

单相电高频加热机，单相电高频焊机

产品名称	单相电高频加热机，单相电高频焊机
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:伟迪生 型号:WDS-15A
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

公司设计生产的高频感应加热设备是采用国际最先进的电子元件和独特的技术完成的新高科技产品。

它以电磁效应原理可穿透非金属物质以非接触的形式瞬间对任何金属产生感应发热。加热温度高，视被加热工件材质、加热时间长短而定，可以达到任意温度，可熔化任何金属。对不同的工件和工作状况,采用不同的谐振参数,使设备工作在最佳谐振点.变压器采用国内最先进的树脂浇注干式变压器，实现了同行业同型号中体积最小、重量最轻、加热最快、适应恶劣环境最强等优点，提供更高的可靠性和耐用性，维修方便，维护成本低。

加热快，最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）。

可设红外控制接口,以使用户用远红外温控仪控制工件温度。

机器可以一机多用可作为钎焊设备和热处理设备。

高频焊机是替代油气加热、氧气乙炔加热、液化气加热，煤炭加热、电炉加热、电烘箱加热等，落后的加热手段的最佳选择。可以极大的提高产品质量，有效的节省能源，改善劳动条件，大幅度降低成本和增加利润。

感应加热设备，高频焊机，具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，安装方便，适用于各种需要对金属加热的场合，可以用于各类金属焊接，溶炼，锻造，热处理等工艺，全称“ 高频感应加热设备 ”，是目前各大中小企业金属加工最理想的设备。

用于金属加热的优点

性能稳定：保护措施齐全，无后顾之忧；

加热速度快：感应加热，无氧化层，变形小；

体积小：采用分体式结构，重量轻，移动安装都方便；

环保：没有污染、噪声和粉尘；

适应性强：能加热各种各样的工件；

温度及加热时间可精确控制，加工质量高。

应用于以下行业

一．焊接行业：

1、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；

2．各种车刀、刨刀、铣刀等机加工刀具的焊接。

3．各种金钢石工具的焊接，如：金钢石锯片、金钢石钻具的焊接。

4．各种一字型钎头、柱齿钎头、燕型煤钻头、柳杆钻头。

5．各种采煤机截齿的焊接、各种掘机截齿的焊接。

6．各种机械用刀具的焊接。

二．热处理行业：

1．五金工具高频淬火热处理，如；虎钳、锤、大力钳、扳手。

2．各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴、曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。

3．液压元件，如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火热处理。

4．各种电动工具齿轮、轴的高频淬火热处理。

5．各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。

三．锻压行业：

1．各种标准件，非标准件的热墩。

- 2 . 钳子、扳手等五金工具的锻前加热等。
- 3 . 钎具、钎尾尾柄、锥体、钎头锻造等。

四、溶炼 熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化.

主要技术参数: 1、最大振荡功率: 15kva 2、最大额定输入功率：7kw 3、振荡频率: 30—100khz
4、输入电压: 单相220v, 50或60hz 5、最大电流输入：32（a）
6、冷却水要求: 0.2mpa, 2 ~ 5 l/min 7、负载持续率: 80% wds-15a自动控制型的计时功能:
加热时间、保温时间、冷却时间: 1—99秒 8、分体式主—分机连线长度: 2米 9、重量和体积

	重量kg	体积 (cm) 长 × 宽 × 高
wds-15a	20	46 × 20 × 44
wds-15(a) b主机	14	46 × 20 × 44
wds-15(a) b分机	11	31 × 19 × 33

厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 3、公司将24小时接听您的售后来电，1小时内作出回复。

欢迎新老客户莅临公司参观、指导和业务洽谈。

本产品的加工定制是是，品牌是伟迪生，型号是wds-15a，产品别名是高频焊机，金属加热机，高频加热机，高频感应加热设备，高频炉，高频电源，产品用途是金属热处理，加热焊接、淬火、退火、熔炼，规格是wds-15a