

伊斯卡高温合金加工 1.2款切槽刀片GIP1.20-0.00 IC20

产品名称	伊斯卡高温合金加工 1.2款切槽刀片GIP1.20-0.00 IC20
公司名称	济南特瑞数控刀具有限公司
价格	100.00/个
规格参数	类型:车削刀具 品牌:ISCAR/伊斯卡 型号:GIP1.20-0.00IC20
公司地址	济南市天桥区历山北路198号五金城D区701
联系电话	0531-88635258 15953109267

产品详情

ic354pvd 涂层p20-p40,m10-m30基体表面附有tin/ticn涂层材质,pvd涂层,具有韧性强特点。用于在中-高速切削条件下,碳钢、合金钢和不锈钢的车削_切槽及切断。

ic3028pvd 涂层 p25-p45,m15-m35,s20-s30基体表面附有tin/ticn涂层材质,pvd涂层,具有韧性强特点。用于在低-中速切削条件下,不锈钢和高温合金钢的车削。并可用于断续切削和重型切削

ic507pvd 涂层 p10-p25,m05-m20,s05-s20,h05-h15超细微粒基体表面附有tin/ticn/tin涂层材质,pvd涂层,具有韧性强特点。用于在低-中速切削条件下,耐热钢、奥氏体不锈钢和淬硬钢的车削

ic520pvd 涂层

m05-m15,n05-n15基体表面附有tin/ticn/tin涂层材质,pvd涂层。适用于奥氏体不锈钢和硬度低的材料的车削

ic528pvd 涂层 p25-p45超细微粒基体表面附有tin/ticn/tin涂层材质,pvd涂层,具有韧性强特点。用于在低-中速切削条件下,绝大多数材料的车削_切槽和钻削加工

ic520npvd 金属陶瓷 p05-p25,m05-m15金属陶瓷基体表面附有ticn/tin涂层材质,pvd涂层,具有耐磨性高和抗积屑瘤强特点。适用于车削和切槽场合,推荐用于半精加工和精加工工序,并且加工表面质量高

ic530npvd 金属陶瓷 p10-p30,m10-m20金属陶瓷基体表面附有ticn/tin涂层材质,pvd涂层,具有耐磨性高和抗塑性变形强特点。适用于高切速和中进给条件下车削加工,推荐用于工件的半精加工和精加工。

ic570pvd 涂层 p10-p25,m05-m15基体表面附有tin/ticn/tin涂层材质,pvd涂层。用于在中速切削条件下,合金钢和不锈钢的车削_切槽,用于半精加工和精加工工序

ic900pvd 涂层p15-p40,m20-m30,k05-k25 s15-s25,h10-h25超微细基体表面附有tialn涂层材质,pvd涂层,具有韧性强特点。用于在中-高速切削条件下,耐热合金钢、奥氏体不锈钢、淬硬钢和碳钢的铣削

gip0.5-0.00 ic570
gip0.5-0.00 ic20
gip0.8-0.00 ic570
gip0.8-0.00 ic20
gip1.00-0.50 ic908
gig1.04-0.00 ic570
gip1.04-0.00 ic908
gip1.04-0.00 ic354
gip1.04-0.00 ic20
gig1.20-0.00 ic570
gip1.20-0.00 ic354
gip1.20-0.00 ic908
gip1.20-0.00 ic20
gip1.20-0.00 ic570
gig1.25-0.10 ic328
gig1.40-0.00 ic570
gip1.40-0.00 ic908
gip1.40-0.00 ic570
gip1.40-0.00 ic20
gip1.40-0.07 ic908

本产品的类型是车削刀具，品牌是ISCAR/伊斯卡，型号是GIP1.20-0.00IC20，材质是高碳钢，结构类型是机夹式，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是木工机床，加工范围是外圆，规格是GIP1.20-0.00IC20