

# 专业生产齿轮链轮厂家 定制不锈钢双排链轮链条 齿轮牙盘生产基地

产品名称	专业生产齿轮链轮厂家 定制不锈钢双排链轮链条 齿轮牙盘生产基地
公司名称	宁津县德鑫网链输送设备厂
价格	70.00/个
规格参数	材质:不锈钢 品牌:德鑫 型号:德鑫-013
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇大祁工业园
联系电话	0534-15969764959 15969764959

## 产品详情

专业生产齿轮链轮厂家 定制不锈钢双排链轮链条 齿轮牙盘生产基地。

链轮的维护保养：

- 1、链轮的松紧度要适宜，太紧了会增加功率消耗，轴承容易磨损；太松了链轮容易跳动和脱链。链轮的松紧程度为：从链轮的中部提起或压下，约为两链轮中心距的2% - 3%。
- 2、链轮装在轴上应没有摆动和歪斜。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，可以偏差1毫米；链轮中心距在0.5米以上的时候，可以偏差2毫米。但不可以有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。
- 3、链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链轮，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链轮或新链轮。否则会造成啮合不好加速新链轮或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用（指可调面使用的链轮），以延长使用时间。
- 4、新链轮过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链轮背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。
- 5、链轮在工作中应该及时加注润滑油。润滑油必须进入滚子和内套的配合间隙，来改善工作条件，减少磨损。

6、旧链轮上不能与部分新链轮混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链轮。

7、机器长期存放时，链轮应拆下用煤油或柴油清洗干净，然后涂上机油或黄油存放在干燥的地方。

本产品的材质是不锈钢，品牌是德鑫，型号是德鑫-013，适用范围是工业，轴间距范围是2.5，传动比是1:1，齿数是11，分度圆直径是定制（mm），节距是38.1（mm），齿顶圆直径是定制（mm）