

# 自动吊挂式喷砂机，喷砂除锈，除氧化皮，效果好

产品名称	自动吊挂式喷砂机，喷砂除锈，除氧化皮，效果好
公司名称	盐城市固德机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:自动喷砂 品牌:固德
公司地址	江苏省盐城市高新技术产业园
联系电话	0515-82733980 15189386409

## 产品详情

温馨提示：网站中标识的价格仅供参考，具体价格以客户的产量及配置为准，为了您购买到合适的产品，请购买前咨询客服或电话咨询（全国服务热线：400-086-9286），欢迎新老客户来公司考察面谈。

吊钩式抛丸机工作原理：

q37系列吊钩式抛丸机在清理过程中由吊钩装载的工件被送进清理室室内抛射区、其周身各面受到来自2台不同方位高效抛丸器抛射的强力密集弹丸的打击与摩擦，使其表面上的氧化皮，锈斑及污物迅速脱落；工件表面获得一定粗糙度的光洁表面。同时工件由于受到密集弹丸的打击与磨擦，消除了工件内应力，改变工件的压应力从而提高寿命。

吊钩式抛丸机组成部分：

q37系列吊钩式抛丸机由抛丸清理室、提升机、分离器、螺旋输送机、抛丸器总成、弹丸控制系统、吊钩行走轨道、吊钩系统、自转装置、除尘系统及电气控制部分等组成。

吊钩式抛丸机适用范围：

q37系列吊钩式抛丸机主要用于钢结构件、铸件、铝合金件及其它零件的表面清理和强化被广泛应用于铸造、锻压机械、钢铁等行业。

自动化程度：（选配）

根据客户的需求可以设置气动大门及电脑自动控制触摸屏装置即：工人将工件装载到吊钩

上其余程序由电脑控制，直到下件，大大提高了工作效率提高工人的劳动积极性。

清理工位:(选配)

根据客户的需求q37系列吊钩式抛丸机可以分为单吊钩式和双吊钩式：

单吊钩式的工作顺序为单吊钩进出，一钩清理完毕之后，设备停止，吊钩从清理室出，工人下工件后再上件抛丸

双吊钩式为吊钩装载工件，一钩在清理的同时另一钩上件，交替进入抛丸清理室内，大大节约工作时间，提高工作效率。

除尘器：（选配）

一般配置为布袋振打除尘，如果客户当地除尘要求高，可以选择高配置除尘脉冲滤筒除尘或者脉冲布袋除尘，根据多年生产实际经验一般除锈除氧化皮采用脉冲滤芯除尘器为好，清理铸件采用脉冲布袋式除尘器为好。

q37系列吊钩式抛丸机的技术参数：

型号	最大清理重量 (kg)	清理工件尺寸 (m)	抛丸量 (kg/min)	提升机提升量(t/h)	分离器分离量(t/h)	整机功率(kw)	通风量(m <sup>3</sup> /h)
q376	1000	600 × 1200	2 × 200	24	24	22	3600
q376b	1000	700 × 1200	2 × 200	24	24	23.5	4000
q378	1000	1000 × 1600	2 × 250	30	30	39.65	5000
q3710	1000	1200 × 1800	2 × 250	30	30	47.5	5000
q3720	2000	1400 × 2200	3 × 250	45	45	56.2	9000
q3730	3000	1600 × 2300	3 × 250	45	45	65.45	11000
q3750	5000	1800 × 2500	4 × 250	60	60	85.45	14000
q37100	10000	3000 × 3000	5 × 250	75	75	97.65	16000

注：1、以上表内的规格和技术参数为我公司常规q37系列吊钩式抛丸机的参数。

2、公司也可根据客户的具体要求来确定技术参数，为客户量身定做。

3、我公司为国家高新技术企业、江苏省名牌产品、获得国家专利19项，其中吊钩式抛丸机的进出口密封性能及耐磨件的耐磨生产工艺、节能等方面是其中一项专利，抛丸器采用我公司获得国家专利的q034i抛丸器，其主要特点为：一般抛丸器钢丸抛射速度为70m/s，该抛丸器抛射速度为85-90m/s，可以大大提高打击力度，大大节约抛丸时间，节省客户人力、物力。

4、同种型号设备根据用户不同的要求如：产量、自动化程度、环保除尘等可以设计不同的配置、价格也不同。

5、以上价格不含运费含税价，运费根据路途距离来算，详细情况请咨询客服或拨打免费服务热线：400-86-9286，发货时我司安装人员随货车安装，确保及时安装。

我们的设备：

我们的配件库：（确保常年快速及时供应抛丸配件）

联系我们：

本产品的加工定制是是，种类是自动喷砂，品牌是固德，型号是Q378，适用范围是钢铁件、铸件等，产品别名是抛丸机，干湿类型是干式喷砂机，规格是Q378，耐磨件材质是高铬合金，设备着色是如无特殊要求为蓝色，耐磨件热处理次数是二次热处理