

瓶装果汁灌装机 果汁饮料生产线设备

产品名称	瓶装果汁灌装机 果汁饮料生产线设备
公司名称	张家港市百沃机械有限公司
价格	210000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:果汁饮料设备 品牌:BIEVO
公司地址	中国 江苏 苏州 张家港市乐余经济开发区乐兴南路段
联系电话	86-51258960979 13706226588

产品详情

瓶装果汁灌装机 果汁饮料生产线设备集冲洗、灌装、封盖于一体，适应于各种果汁、茶饮料的灌装生产，经过简单的调整部分零部件，本机同事也可以用于纯水，矿泉水的灌装生产，采用微重力负压灌装技术，灌装更迅速、稳定、准确、设备配完善的回流系统，同时避免饮料的二次污染及氧化，能满足95 以下果汁茶饮料的热灌装技术要求。

瓶装果汁灌装机 果汁饮料生产线设备采用先进的plc可编程自动控制，人机界面触摸屏，并配备了cip清洗系统，能对液体接粗的地方清洗，采用人机界面触摸屏控制，在一机上实现冲瓶、灌装，封盖多项操作，外形设计美观，科学合理，维修方便。悬挂式卡瓶口，更换瓶型方便，快捷省力，实现了无瓶不送盖系统，卡瓶自动停机系统，整机运作时噪声。

瓶装果汁灌装机 果汁饮料生产线设备瓶子进入净水冲瓶机，瓶夹夹住瓶口沿冲瓶导轨向上翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域（由分水盘决定——冲瓶水由冲瓶水泵泵入分水盘，后由分水盘通过72根管路分配至冲瓶喷嘴），喷嘴喷出洁净水（或无菌水），对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨向下再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过过渡钢拨轮从净水冲瓶机导出并传送至下一工序 - 灌装。

瓶装果汁灌装机 果汁饮料生产线设备有良好的操作性能和工作特性，连接压盖机有可靠稳定的工作特性。200 耐高温的卫生级气动灌装阀，安全高效，每个流道全部可独立清洗及调节。符合gmp的物料储液箱不残留卫生暗角，清洗更方便，保障灌装物料间的互换安全性。自动送盖系统及冲盖系统可提供有效的瓶口上盖。以一步到位的工作方式进行，可提高工作效率，变频器控制等关键电器元件采用国际知名品牌。

参数如下

--	--	--	--	--	--

型号model	rgz14-12-5	rgz18-18-6	rgz24-24-8	rgz32-32-8	rgz40-40-10
产量production capacity(500)(b/h)	4000	6000	10000	14000	18000
冲洗头数washing heads	14	18	24	32	40
灌装头数filling heads	12	18	24	32	40
封口头数capping heads	5	6	8	8	10
总功率 power motor(kw)	4.68	5.18	6.58	8.18	9.2

灌装机整体

灌装机冲洗:

灌装机灌装:

灌装机旋盖:

【主要结构】：

机架

整机的重要支撑，因有足够的强度和稳定性，台面材质为sus304精铸不锈钢件。

传动系统

包括电机、减速箱、星轮轴、一次灌装、系统主轴、封口系统支撑等。

输送系统

本系统包括进星轮、出瓶星轮、中间星轮、出瓶护板及护瓶样板等部件。

灌装系统

此部件主要包括灌装箱（缸）、灌装阀、持瓶器及凸轮降机构等。灌装阀用不锈钢材质制作，密封件为三元一丙，弹簧用特殊的不锈钢制作。

【结构特点】

- 1、本机造型大方美观，外观整洁，适用性好，整机材质采用不锈钢制成，符合食品卫生标准。
- 2、高速运转效率，本机可对多个瓶子可进行同时冲洗-灌装-封口等操作。
- 3、系统采用电力和气动混合传动使传动更趋平稳，冲洗-灌装-封口全自动化操作。
- 4、保证每个没有气孔等缺陷，灌装封口质量绝对安全可靠。

本产品的加工定制是是，种类是果汁饮料设备，品牌是BIEVO，型号是RGZ24-24-8，电压是380（V），功率是5.18（kw），酒损是0.09（%），灌装能力是10000（瓶/小时），产品用途是果汁灌装设备，外形尺寸是3050X2060X2100（mm），净重是4000（kg），包装是木箱，适用范围是果蔬加工厂设备，营销是特价