

C616D车床、高淬火并精磨，精度高，刚性好，噪音低

产品名称	C616D车床、高淬火并精磨，精度高，刚性好，噪音低
公司名称	滕州市龙泉鸿坤机床厂
价格	24800.00/个
规格参数	类型:普通车床 品牌:龙泉鸿坤 控制形式:人工
公司地址	滕州市龙泉街道董村西首
联系电话	86 400 6610-339 13656326866

产品详情

本机床适用于车削外圆、内孔端面以及公制、英制、模数螺纹还可以进行钻孔、镗孔、铰孔等工艺。

机床导轨、齿轮等重要零部件经中、高淬火并精磨，精度高，刚性好，噪音低，并设有脚踏式刹车装置。操作方便，安全可靠。

参数 specifications	unit	c616-1d
床身上最大工件直径 max. swing over bed	mm	320
最大工件长度 max. length of work piece	750	
主轴转速范围（级数） range of spindle speed (step)	rpm	45-1980(12)
主轴通孔直径 bore of spindle	30(40)	
主轴孔锥度 spindle taper	mt	mt 5
电机功率 motor	kw	4
公制螺纹 range of metric threads (kinds)	mm(0.5-9(17种)
英制螺纹 range of inch threads(kinds)	tpi	38-2 (32种)
模数螺纹 range of module threads(kinds)	0.5-9(17种)	
净重 net weight of 500mm	kg	1600
外形尺寸 overall dimensions	2400*900*1540	
机床重量 net weight		

我们深知，市场是企业发展的生命线，一个成功的企业，完善的市场营销体系是整个企业存在的根本所在，因此，在加强企业内部管理和外部形象宣传的基础上，我们一直致力于市场的开发和管理，建立一种能适应现代市场经济和营销模式，并努力从产品开发、品质管理到售后服务等各个环节做到尽善尽美，使我们的用户能得到更好的产品和服务。

一、保证产品质量优良 1、确保质量管理体系在企业内有效贯彻运行规范并落实各项工作要求和行为

，使产品质量达到各项技术标准和用户的要求。2、在产品的制造全部过程中，严格把好质量关，认真按合同、技术文件和有关标准规范进行检验，不合格产品不出公司，并接受用户或委托的第三方面进行监督检查。3、对所提供的产品质量全面负责。

二、保证制作进度，及时供货。1、严格按订货合同规定的时间交货，认真履行合同规范内的各项要求和条款，除非人力不可抗拒的原因外不得推迟交货期。2、在制作过程中，如需方由于设计和现场施工原因需要暂缓或变更等情况，我公司将认真及时配合做好调整。3、产品制作完成后，认真做好检验，根据产品的不同情况做好包装、防震、防湿等工作、做好现场验收和交接工作。按用户要求负责运送到交货现场，并及时通知需方。