

小型数控机床DHXK-1512轮廓控制机加工行业专用机床

产品名称	小型数控机床DHXK-1512轮廓控制机加工行业专用机床
公司名称	河北大恒重型机械有限公司
价格	260000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控铣床 品牌:大恒数控机床 型号:1700x1400x900
公司地址	河北省沧州泊头市交河镇北八里村北
联系电话	86-0317-8177611 18713736156

产品详情

龙门式数控机床dhxk1512

移动类型		工
工作台面积		15
工作台承重		3
行程 (x/y/z)		17
龙门宽度		12
主轴端面至工作台距离		15
主轴		台
主轴功率		15
主轴转速		60
x/y/z伺服电机功率		4.7
x/y/z伺服电机转速		25

机床的结构特点：固定式床身、工作台移动；主轴箱随溜板上下移动；亦可沿横梁左右移动实现三轴联动；配置15kw主铣头。机床具有铣削、镗削、钻削、镗孔、攻丝等功能，适用于机械、钢铁、能源、汽车、航空航天、兵器、船舶等行业的大、中型零件的加工。配备附件铣头后可实现工件的一次装夹，安装直角铣头可五面加工，一机多用，提高了工件的加工效率。

机床大件包括床身、工作台、立柱横梁整体铸造、铣头溜板、铣头滑枕、铣头。机床大件均采用树脂砂造型、高强度优质铸铁件。大件毛坯经热时效处理粗加工二次回火，以消除内应力；粗加工后进行充分

的时效处理，以消除加工残余应力；精加工在数控龙门镗铣床上采用自由装夹的方式进行高速轻切削，使机床具有良好的刚性和精度保持性。

产品实拍图

序号	名称	品牌	备注
1	外防护	盐山	含水箱和水槽、水泵、外防护。无排屑机
2	铸件毛坯	壁厚25mm	大恒优质灰铸铁件
3	进给电机	华大	扭矩x、z轴23nm，z轴抱闸,y轴18nm。
4	主电机	北京超同步	15千瓦
5	系统	新代21a	可铣、镗、钻、扩、铰、攻丝、功能
6	外防护罩	沧州盐山	工作台和横梁不锈钢。
7	丝杠	台湾上银	5010，c3级、双头螺帽
8	轴承	nsk	等级p4
9	贴塑	台湾	
10	油漆		晨虹牌
11	电器柜加安装		操作面板分开
12	粗加工		二次回火
13	主轴箱导轨磨淬火		淬火硬度hrc48度以上。
14	装配		装配温度10摄氏度以上
15	润滑泵		工作台齿轮泵，横梁和主轴箱电子控制
16	垫铁和螺栓		一台一套
17	主轴	台湾键椿	bt50,同步轮结构
18	拖链		沧州
19	小件		供方
20	安装调试		供方负责
21	配重		氮气
22	直角头		选配
23	机床结构图		提供机床结构图、做为验收依据，按照精

序号	项目		主要参数
1	x轴行程	mm	1700
2	y轴行程	mm	1400
3	z轴行程	mm	900
4	龙门跨距	mm	1200
5	主轴端面至工作台距离	mm	150-1050
6	工作台面积	mm	1500 × 900
7	最大承重	t	3
8	t型槽数量	no.	5
9	t型槽尺寸/间距	mm	22/160
10	驱动方式		直连式
11	主轴转速	rpm	6000
12	主电机功率	kw	15

13	主轴扭矩	n.m	120
14	主轴锥度及规格		iso7:24no50
15	拉钉规格		p50t-2-mas403-45 °
24	数控系统	新代	21a
17	x、y、z快移速度	m/min	10/10/7
18	x、y、z伺服电机功率	kw	4.7/3.6/4.7
19	x、y、z伺服电机扭矩	n.m	23/18/23
20	x、y、z伺服电机转速	rpm	2500
21	x、y、z轴丝杠直径	mm	50/ 50/ 50
22	进给速度	mm/min	6000
23	最小步进当量	mm	0.001

标准配置

序号	明细	序号	明细
1	数控系统：新代21a（配手轮8）	8	z轴氮气平衡系统
2	主轴直连式传动	9	机内带水槽装置
3	主轴恒温系统	10	刚性攻丝
4	气动液压润滑系统	11	变压器
5	机床全防护	12	机床垫铁，地脚螺栓
6	导轨防护	13	清洁
7	外冷系统（水冷、气冷）	14	带水枪

本产品的数控机床分类是数控铣床，品牌是大恒数控机床，型号是1700x1400x900，主电机功率是15（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是1700x1400x900（mm），主轴转速范围是6000（rpm），刀具数量是24把圆盘式刀库需另加5万元，控制方式是开环控制，控制系统是新代，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是一年