

沙金选矿设备 重选沙金设备 沙金选矿机 黄金精选设备

产品名称	沙金选矿设备 重选沙金设备 沙金选矿机 黄金精选设备
公司名称	青州科大矿砂机械有限公司
价格	55000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:离心选矿机 生产厂商:科大
公司地址	山东潍坊青州弥河工业园
联系电话	86-05363811121 18766467736

产品详情

一、简介：

黄金精选机是一种离心式选金设备，它适用于砂金、脉金矿和多金属矿的单体金回收，取代汞板作业，是旱地或河道淘金、岩金设备的理想之选。经选矿试验测定证明，沙金回收率在90%以上，特别是回收脉金矿中的单体金时，在磨矿粒度小于0.074mm占65%时，单体金的回收率可达98%以上，对于0.04mm的单体金回收率达95%以上。岩金排矿周期1—4小时，沙金4-8小时，富集比可达1000倍。

黄金精选机在利用传统选矿离心机的选矿原理的同时，又别具特色的在选矿部件内表面施加反冲击力水，以克服传统离心机在选矿过程中，由于矿层板结，导致选矿回收率下降的缺陷。这一新特点是通过在离心机中加入一水套的特殊方式来实现的。

二、构造：

黄金精选机是由给矿管、机架、尾矿槽、驱动电机、竖轴和选矿部件等部分组成。

三、工艺流程：

选金部件分为内、外两层，内层为戴头圆锥体，内层锥体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。

中传动轴为中空轴，压力水经中空轴给入内外层锥体形成的水套中，由内层小孔不断喷射水流入格条间，形成反冲水，分选过程中，反冲水压力为：0.03-0.06mpa.

经过磨矿或筛分的矿粒以矿浆状态由上部通过中心给矿管，给入选矿部件中，在高速旋转的离心力作用下，矿浆沿锥体向上运动，轻矿物从锥体上部周边排到尾矿槽中，从尾矿排出口排出；重矿物在离心机的作用下，沉积在格条间，实际上是沉积在内锥上。

本产品的加工定制是是，类型是离心选矿机，生产厂商是科大，型号是KDSTL-60，给矿浓度是0-50，给矿粒度是0-5，冲程是1，冲次是2，处理能力是15-30，冲洗水量是15-30，品牌是科大