

泥浆固液分离斜板沉淀池 水泥厂污泥水处理斜板沉淀池

产品名称	泥浆固液分离斜板沉淀池 水泥厂污泥水处理斜板沉淀池
公司名称	诸城市清润环保科技有限公司
价格	33450.00/个
规格参数	加工定制:是 沉淀池种类:斜管沉淀池 单池处理水量:1-1000 (m3/h)
公司地址	山东省诸城市舜王街道桥头部队西
联系电话	0536-6015268 18563612175

产品详情

泥浆固液分离斜板沉淀池 专供水泥厂污泥水处理斜板沉淀池

电话：18563612175

泥浆固液分离斜板沉淀池 专供水泥厂污泥水处理斜板沉淀池诸城市清润环保科技有限公司，专业生产各种沉淀设备，固液分离设备，斜管沉淀池，斜板沉淀池。用于工业、食品、化工、采矿等的污泥以及固液分离。我公司还生产尾泥脱水带式压滤机等设备。

泥浆固液分离斜板沉淀池 专供水泥厂污泥水处理斜板沉淀池是指在沉淀区内设有斜管的沉淀池。组装形式有斜管和支管两种。在平流式或竖流式沉淀池的沉淀区内利用倾斜的平行

管或平行管道（有时可利用蜂窝填料）分割成一系列浅层沉淀层，被处理的和沉降的沉泥在各沉淀浅层中相互运动并分离。根据其相互运动方向分为逆（异）向流、同向流和侧向流三种不同分离方式。每两块平行斜板间（或平行管内）相当于一个很浅的沉淀池。

其优点是：

利用了层流原理，提高了沉淀池的处理能力；

缩短了颗粒沉降距离，从而缩短了沉淀时间；

增加了沉淀池的沉淀面积，从而提高了处理效率。

泥浆固液分离斜板沉淀池 专供水泥厂污泥水处理斜板沉淀池的过流率可达 $36\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ ，比一般沉淀池的处理能力高出7-10倍，是一种新型高效沉淀设备。并已定型用于生产实践。

优点：去除率高，停留时间短，占地面积小。浅池理论原理

设斜管沉淀池池长为 l ，池中水平流速为 v ，颗粒沉速为 u_0 ，在理想状态下， $l/h=v/u_0$ 。可见 l 与 v 值不变时，池身越浅，可被去除的悬浮物颗粒越小。若用水平隔板，将 h 分成3层，每层层深为 $h/3$ ，在 u_0 与 v 不变的条件下，只需 $l/3$ ，就可以将 u_0 的颗粒去除。也即总容积可减少到原来的 $1/3$ 。如果池长不变，由于池深为 $h/3$ ，则水平流速可正加的 $3v$ ，仍能将沉速为 u_0 的颗粒除去，也即处理能力提高3倍。同时将沉淀池分成 n 层就可以把处理能力提高 n 倍。这就是20世纪初，哈真（hazen）提出的浅池理论。

2设计参数

(1)斜板（管）之间间距一般不小于50mm，斜板（管）长一般在1.0-1.2m左右；

(2)斜板的上层应有0.5-1.0m的水深，底部缓冲层高度为1.0m。斜板（管）下为废水分布区，一般高度不小于0.5m，布水区下部为污泥区；

(3)池出水一般采用多排孔管集水，孔眼应在水面以下2cm处，防止漂浮物被带走；

(4)废水在斜管内流速视不同废水而定，如处理生活污水，流速为0.5-0.7mm/s。

(5)斜板(管)与水平面呈 60° 角，斜板净距(或斜管孔径)一般为80~100mm。

异向流斜板（管）沉淀池的设计计算式可由如下分析求的。

假定有一个异向流沉淀单元，倾斜角为 α ，长度为 l ，断面高度为 d ，宽度为 w ，单元内平均水流速度 v ，所去除颗粒的沉速为 u_0 ，如下图所示。

泥浆固液分离斜板沉淀池 专供水泥厂污泥水处理斜板沉淀池

电话：18563612175

网站<http://www.tsb360.com>

本产品的加工定制是是，沉淀池种类是斜管沉淀池，单池处理水量是1-1000（m³/h），沉降时间是25（min），有效面积是1000（m²），进水口尺寸是40（mm），出水管口径是40（mm），进水悬浮浓度是5000（mg/L），出水悬浮浓度是1000（mg/L），斜板倾斜度是60，排泥含水率是95，板内流速是5（mm/S），材质是碳钢，单池自重是2500（kg），规格是qrcd