

电动搅拌机（电动倒料、搅拌时间可控制）

产品名称	电动搅拌机（电动倒料、搅拌时间可控制）
公司名称	泰州金诚制药机械有限公司
价格	9800.00/个
规格参数	搅拌机类型:多功能搅拌机 应用领域:食品 物料类型:干粉-膏体
公司地址	江苏省泰州市高港区田河育才东路2号
联系电话	86-052386923998/86935718 13625173711

产品详情

一、用途

- 1、本机是内卧式槽形单浆混合机，在制药工业中用于混合式上状或糊状的物料，使不同质料混合均匀。并且在混合的过程中不产生物料的溶解、挥发或变质。
- 2、本机不适用于混合液体或粘度过大的物料。

二、结构特征

- 1、本机为整体机座，结构坚固、运转平稳，搅拌桨及物料接触处全用不锈钢制成，有良好的耐腐蚀性，保持物料的质量和清洁，不致变色。
- 2、传动机构采用蜗轮、蜗杆直接传动，使用时无过大响声，并有足够的储油量，能得到良好的润滑。

三、主要技术参数

型号	ch-100
混合容积	100l
混合槽倾斜度：	105度
搅拌转速（r/min）	24
搅拌电机（kw）	2.2
倒料电机（kw）	0.75
外形尺寸（mm）长×宽×高	1430×450×910
重量（kg）	250

四、构造说明

1、搅拌减速器

本减速器系为搅拌机之主要传动结构，它位于机器右侧，工作时由装置在机座机内的电动机通过三角带传动蜗杆、蜗轮，以1：40的减速带动搅拌机。蜗轮

轴通过联轴器带动搅拌浆进行搅拌。减速器顶上有加油盖，一般在使用中不必再调。

2、混合槽

混合槽为u形体，采用不锈钢制造，内装搅拌浆，搅拌浆为空心的，内装有搅拌芯轴，混合槽两端装有轴承座，通过支撑座支撑在底座上。搅拌芯轴通过联轴器与搅拌减速器联接传动进行搅拌。倒料端轴承座通过联轴器与道料减速器连接传动进行侧翻倒料。

3、倒料减速器

倒料减速器为控制混合槽之定位角度，它位于机器左侧，工作时由装置在机座内的电动机通过三角带传动蜗杆、蜗轮，联轴器带动混合槽在一定的角度范围旋转，使混合物料一次倒出。

4、机座及电动机装置

机座为一整体结构，电动机装在机座内两旁的活动板上，电动机的上下可用螺杆进行调整，使三角带得到一定的松紧，保持传动力。

五、机件润滑

减速器的润滑采用油浸式，其储油量必须保持在油标线上，油质必须保持清洁。如经常使用须每隔三个月换一次新油，更换时应将减速器拆洗清洁后，加上新油。

六、使用说明及注意事项

1、使用前应进行一次空运转试车，在试车前应先检查机器全部连接件的坚固程度，减速器内的润滑油油量和电器设备的完整性，然后闭合总开关，通入电源，进行空运转试车。

2、空运转试车应接本说明书第5条步骤及作用要求逐项试验。在未发

正常的响声、轴承档发高热、减速器温度直升等不良现象的情况下，才可投入生产。

3、在运转中如需铲刮槽壁物料，应用竹木器工具，切不可用手，以免造成伤手事故。

4、在使用中如发现机器震动异常或发出不正常怪声，应立即停车检查。

5、使用负荷不要过大，一般以电动机的负荷来测定，用380v电动机在混合时的重载电流，以不超过6安

培为正常，如超过负荷应立即减少混合容量。

6、搅拌桨两端轴封应保持清洁，以免造成物料发黑、变质，混合槽两端外档留有方孔，应通畅，切勿使之堵塞，以免起反压力作用，使污物渗入轴心，使槽内物料发黑、变质。

7、管理人员必须熟悉本机的技术性能、内部构造、控制结构的使用原理。运转期间不得离开工作地点，防止发生故障而损坏机件，以保证安全生产为前提。

七、保养说明

1、定期检查机件，每月1-2次，检查项目为蜗轮、蜗杆、轴承、轴封等各活动部分是否转动灵活以及磨损情况，发现缺陷应及时修复，以便正常使用。

2、电器控制零件，应保持清洁、灵敏，发现故障应及时修复。

3、一次使用完毕或停工时，应取出剩余物料，刷清机器各部分的残余粉子。如停用时间较长，必须将机器全部擦干净，并用篷布罩好。

4、搅拌桨装拆时应轻拆、稳装、轻放，以免变形损坏。

八、安装说明

1、本机为整体装箱，拆箱后搬至适当的使用地方，垫平后即可使用，如地位固定可加装地脚螺钉。

2、电器线路的装置应注意电压，用户未提出者，一律定为交流380v。在接线时应注意电需机旋转方向。

3、为保证电器安全必须装接有效地线。

本产品的搅拌机类型是多功能搅拌机，应用领域是食品，物料类型是干粉-膏体，适用物料是食品，动力类型是电动，布局形式是卧式，品牌是金诚，型号是CH-100，搅拌方式是强制式搅拌，作业方式是连续作业式，搅拌鼓形状是圆槽型，每次处理量范围是100（L），装置方式是固定式，电机功率是2.2（Kw），生产能力是100（L），转速范围是24（r/min），料桶容量是100（L）