

辽宁沈阳烟气余热回收设备

产品名称	辽宁沈阳烟气余热回收设备
公司名称	辽宁中创换热技术工程有限公司
价格	200.00/平方米
规格参数	品牌:亿达 型号:yrhs 沈阳:18104097880
公司地址	沈阳市浑南新区电话18104097880
联系电话	18104097880 13109808325

产品详情

燃气锅炉烟气余热回收-锅炉烟气余热回收的必要性随着我国经济的发展以及环保要求的提高，越来越多的燃油燃气锅炉投入使用。新出台的节能政策和标准对节能提出了新的要求。由于油气资源的日趋紧张以及用户的燃料费用大幅提高，提高锅炉的效率日趋迫切。

锅炉排烟温度直接影响到锅炉机组的经济性和尾部受热面工作的安全性。选择较低的排烟温度可以降低锅炉的排烟损失，有利于提高锅炉热效率，节约能源及锅炉运行费用。但排烟温度降低却使尾部受热面中烟气与工质的传热温压减少，传热面积增大，金属消耗和设备初投资增多。

工业燃油、燃气、燃煤锅炉设计制造时，为了防止锅炉尾部受热面腐蚀和堵灰，标准状态排烟温度一般不低于180℃，可达250℃，高温烟气排放不但造成大量热能浪费，同时也污染环境。

余热冷凝回收装置可将烟气热量回收，回收的热量根据需要加热水用作锅炉补水和生活用水，或加热空气用作锅炉助燃风或干燥物料。节省燃料费用，降低生产成本，减少废气排放，节能环保一举两得。

其中利用锅炉排烟余热是有效的途径之一。

铁岭亿达节能燃气锅炉烟气余热回收特点1、导热率高 为导热元件，内部主要靠工作液体的汽、液相变传热，热阻很小，因此具有很高的导热能力。与同体积其它导热元件相比，导热率是其几百倍。

2、安全可靠 可以通过省煤器的中隔板使冷热流体完全分开，在运行过程中即使单根因为磨损、腐蚀、超温等原因发生泄露，不会发生冷热流体的混杂。

3、经济性好 比较容易的实现冷、热流体的完全逆流换热，获得较大的对数温差。同时两侧受热面均可。这样换热器可以做的非常紧凑，体积小，占地少。

4、烟侧阻力小 烟侧阻力20~30Pa，不用加设引风机，系统简单，不会影响锅炉燃烧正常运行。

5、节能效果显著 以4t/h燃气蒸汽锅炉为例，按提高锅炉效率5%计，每小时节约燃气15.5Nm³/h。全年节

燃气 $7.75 \times 10^4 \text{Nm}^3$ ，年节约燃气费13.95万元。不到半年成本即可回收。(计算依据：燃气热值 36120KJ/Nm^3 ，燃气价格 1.8元/Nm^3 。年运行时间 5000h ，锅炉原始热效率 90%)(原始数据计算)燃气锅炉烟气余热回收解决了三大技术难题：

- 一、锅炉烟气余热回收器回收低温烟气中的热量。
- 二、有效解决了低温腐蚀问题，设备使用寿命可达15年以上。
- 三、锅炉烟气余热回收器解决了设备自身通风阻力问题。
- 四、锅炉烟气余热回收器实现节能减排降耗，构建和谐社会。

经过我们多年的研制和开发，我们的产品形成了系统化。尤其是在烟气的余热冷凝回收技术上，达到了国内国际先进水平。