

日本进口品质实木精密切割锯片(图)

产品名称	日本进口品质实木精密切割锯片(图)
公司名称	厦门中锯五金工具有限公司
价格	285.00/个
规格参数	品牌:sscm 型号:110-550 是否标准件:标准件
公司地址	厦门市湖里大道80号
联系电话	86-05925657753 15359253408

产品详情

规格型号序号 产品编号 规格1 ka001 (7英寸) 180*2.2/1.8*25.4*60t2 ka002 (7英寸) 180*2.4/2.0*25.4*60t3 ka003 (7英寸) 180*3.0/2.4*25.4*60t4 ka004 (8英寸) 205*2.0/25.4*100t5 ka005 (10英寸) 250*3.2/2.6*25.4*80t6 ka006 (10英寸) 255*3.0/2.4*25.4*100t7 ka007 (10英寸) 255*3.0/2.4*25.4*120t8 ka008 (12英寸) 305*3.2/2.8*25.4*80t9 ka009 (12英寸) 305*3.2/2.8*25.4*100t10 ka010 (12英寸) 305*3.2/2.8*25.4*120t11 ka011 (14英寸) 355*3.2/2.8*25.4*100t12 ka012 (14英寸) 355*3.2/2.8*25.4*120t13 ka013 (15英寸) 380*3.4/2.8*25.4*100t14 ka014 (15英寸) 380*3.4/2.8*25.4*120t15 ka015 (16英寸) 405*3.4/2.8*25.4*100t16 ka016 (16英寸) 405*3.4/2.8*25.4*120t17 ka017 (18英寸) 455*3.4/2.8*25.4*100t18 ka018 (18英寸) 455*3.4/2.8*25.4*120t

硬质合金锯片包含合金刀头的种类、基体的材质、直径、齿数、厚度、齿形、角度、孔径等多个参数，这些参数决定着锯片的加工能力和切削性能。选择锯片时要根据锯切材料的种类、厚度、锯切的速度、锯切的方向、送料速度、锯路宽度需要正确选用锯片。

硬质合金木工锯片的齿数多少有什么关系？

如1：40齿与60齿有什么不同？

40齿的由于摩擦力小，会省力，声音会小，但60齿的切的更光滑。一般木工多用40齿的。价钱都一样的，哈哈。要声音小，就用厚一点的，但薄的质量更好。齿数越多，锯切的剖面越光滑，如果你的机器稳定性能好的话声音会小一些的

如2：30齿割木头锯片与40齿割木头锯片有什么不同？

主要有：1 切割速度不同。2 光泽度不同。3 锯片本身的齿的角度也不同。4 锯片的机体硬度，平整度，端跳等要求也不同。另外对机器的转速，和木材的进料速度也有一

些要求。6 对做锯片的设备的精密度也有很大关系。7 ‘斩腰’目前这向是最难的。

另：合金锯片为什么要开口？

防止夹锯片；

增加摩擦力。

如3：多齿的与少齿的割木头锯片有什么不同？

锯齿的齿数，一般来说齿数越多，在单位时间内切削的刃口越多，切削性能越好，但切削齿数多需用硬质合金数量多，锯片的价格就高，但锯齿过密，齿间的容屑量变小，容易引起锯片发热；另外锯齿过多，当进给量配合不当的话，每齿的削量很少，会加剧刃口与工件的磨擦，影响刀刃的使用寿命。通常齿间距在15-25mm，应根据锯切的材料选择合理的齿数。

综上：齿少的切面不如齿多的切面光滑，齿少的价格比齿多的便宜，齿少的比齿多的更不容易烧锯片，如果是多片锯一定要用齿少的，如果是胶合板类的，必须用齿多的减小崩边。

如何提高硬质合金锯片的使用寿命？

硬质合金锯片的使用寿命比碳素钢、高速钢的使用寿命大大延长，但在使用中有些问题还是要引起重视。

硬质合金的锯齿刚修磨好是很锋利的，以后渐渐地磨损。

我们把磨损情况分为三个阶段，刚刃磨的硬质合金有个初始磨损阶段，以后进入正常磨阶段，当磨损到一定程度会发生急剧磨损。

我们希望在急剧磨损发生前进行修磨，这样修磨数量最小，能延长锯片的寿命。

用户千万不要“拼”锯片，因为会直接影响锯的使用效果和使用寿命。

来源：厦门中锯五金工具有限公司

锯片使用注意事项1. 请将合金锯片垂直地挂在干燥的架子上,请务必避开潮湿的场所,千万不要将合金锯片平放在地上或者架子上,平放会导致合金锯片变形。2. 使用时,请勿超过规定的最高转速。转速计算方式附后,供参考。3. 使用时,必须带防护罩、手套、安全帽、劳保鞋、防护眼镜。4. 在安装合金锯片时,必须先确认锯台的性能、用途,最好先阅读锯台的说明书。以免装错,引起事故。5. 在安装合金锯片时,必须先检查合金锯片是否有裂缝、歪曲、补平、掉齿等现象后,再进行安装。6. 合金锯片的锯齿超硬锋利,禁止碰撞、掉落地上,必须轻拿轻放。7. 装完合金锯片后,必须确认锯片的中心孔是否牢固地固定在锯台的法兰盘上,有垫圈时必须将垫圈套好,然后,轻轻地用手推动锯片确认锯片转动是否偏心晃动。8. 必须把合金锯片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向对准。严禁安装反方向,方向装错会导致掉齿。9. 预转时间:更换合金锯片后,使用前需预转一分钟,让锯台进入工作状态时,才能进行切割。不按照操作规程操作会导致人员的伤亡事故。事故使用者自己承担责任。

本产品的品牌是sscm,型号是110-550,是否标准件是标准件,标准编号是精密裁板锯片,材质是硬质合金,用途是木工锯片,是否涂层是非涂层,适用机床是木工设备,规格是齐全,是否进口是否,样品或现货是现货,是否库存是库存,是否批发是批发