

Ni357镍及镍合金焊条

产品名称	Ni357镍及镍合金焊条
公司名称	南宫市苏氏合金焊接材料厂
价格	260.00/个
规格参数	品牌:苏氏 型号:Ni357 产地:河北
公司地址	邢台市南宫市董家庙
联系电话	86-03195395167 13673190470

产品详情

ni102镍及镍合金焊条 型号gb/t：eni-0 说明：钛钙型药皮的纯镍焊条，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，交、直流两用，采用直流反接。用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。 ni12镍及镍合金焊条 型号gb/t：eni-0 相当于aws：eni-1 说明：钛钙型药皮的纯镍焊条，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，交、直流两用，采用直流反接。用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。 ni202镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicu-7 相当于aws：enicu-7 说明：钛钙型药皮的ni70cu30蒙乃尔合金焊条，含适量的锰、铌，具有较好的抗裂性，焊接时电弧燃烧稳定，飞溅小，脱渣容易，焊接成形美观，采用交流或直流反接，采用直流反接。用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。 ni207镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicu-7 相当于aws：enicu-7 说明：低氢型蒙乃尔合金焊条，具有良好的抗裂性和焊接工艺性能。用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。 ni307镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrmo-0 说明：低氢型ni70cr15耐热耐蚀合金焊条，焊缝中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。 ni307a镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrfe-3 相当于aws：enicrfe-3 说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊条，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。 ni307b镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrfe-3 相当于aws：enicrfe-3说明：低氢型镍铬耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的锰，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。 ni317镍及镍合金焊条 说明：低氢型镍铬钼合金焊条，焊缝金属中有适量的钼，抗裂性好。用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。 ni327镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrmo-0 相当于aws：enicrmo-0说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。 ni337镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrmo-0 相当于aws:enicrmo-0 说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀、耐磨性，焊接工艺良好

，采用直流反接。可全位置焊。用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。 ni347镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrfe-0

说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊。用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接 ni357镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrfe-2 相当于aws

:enicrfe-2 说明：低氢型ni70cr15镍基合金焊条，熔敷金属含有适量的锰、钼和铌，具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。 ht-103镍及镍合金焊条 说明：低氢型镍铬铁合金焊条，抗热裂性能

及耐晶间腐蚀、应力腐蚀能力优良。用途：用于镍基合金和异种钢焊接，还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。 ht-105镍及镍合金焊条 相当于aws:enicrfe-7 说明：低氢型镍铬铁合金焊条，除具有优良的抗裂性和抗晶界腐蚀性能外，还具有优异的耐应力腐蚀性能。用途：用于inconel690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。 焊丝

ni102镍及镍合金焊丝 型号gb/t：erni-0 说明：钛钙型药皮的纯镍焊丝，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊丝，具有良好的熔合性和抗裂性。 ni112镍及镍合金焊丝 型

号gb/t：erni-0 相当于aws：erni-1 说明：钛钙型药皮的纯镍焊丝，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊丝，具有良好的熔合性和抗裂性。 ni202镍及镍合金焊丝 型号gb/t

：ernicu-7 相当于aws：ernicu-7 说明：钛钙型药皮的ni70cu30蒙乃尔合金焊丝，含适量的锰、铌，具有较好的抗裂性，焊接时电弧燃烧稳定，飞溅小，脱渣容易，焊接成形美观，用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。 ni207镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicu-7 相当于aws：ernicu-7 说明：低氢型蒙乃尔合金焊丝，具有良好的抗裂性和焊接工艺性能

。用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。 ni307镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrmo-0 说明：低氢型ni70cr15耐热耐蚀合金焊丝，焊缝中有适量的钼、铌等

合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。 ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t：enicrfe-3 相当

于aws：enicrfe-3 说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊丝，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。 ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t：enicrfe-3

相当于aws：enicrfe-3说明：低氢型镍铬耐热合金焊丝，焊缝金属中有适量的锰，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。 ni317镍及镍合金焊丝 说明：低氢型镍铬钼合金焊丝，焊缝金属中有适量的钼，抗裂性好。用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。 ni327镍及镍合金焊丝 型号gb/t：er

nicrmo-0 相当于aws：ernicrmo-0说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊丝，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。 ni337镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrmo-0 相当于aws

:ernicrmo-0 说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊丝，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀、耐磨性，焊接工艺良好，用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。 ni347镍及镍合金焊丝 型

号gb/t：enicrfe-0 说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊丝，焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性，焊接工艺性好，用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。 ni357镍及镍合金焊丝 型号gb/t：enicrfe-2 相当于aws:erni

crfe-2 说明：低氢型ni70cr15镍基合金焊丝，熔敷金属含有适量的锰、钼和铌，具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊丝。 ht-103镍及镍合金焊丝 说明：低氢型镍铬铁合金焊丝，抗热裂性能及耐晶间腐蚀、应力

腐蚀能力优良。用途：用于镍基合金和异种钢焊接，还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。 ht-105镍及镍合金焊丝 相当于aws:enicrfe-7 说明：低氢型镍铬铁合金焊丝，除具有优良的抗裂性和抗晶界腐蚀性能外，还具有优异的耐应力腐蚀性能。用途：用于inconel690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。

南宫市苏氏合金焊接材料厂

销售热线：13673190470

本产品的品牌是苏氏，型号是Ni357，产地是河北，类型是镍及镍合金焊条，材质是镍基合金，焊芯直径是3.24.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是3.24.0（mm），长度是350400（mm），焊接电流是80-220（A），电流幅度是80-220（A），工作温度是常温（ ），适用范围是用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条，加工定制是是