

W6Mo5Cr4V2V

产品名称	W6Mo5Cr4V2V
公司名称	上海高高商贸有限公司
价格	72000.00/吨
规格参数	品牌:W6Mo5Cr4V2V 型号:棒材 规格:齐全
公司地址	上海市宝山区抚远路1288弄61号
联系电话	18917081101 18917081101

产品详情

- W6Mo5Cr4V2 6MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 8MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 10MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 12MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 20MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 30MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 32MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 40MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 45MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 50MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 60MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 80MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 90MM 钨系高速钢
- W6Mo5Cr4V2 100MM 钨系高速钢

W6Mo5Cr4V2 110MM 钨系高速钢

W6Mo5Cr4V2 120MM 钨系高速钢

W6Mo5Cr4V2 140MM 钨系高速钢

W6Mo5Cr4V2 150MM 钨系高速钢

牌号：W6Mo5Cr4V2

执行标准GB/T9943-2008

W6Mo5Cr4V2钨系高速钢简称高工钢或高速钢，俗称“锋钢”或“风钢”，是一种适于高速切削的高碳高合金工具钢。

W6Mo5Cr4V2其突出特点是具有很高的硬度、耐磨性及热硬性（也称红硬性），当刀具温度高达500~600摄氏度左右时，硬度仍无明显下降，能以比低合金刀具钢更高的速度进行切削，主要用于制造切削速度高、负荷重、工作温度高的各种切削刀具，如车刀、铣刀、滚刀、刨刀、拉刀、钻头、丝锥等，也可用于制造要求耐磨性高的冷热变形模具、高温弹簧、高温轴承等。

W6Mo5Cr4V2高速钢韧性、耐磨性、热塑性均优W18Cr4V，而硬度、红硬性、高温硬度与W18Cr4V相当，因此W6Mo5Cr4V2高速钢除用于制造各种类型一般工具外，还可制作大型及热塑成型刀具。由于W6Mo5Cr4V2钢强度高、耐磨性好，因而又可制作高负荷下耐磨损的零件，如冷挤压模具等，但此时必须适当降低淬火温度以满足强度及韧性的要求。W6Mo5Cr4V2高速钢易于氧化脱碳，在热加工及热处理时应加以注意。

W6Mo5Cr4V2化学成分%：

锰 Mn：0.15~0.40(允许偏差:+0.04)；

硫 S：0.030；

磷 P：0.030；

铬 Cr：3.80~4.40(允许偏差:±0.05)；

镍 Ni：允许残余含量 0.30；

钒 V：1.75~2.20(允许偏差:±0.05)；

钼 Mo：4.50~5.50(允许偏差:尺寸 ≤6, ±0.05;尺寸>6, ±0.10)；

钨 W：5.50~6.75(允许偏差:尺寸 ≤10, ±0.10;尺寸>10, ±0.20)；

注：根据供需双方协议,V的含量可为1.60~2.20。

W6Mo5Cr4V2力学性能：

W6Mo5Cr4V2交货状态钢材硬度及试样液回火硬度：交货硬度HBW小于等于（其他加工方法：262，退火：255）；预热温度：730~840摄。

热处理工艺：

氏度；淬火温度：（盐浴炉1210~1230，箱式炉1210~1230）；淬火：油；回火温度540~560摄氏度；HRC（箱式炉63，盐浴炉64）。

W6Mo5Cr4V2交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或抛光等）加工后交货。

W6Mo5Cr4V2钨系高速钢上海高高商贸有限公司《高高兴晟特钢集团》真信息、真品质、真价格提供W6Mo5Cr4V2钨系高速钢。