

# 数控冲床送料机 自动冲床送料平台 板料自动输送 数控机床

产品名称	数控冲床送料机 自动冲床送料平台 板料自动输送 数控机床
公司名称	马鞍山市宇科重工机械科技有限公司
价格	5000.00/个
规格参数	品牌:宇科重工 型号:1250*2500MM 用途:板料自动输送
公司地址	安徽马鞍山新市工业园
联系电话	86-05557160309 18726029000

## 产品详情

数控送料机可用于1m\*1m、1.25m\*1m、1.5m\*1m等板料的冲压，广泛应用于瓶盖、罐盖、旋开盖、化工盖及各种马口铁盖，筛网、轴承配件、汽车配件等行业。关键配件如伺服电机、滚珠丝杠、直线导轨等均采用进口品牌，保证了设备的加工精度。

一、产品的主要性能：1、知名品牌交流伺服电机或混合式步进电机驱动和锁紧，保证高速、稳定、精确。2、过流、过压、过热、错相保护，便于系统维护。3、出错代码显示、程序断电保护。4、机械间隙软件补偿、工作速度多级选择、十进制数据输入。5、主要电器元件放置在电控箱中，防止电线外露，既安全又便于维修、保护。6、精密大导程高密度滚珠丝杠，保证了加工精度高、速度快。

二、产品配置：1. 滚珠丝杠：台湾 (tbi)

2. 电机： 伺服电机

3. 机械部分：直线方轨

4. 底座：钢结构焊接，外表除锈防腐喷漆处理。

5. 系统控制：工控机控制系统（电脑控制）

6. 托料平台：冷板滚珠台面。

7. 夹子：3个气动夹料夹。

8. 加工板料尺寸：2500mm × 1250mm

9. 适用加工板材：2mm以内

三、主要技术指标：1、伺服电机或混合式步进电机驱动。2、进给精度 ± 0.10mm<sup>3</sup>、伺服电机最高进给精度20m-32m/min。4、工作电压220v<sup>5</sup>、额定功率800w-2kw

### （一）机械部分

1、底座支架由铸钢件或框架焊接构成（长度2030mm × 650mm × 850mm）具有表面光滑，平整大方，底座由调整螺栓上下自由调整，便于自由安装尺寸，具有稳定性好等优点。2、横向x轴运动部分由直径35mm的两只光杠（1830mm × r35mm × 2）组成，采用轴承钢精磨加工淬火调质62度以上，具有光滑耐磨等优点。3、横向滚珠丝杠（r32mm × 1480mm × 1）属台湾进口零部件。具有以下优点：高信赖性滚珠螺

杆是以多年来所累积的制品技术为基础，从材料、热处理、制造、检查至出货，都是以严谨的品保制度来加以管理，因此具有高信赖性。圆滑的动作性滚珠螺

杆具有比滑动螺

杆更高是效率，所需扭距只有30%以下。可轻易将直线运动转化为回转运动。滚珠螺

杆即使给与预压，亦能保持圆滑的动作特性。

无背隙与高刚性滚珠螺

杆采哥德式（gothic arch）沟槽形状、轴方向间隙调整至极小亦能轻易转动。又与1个或2个螺帽间做预压调整，予消除轴方向间隙，使其具有可符合使用条件的适当钢性。优异的耐久性以累积多年的滚珠螺

杆之生产技术为基础，采用严谨的材料籍高度热处理加工技术，可供给耐久性的制品。

滚珠丝杠与梯形丝杠相比具有精密度高、速度快、耐磨耐久性强、灵活等优点。4、纵向运动（y轴）由焊接架（1200mm × 1000mm）、光杠（r25mm × 1200mm × 2）、滚珠丝杠（1223mm × r32mm × 1）、气动夹料、材料夹、高精度轴承、托料板等组成。5、伺服电机采用了ir公司最新的asic芯片作为核心运算单元，电机驱动采用了最新的智能功率模块ipm。具有集成度高，体积小，影响速度快，保护功能完善，可靠性高等一系列优点，最适应于本机配合。6、与步进电机和以往的伺服电机驱动系统相比，asd系列交流伺服系统具有以下优点：伺服电机自带编码器，位置信号反馈至伺服驱动器，与开环位置控制器一起构成半闭环控制系统。先进的数字控制算法，能实现转矩、速度、位置精确的数字控制。

调速比为1：5000，从低速到高速都具有稳定的转矩特性。伺服电机最高转速可达5000rpm，回转定位精度高达1/10000r。通过修改参数可对伺服系统的工作方式、运行特性做出适当的设置，以适应不同的要求。改进的空间矢量控制算法，比普通的spwm产生的力矩更大，噪音更小。高达3倍的过载能力，带负载能力强。完善的保护功能：过流、过热、过载、过压、欠压、位置超差及编码器故障等。监视功能可以显示电机转速、电机电流、位置偏差、指令脉冲频率等多个参数。（二）控制部分1、cpu控制部分：由单片机、单片机控制线路、夜晶显示屏、接近开关等组成设备的控制中心也是核心部分。具有结构先进，操作简单等优点。2、利用三维实体设计软件设计送料系统的机械机构。并通过仿真分析优化结构尺寸，使机械结构灵活轻便，控制简单。根据送料系统对控制系统的要求，采用pc机的开放式通用运动控制体系结构，构建一种开放的、可移植、可扩展的智能控制系统。3、本机采取机械设计，与电气控制系统设计相结合，硬件设计与软件设计相结合及理论与仿真实验相结合的方法，取得满意成果后，应用于实际。4、本机与其他送料机相比，有以下优点：独特设计两组送料输送完全避免了高速超长送料过程中的材料打滑的弊端，并对薄料产生拉伸，矫正的效果。特别适用于高精度裁切或高精度无废料动压加工。特别适用于不适于发装导正销的高精度模具。在控制面板上，直接输入送料长度即可达到所需的步距。可根据客户需要改制成多段送料。可根据客户需要改制成机械放松方式。节约能源，无污染，自动化程度高，安全可靠，避免了工伤事故的发生，大大减轻了工人的劳动强度。省料，降低成本，量产自动化程度高，经济效益可观。

马鞍山市宇科重工机械科技有限公司2012年02月14日经安徽省人民政府批准设

立，公司注册资本人民币600万元。公司前身为宇科锻压研究所，系生产各类普通及

数控折弯机、剪板机、压力机、冲床、三四辊、卷板机、联合冲剪机、液压冲孔机、

切角机、通风管道加工设备及刃模具配件的现代化管理企业。

公司地址位于钢城马鞍山市博望经济特区，其中各类机械工程师占员工人数的30%以上，服务于公司研发、生产、售后各条线上，公司在全国各大中城市分布销售网点达二十余个。

公司产品主要有：q35y液压联合冲剪机、q35y液压单头冲孔机、wc67k系列数控板料折弯机、qc12k系列数控液压摆式剪板机、qc11k液压闸式剪板机、wc67y系列液压板料折弯机、qc12y系列液压摆式剪板机、j23系列冲床、w11系列三辊卷板机、风管生产线等产品，广泛应用于装潢、冶金、船舶、汽车、机械、航空等专业生产领域。本公司拥有强大的技术开发队伍，为满足客户对产品的特殊要求，本公司愿为您量身定制个性化产品。本公司通过了iso9001:2008国际质量体系认证、欧盟ce认证，拥有100余项国家专利，并获得“安徽名牌产品”、“安徽省著名商标”、“国家高新技术企业”、“安徽省重合同守信用单位”、“安徽省民营科技企业”、“省a级纳税信用单位”、“省诚信单位”、“省aa级信用企业”等荣誉称号。公司全体员工始终不忘“办一流企业、创一流品牌、树一流形象”的企业目标，坚持“产品国内领先、质量世界一流、工作精益求精、服务顾客满意”的企业发展方针，与海内外朋友携手并进，共创辉煌事业。

本产品的品牌是宇科重工，型号是1250\*2500MM，用途是板料自动输送，适用行业是不锈钢加工，售后服务是保修一年，产品别名是送料台，产品用途是自动送料，规格是1250\*2500mm