

液压剪板机刀片，山东青岛机械剪板机刀片

产品名称	液压剪板机刀片，山东青岛机械剪板机刀片
公司名称	东营市华飞机床设备有限公司
价格	100.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:0012
公司地址	东营区西三路4-21、4-22号
联系电话	暂无

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	0012	品牌	三一重工
型号	3200	材质	9CrSi
适用机械	剪板机刀片	刀片种类	钣金加工刀片
是否进口	否	是否涂层	涂层
规格	1300，2600，3300，4100	加工范围	1000-8000
是否库存	库存	是否批发	批发

我公司为三一重工东营公司，我公司主营：液压、数控、机械，前送料剪板机，液压板料、数显、数控折弯机，三辊、四辊、对称、上辊万能、数控、机械、液压、立式、船用、装潢用、轻型、重型卷板机，开式可倾、深喉口、数控转塔、气动、高速冲床，固定台、单柱、四柱、多功能液压机，液压、多功能联合冲剪机，鳄鱼、机械、液压金属剪断机，液压打包液压机，液压、机械、数控弯管机，开卷校平剪切生产线等金属加工设备，各种规格剪板机、圆盘刀具、折弯机，数控冲压模具，建筑机械及配件等。欢迎新老客户来电咨询！

我公司为三一重工东营公司，我公司主营：液压、数控、机械，前送料剪板机，液压板料、数显、数控折弯机，三辊、四辊、对称、上辊万能、数控、机械、液压、立式、船用、装潢用、轻型、重型卷板机，开式可倾、深喉口、数控转塔、气动、高速冲床，固定台、单柱、四柱、多功能液压机，液压、多功能联合冲剪机，鳄鱼、机械、液压金属剪断机，液压打包液压机，液压、机械、数控弯管机，开卷校平剪切生产线等金属加工设备，各种规格剪板机、圆盘刀具、折弯机，数控冲压模具，建筑机械及配件等。欢迎新老客户来电咨询！

各种标准及非标剪板机刀片定做！

1.

采用荷兰delem公司的dac350剪板机专用数控系统，精确控制后挡料精度、滑块剪程、剪切角和刀片隙。	
2. 通过数控系统自动调整剪切角，可防止因同时剪切过程短，而产生的工件扭曲。	
3. 剪切可通过数控系统自动调整，实现对短小工件的快速精确剪切，提高生产效率	
4. 刀片间隙可通过数控系统自动调节，可实现精确剪切。	
5. 采用四面刃的剪切刀片，提高了刀具的使用寿命。	
6. 采用进口直线导轨和滚珠丝杠传动的高速、大行程后挡料。	
7. 气动后托料结构，有效地防止因板料过长而引起变形，从而影响剪切精度。	
8. 采用ansys有限元分析软件时行部件优化设计，确保机床刚度。	

机床型号 zys-6x3200 zys-6x4000 zys-8x3200 zys-8x4000 zys-10x3200 zys-10x4000 zys-12x3200 zys-12x4000
zys-16x3200 zys-16x4000 中碳钢剪切厚度(45kg/mm²) 6mm 8 10mm 12mm 16 不锈钢剪切厚度(60kg/mm²)
3mm 4mm 5mm 6mm 8 铝板剪切厚度(30kg/mm²) 7mm 10mm 12mm 14mm 18 剪切长度(mm) 3200mm
4000mm 3200mm 4000mm 3200mm 4000mm 3200mm 4000mm 3200mm 4000mm 剪切角 0.5 ° -2.5 °
压料缸数量 14 18 14 18 14 18 14 18 14 18 主电机功率 (kw) 7.5 7.5 11 11 15 15 18.5 18.5 22 22 后挡料行程(mm)
1000mm 后挡料速度 (mm/s) 200mm/s 后挡料精度(mm) ± 0.1mm 外形尺寸(长x宽x高)mm 3740x1610x1620
4530x1850x1710 3800x1680x1650 4580x1900x1720 3900x2100x1900 4600x2200x2200 4600x2300x2200
4700x2300x2400 4700x2400x2300 4750x2200x2500 重量(约/吨) 6.6 8.6 7.8 9.8 11.8 16.8 19.8 21.8 24.8 33

e20 运用变频控制技术；

电动后挡料和上滑块的自动定位；

单向定位，消除丝杠传动间隙；

多道程序自动运行，加工数量自动计数；断电记忆，公/英制转换。

=====

=====

md-20 运用伺服数控技术控制；

电动后挡料自动精确定位；

全中文操作界面，直观简便；

多道程序自动运行，自动剪切计数；

挡料自动退让。

=====

运用伺服控制技术；

275x48像素高亮液晶显示屏；电动后挡料自动定位，自动退让；

多道程自动运行，程序和程序步链接，剪切计数，剪程限定，断电记忆，公/英制转换。



主机装配剪板机专用数控系统；后挡料位置实时显示；多步编程功能，后挡料自动运行连续定位，实现后挡料位置的自动调节；剪切计数功能，实时显示剪切数量，断

电记忆后挡料位置、程序及参数；采用进口滚珠丝杆、直线导轨、确保了定位精度，机器加工精度更高。

qc12k系列数控液压剪板机可采用剪送料装置，去除后挡料装置，使剪切精度更高，前送料装置运用伺服控制技术，并装有气动夹料、送料装置，加上dac310数控系统的强大

功能，运行快速、准确、平稳，大大节省了人力，提高了工作效率，进口滚珠丝杆及直线导轨确保了机床的重复定位精度。

可选装：e20、md-

20、dac310等数控系统。

型号	可剪板厚 (mm)	可剪板宽 (mm)	剪切角	材料强度 (n/mm)	后挡料调节范围 (mm)
4 × 2500	4	2500	1 ° 30	450	20-500
4 × 3200	4	3200	1 ° 30	450	20-500
4 × 4000	4	4000	1 ° 30	450	20-600
4 × 6000	4	6000	1 ° 30	450	20-600
6 × 2500	6	2500	1 ° 30	450	20-500
6 × 3200	6	3200	1 ° 30	450	20-500
6 × 4000	6	4000	1 ° 30	450	20-600
6 × 6000	6	6000	1 ° 30	450	20-800
8 × 2500	8	2500	1 ° 30	450	20-500
8 × 3200	8	3200	1 ° 30	450	20-500
8 × 4000	8	4000	1 ° 30	450	20-600
8 × 6000	8	4000	1 ° 30	450	20-800
10 × 2500	10	2500	1 ° 30	450	20-500
10 × 3200	10	3200	2 °	450	20-500
10 × 4000	10	4000	2 °	450	20-600
10 × 6000	10	6000	1 ° 30	450	20-600
12 × 2500	12	2500	1 ° 40	450	20-500
12 × 3200	12	3200	1 ° 40	450	20-500
12 × 4000	12	4000	1 ° 40	450	20-600
16 × 2500	16	2500	2 °	450	20-500
16 × 3200	16	3200	2 °	450	20-600
16 × 4000	16	4000	2 ° 30	450	20-800
20 × 2500	20	2500	2 ° 30	450	20-500
20 × 3200	20	3200	2 ° 30	450	20-1000
25 × 2500	25	2500	3 °	450	20-1000
25 × 3200	25	3200	3 °	450	20-1000
30 × 2500	30	2500	3 °	450	20-1000
30 × 3200	30	3200	3 ° 30	450	20-1000
40 × 2500	40	2500	4 °	450	20-1000
40 × 3200	40	3200	4 °	450	20-1000