

金属粉末冶金结构件 高密度齿轮

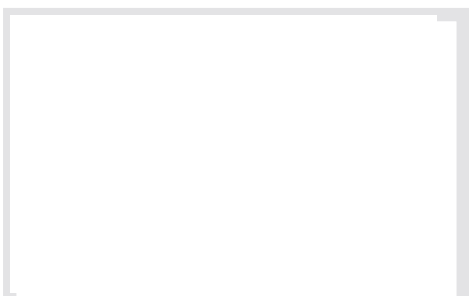
产品名称	金属粉末冶金结构件 高密度齿轮
公司名称	广州市光铭金属制品有限责任公司
价格	2.35/个
规格参数	材料材质:不锈钢、铁基、合金、铜基 制品类型:PM/MIM 粉末预处理:制粒
公司地址	广州大岗镇工业路8号
联系电话	86-02084999362-808 13602768088

产品详情



¥2.00

已售出2016件
提供广州电动三轮车电机配件
汽摩金属冲压配件定制
汽摩把手配件



¥3

已售
专业
不锈



¥0.50

已售出2709件

热销推荐 精密机动车五金配件

粉末冶金工艺汽摩注射成型配件

¥1.55

已售出8560件

家用电动绞肉机刀片

粉末冶金件加工绞肉机配件 碎肉机刀盘配件

长期大量供应金属粉末冶金结构件 高精密度齿轮

粉末冶金齿轮是少切屑、无切屑的高新技术的产物。虽然粉末冶金齿轮在整个粉末冶金零件中难以单独统计，但无论是按重量还是按零件数量，粉末冶金齿轮在汽车、摩托车中所占的比例都远远大于其他领域中的粉末冶金零件。在保护气氛的高温炉或真空炉中进行。烧结不同于金属熔化，烧结时至少有一种元素仍处于固态。烧结过程中粉末颗粒间通过扩散、再结晶、熔焊、化合、溶解等一系列的物理化学过程，成为具有一定孔隙度的冶金产品。因此，从汽车、摩托车在整个粉末冶金零件中所占比例的上升可以看出，粉末冶金齿轮在整个粉末冶金零件中处于飞速发展的地位。如果按零件特点来分，齿轮属于结构类零件，而结构类零件在整个铁基零件中所占的绝对重量也远远大于其他几类。

广州市光铭金属制品有限责任公司电话：13342860083 林生

长期大量供应金属粉末冶金结构件 高精密度齿轮

长期大量供应金属粉末冶金结构件 高精密度齿轮

本产品的材料材质是不锈钢、铁基、合金、铜基，制品类型是PM/MIM，粉末预处理是制粒，粉末制备方法是还原法，成型方法是模压成形，模具材质是硬质合金模，模具类型是压模，烧结方法是真空/网带，烧结气氛是分解氨，烧结温度是1200，压制方式是PM/MIIM压模，后处理是精整溜光，打样周期是8-15天，加工周期是8-15天，年加工能力是1000000（件），年剩余加工能力是1000000（件）