

装配用气动分度头，250DT旋转工作台

产品名称	装配用气动分度头，250DT旋转工作台
公司名称	深圳市惠士顿科技有限公司
价格	5000.00/个
规格参数	品牌:惠士顿自产自销 型号:HSD-250DT 中心高:148.7
公司地址	深圳宝安11区新安路39号
联系电话	0755-27894136 18680370004

产品详情

旋转模拟效果图

保修一年，质量三包。订货是3-7天交货，部分有一现货，现公司大量生产做库存。

产品分类与特点:

本产品可卧立两用

旋转分度台特性

1. 机械式传动结构
2. 调整调试易操作
3. 顺畅运动顺序平稳台面无起浮
4. 控制运动运行顺时针，逆时针（选项）
5. 集成功能三点式过载保护，无冲过现象，气压缓冲调节

6. 精度保证，整机采用表面高精度高压推力轴承

7. 等份：3，4，6，8，10，12，16，24等特殊等份另定

过载保护

为防止旋转分度台因承受过量的转动惯量而导致受损，例如在设定操作过程中或液压缓冲器故障时，规格140dt-180dt-250dt-320dt具有过载保护特性。

若转动惯量过大，则随之造成的径向力就会迫使紧固销挤压弹簧力。紧固销随后就会向前滑动到齿形部分。从分度盘转换到齿形部分就意味着紧固销无法咬合，分度台也就不会移动。把紧固销在旋回原来位置就可以重新使用分度台

缓冲调节

旋转分度台配有液压缓冲器。通过挡块可以调节缓冲特性。可以在前侧进行调节。

快速操作指南：1、警告：每种型号都有规定承载的重量以及加载的最大盘径，请以您所购买的型号和厂家匹配，所有产品出厂前48小时测试标准，不可装载超量大盘。2、注意气动锁盘要求：气缸标注为a-b口和电磁阀a-b口相对应为正确接法，插上气源确定分度盘为自锁状态，转盘时盘不会转动为准，电源为通电时分度盘回位断电时分度盘转动定位3、气压要求标准：0.6mpa以上可以保证分度盘为正常气压运转，气压不足会出现缓和不到位现象4、分度盘转动速度调节，调整节流b阀可调速度，分度盘不易冲撞现象，以免对内部零件的损坏5、保养环节：分度盘周期为1个月保养一次，保养时从分度盘标明注油口注入（半流体润滑脂注油30毫升）也可指定厂家标配

更多产品资料及分度盘性能详情欢迎咨询 手机：13714259716 陈小姐 qq：2977526370

精湛工艺 留住广大客源

1.我们有严格的材料和工艺流程和保证。首先是材料方面，我们的内部零件都是严格控制质量的。关键零件都是选用正牌的油钢，铬钢，弹簧钢等。并且都是经过严格的热处理，车，铣，磨加工。特别的

线割方面，我们采用的是高精度的慢走丝处理的。

这些工艺如果降低标准，可以省下不少钱，特别是慢走丝加工，但是这样也会降代品质。

2.我们的底座是整体铸造的，钢性和精度都比较高。当然要有数量的保证才会采用这种方法。如果是用钢板拼接的结构，第一钢性不好，第二加工误差很累积。

3.我们有强大的设计能力。持续改进，是我们的动力。我们会客户的每一次要求都认真对待。

4.我们公司坚持的是一种长久战略。我们要提供给客人的不是一种低价的，低品质的产品，我们要提供给客人的是物超所值的产品和服务。我们愿意与客户保持一种长期的友谊和良性的关系。我们会尽可能地与对客户提供更多的支持。

5.我们的圆盘采用的是王牌钢料，这样可以承受更多压力，不变形，螺牙也不易损坏。

6.我们的棘轮采用的是慢走丝处理的。如果采用快走丝，成本会大幅降低，但是精度和耐磨性也会降低。

7.底座是整体铸铁铸造的。

8. 我们的气动分度盘可能用继电器控制,电磁阀、也可以用plc控制，相关原理，请见我们的说明书。

9.我们公司的采用的是整体铸方式，因此钢性比较好，品质有保证。同时加工采用标准化作业，因此加工周期大大缩短，交货期用保证。

10.气动分度盘的锁紧原理是什么：气动分度盘驱动是靠气缸推动的，气缸推动到位后，气缸的力作用于棘爪，棘爪锁紧分度盘，由于是单一气缸，推动和锁紧均靠气缸完成，因此控制较为简单。

2015年中国进出口商品交易会

本产品的品牌是惠士顿自产自销，型号是HSD-250DT，中心高是148.7，中心套孔直径是50（mm），工作台面直径是250（mm），分度精度是2（s），重复精度是2（s），适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是