

新型偏摆检查仪 2500

产品名称	新型偏摆检查仪 2500
公司名称	泊头市精特重工机械有限公司
价格	5800.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:精特 型号:2500
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇
联系电话	0317-8331857

产品详情

精加工铸铁平板厂家现货供应

¥ 4500.00

端面铣床床身铸件厂家定做直供

¥ 5200.00

ct3000型全自动数控双头车管机

¥ 150000.00

水泥沙铸造铸铁平板厂家定做直供

¥ 5000.00

大型铸铁方箱厂家定做直供

¥ 5800.00

现货供应各种型号规格标准铸铁平板款到发货异型定做

¥ 4300.00

sx2010-30数控龙门铣床厂家定做直供

¥ 450000.00

加工定制机床铸件、大型铸件

¥ 6000.00

优质数控龙门铣床光机的反向间隙是什么？

¥ 22000.00

对面铣床、双面铣床厂家定做直销

¥ 60000.00

常年对外承揽sx2024-45数控钻铣床的加工

¥ 130.00

检验平台厂家年底现货促销

¥ 1500.00

自主研发设计制造数控单臂钻铣床厂家定做直供

¥ 550000.00

动梁式龙门铣床厂家定做直供

¥ 580000.00

铸铁对研平板厂家现货直供

¥ 1100.00

轧机牌坊铸钢件浇铸水口的放置方法，厂家定做直供

¥ 6500.00

偏摆仪的技术参数、使用方法及维护保养

新型偏摆检查仪一、 产品概述

本产品主要用于检测长轴类另件和径向跳动和端面跳动

二、 测量范围

轴类另件尺寸：最大长度：1500mm，最大直径：300mm、360mm、460mm、560mm，允许另件最大重量：
： 100kg、 300kg

三、 技术数据

1、两顶类最大距离：1500mm

顶类中心高度：170mm、200mm、230mm、250mm、300mm

2、精度：

(1) 两顶尖连线对仪座导轨面的平行度

顶尖距1500mm时

水平方向 0.015mm

竖直方向 0.015mm

顶尖距1000mm时

水平方向 0.01mm

竖直方向 0.008mm

顶尖距500mm时

水平方向 0.008mm

竖直方向 0.005mm

(2) 顶尖中心线在100mm范围对导轨面的平行度

水平方向 0.005mm

竖直方向 0.005mm

(3) 顶尖80°锥面对莫氏锥的径跳

0.005mm

新型偏摆检查仪四、使用方法

拧紧偏心轴手把，首先将固定顶尖座在仪座上固定。按被测另件长度将活动顶尖座固定在合适位置。调整手轮即可，轻型15017等产品可扳动拨叉调整。装入零件用两顶尖顶住别件中心孔。拧紧紧定手把，将顶尖固定。移动支架座至所需位置然后固定它，通过其上所装的百分表（千分表）即可进行检测工作

五、维护保养

1、仪器使用及旋转的场地应通风干燥，不宜过分潮湿。

2、保管及使用过程中严禁撞击划伤。

3、顶尖、仪座导轨等重要另件和部位使用后应用汽油洗净并涂上防锈油，不得锈蚀。仪器滑动部分要经常给以润滑油，但油层不易过厚，以免影响仪器示值精度，油标应经常注入润滑油。

4、仪器使用完毕后，应用防尘罩罩好，以免尘土落到导轨及有关表面上，以保证仪器使用精度。

本产品的加工定制是是，品牌是精特，型号是2500，被测工件最大直径是300，精度是1，测量长度是2500，适用范围是机床