d547mo	edcrni-b-15	低氢型	dc+	用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。
d557	edcrni-c-15	低氢型	dc+	用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。
d577	edcrmn-c-15	低氢型	dc+	用于堆焊工作温度在510 以下的中温高压阀门密封面，在合使用，使用寿命更高。
d608	edz-a1-08	石墨型	ac、dc+	用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零
d628	——	石墨型	ac、dc+	用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。
d667	edzcr-c-15	低氢型	dc+	用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。

d707	edw-a-15	低氢型	dc+	用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶、挖泥机叶片、高速混砂箱等。
------	----------	-----	-----	---

本产品的品牌是汇昶，型号是齐全，产地是国产，类型是堆焊焊条，焊芯直径是3.2-5.0（mm），直径是3.2-5.0（mm），长度是350-450（mm），焊接电流是--（a），电流幅度是--（a），熔点是--，工作温度是--（ ），适用范围是用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿山机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿，硬度hrc是45-85